

РОССИЙСКОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



АТЛАНТ



Почему АТЛАНТ?

ТМ «Атлант» — это современная марка российского сварочного оборудования, которую производит компания ООО «ТД Независимость». В основе производственного процесса лежат уникальные разработки отечественных инженеров, целью которых было создать высокотехнологичный продукт, удовлетворяющий потребностям покупателей.

Компания-производитель предлагает качественное сварочное оборудование для бытовых пользователей, домашних мастеров и профессионалов промышленного профиля. При производстве сварочных инверторов используются инновационные технологии, среди которых современное программное обеспечение для конструкторских разработок и технологические решения на основе нанотехнологий.

Компания использует опыт российских конструкторских бюро и ведущих вузов страны, что позволяет получить увеличение показателей мощности, срока службы аппаратов и стабильной работы в неблагоприятных условиях без изменения размера и веса оборудования.

Компания ООО «ТД Независимость» создает продукт, который выдерживает конкуренцию не только в цене, но и в качестве.

Свое предпочтение компания отдает качественным российским комплектующим и известным мировым производителям. На производстве организован многоуровневый контроль качества, который позволяет снизить процент обращений по гарантийному обслуживанию до уровня 0,9%. Поэтому на всю продукцию ТМ «Атлант» компания предоставляет гарантию на 5 лет.

Приобретая сварочное оборудование «Атлант», Вы получаете надежного помощника для решения Ваших задач.



Сварочные инверторы серии MMA

Инверторные сварочные аппараты «Атлант» серии «MMA» предназначены для бытового использования. Они отлично подойдут для работы на даче и в гараже, где размер и вес модели имеет большее значение, чем ее мощность. Они обладают рядом характеристик, которые чаще всего встречаются у профессионального оборудования — это работа от пониженного напряжения (170В), высокий рабочий цикл (ПВ) 60% и возможность работы при низких температурах (до -25°C). Плата покрыта силиконовым герметиком - это создает дополнительную защиту от влаги и строительной пыли. Во всех моделях сварочных аппаратов предусмотрена защита от перегрева и скачков напряжения, а встроенные функции «форсаж дуги» и «горячий старт» позволяют пользоваться аппаратом даже неопытному сварщику. Сварочные инверторы серии «MMA» разработаны и производятся в России.



Разработано в России с применением передовых технологий



Малые размер и вес аппарата



Работает на морозе до -25°C



Многоуровневый контроль качества



Повышенный цикл работы



Уверенная работа аппарата при пониженном напряжении до 170В



Защита от скачков напряжения в сети



Защита от перегрева с индикацией

Модель

Технические характеристики

Модель	Напряжение питания (В)	Рабочий диапазон напряжения (В)	Макс. потребляемая мощность (кВт)	Диапазон сварочного тока (А)	Рабочий цикл на макс. токе (ПВ) при 25°C	Диаметр электрода (мм)
MMA 180	220	170 – 240	5,5	10 – 180	60 %	1,6 – 4
MMA 200	220	170 – 240	6	10 – 200	60 %	1,6 – 4
MMA 220	220	170 – 240	6,5	10 – 220	60 %	1,6 – 5

ММА 180



ММА 200



ММА 220



Модель

Модель	Напряжение холостого хода (В)	Тип сварочного тока	Класс защиты	Вес аппарата (кг)	Габариты аппарата (мм)	Дополнительные функции	Комплектация
ММА 180	80	DC	IP 21	4,5	310 × 130 × 170	Горячий старт Форсирование дуги Антизалипание	Кабель с электродержателем 2м, Кабель с массой 1,5м
ММА 200	80	DC	IP 21	4,5	310 × 130 × 170		
ММА 220	80	DC	IP 21	4,5	310 × 130 × 170		

Сварочные инверторы серии «МАСТЕР»

Инверторные сварочные аппараты «Атлант» серии «МАСТЕР» предназначены для полупрофессионального использования в мастерских и на малых предприятиях. Повышенный цикл работы (ПВ) 60% позволяет использовать аппарат практически без перерывов.

Платы аппаратов серии «МАСТЕР» покрываются силиконовым компаундом, что создает дополнительную защиту от воздействия пыли и влаги. В аппаратах используется дроссель последнего поколения, который облегчает розжиг дуги, делает ее более стабильной и мягкой.

Используя сварочный инвертор «МАСТЕР», Вы можете добиться идеального качества шва в любых пространственных положениях.

Аппараты не боятся провалов в напряжении сети и работают от 170В, а также спокойно переносят низкие температуры (до -25°C). Сварочные инверторы серии «МАСТЕР» разработаны и производятся в России.



Разработано в России с применением передовых технологий



Эффективное охлаждение



Работает на морозе до -25°C



Многоуровневый контроль качества



Защита от перегрева с индикацией



Повышенный цикл работы



Уверенная работа аппарата при пониженном напряжении до 170В



Защита от скачков напряжения в сети

Модель

Технические характеристики

	Напряжение питания (В)	Рабочий диапазон напряжения (В)	Макс. потребляемая мощность (кВт)	Диапазон сварочного тока (А)	Рабочий цикл на макс. токе (ПВ) при 25°C	Диаметр электрода (мм)
МАСТЕР 180	220	170 – 240	6,5	10 – 180	60 %	1,6 – 4
МАСТЕР 200	220	170 – 240	7	10 – 200	60 %	1,6 – 4
МАСТЕР 240	220	170 – 240	8	10 – 240	60 %	1,6 – 5

МАСТЕР 180



МАСТЕР 200



МАСТЕР 240



Модель

Модель	Напряжение холостого хода (В)	Тип сварочного тока	Класс защиты	Вес аппарата (кг)	Габариты аппарата (мм)	Дополнительные функции	Комплектация
МАСТЕР 180	80	DC	IP 21	6	320 × 130 × 180	Горячий старт Форсирование дуги Антизалипание	Кабель с электродержателем 2м, Кабель с массой 1,5м
МАСТЕР 200	80	DC	IP 21	6	320 × 130 × 180		
МАСТЕР 240	80	DC	IP 21	6	320 × 130 × 180		

Сварочные инверторы серии «ПРОФ»

Инверторы серии «ПРОФ» – это профессиональные сварочные аппараты, предна-значенные для промышленного использования на предприятиях и стройплощадках. Модели «ПРОФ» рассчитаны на работу в неблагоприятных условиях. Они могут работать как при пониженной, так и при повышенной температуре окружающей среды (от -25°С до +60°С). Не боятся перепадов напряжения сети, работают от 150В. Имеют встроенную защиту от перегрева, короткого замыкания и сетевых помех. Промышленные разъемы, которыми оборудованы аппараты, позволяют подключать силовые кабели Ø16, 25, 35, и 50 мм. Наличие цифрового дисплея и регулируемые параметры «форсаж дуги» и «горячий старт» позволяют максимально точно подобрать необходимые параметры сварки. Цикл работы (ПВ) 100% и увеличенный запас мощности позволят использовать аппарат беспрерывно.



Разработано в России с применением передовых технологий



Эффективное охлаждение промышленным вентилятором



Работает на морозе до -25°С



Многоуровневый контроль качества



Защита от перегрева с индикацией



Повышенный цикл работы



Уверенная работа аппарата при пониженном напряжении до 150В



Регулируемые функции форсирования дуги и горячего старта



Защита от скачков напряжения в сети

Модель

Технические характеристики

Модель	Напряжение питания (В)	Рабочий диапазон напряжения (В)	Макс. потребляемая мощность (кВт)	Диапазон сварочного тока (А)	Рабочий цикл на макс. токе (ПВ) при 25°С	Диаметр электрода (мм)
ПРОФ 200	220	150 – 240	7,3	10 – 200	100 %	1,6 – 5
ПРОФ 240	220	150 – 240	8,3	10 – 240	100 %	1,6 – 6

ПРОФ 200



ПРОФ 240



Модель

Модель	Напряжение холостого хода (В)	Тип сварочного тока	Класс защиты	Вес аппарата (кг)	Габариты аппарата (мм)	Дополнительные функции	Комплектация
ПРОФ 200	55	DC	IP 51	6	290 × 145 × 210	Горячий старт (регул.р.) Форсирование дуги (регул.р.) Антизалипание	Кабель с электродержателем 2,5м, Кабель с массой 1,5м
ПРОФ 240	55	DC	IP 51	6	290 × 145 × 210	Горячий старт (регул.р.) Форсирование дуги (регул.р.) Антизалипание	Кабель с электродержателем 2,5м, Кабель с массой 1,5м

Универсальные инверторные сварочные аппараты серии MIG

Серия универсальных инверторных сварочных аппаратов «MIG» предназначена для полуавтоматической сварки проволокой в среде защитных газов (MIG/MAG), флюсовой проволокой и ручной дуговой сварки (MMA). В аппаратах применяется моноблочная конструкция, при которой источник питания и механизм подачи проволоки находятся в одном корпусе. При этом аппараты «MIG» одни из самых легких в своем классе. Во всех моделях помимо выбора таких параметров, как напряжения и скорость подачи проволоки предусмотрена регулировка индуктивности и выбор 2-х и 4-х тактного режима работы горелки. Цикл работы (ПВ) на максимальном токе 50% в режиме полуавтомата и 40% в режиме MMA (при 25°C). Универсальные сварочные аппараты «MIG» разработаны и собираются в России.



Разработано в России с применением передовых технологий



Многоуровневый контроль качества



Защита от перегрева с индикацией



Функция регулировки индуктивности



Выбор 2-х и 4-х тактного режима работы горелки



Универсальный разъем для подключения сварочных горелок

Модель / Технические характеристики / В РЕЖИМЕ MMA

Модель	Напряжение питания (В)	Рабочий диапазон напряжения (В)	Макс. потребляемая мощность (кВт) в режиме MMA	Диапазон сварочного тока в режиме MMA (А)	Рабочий цикл на макс. токе (ПВ) при 25°C (в режиме MMA)	Диаметр электрода (мм)
MIG 160K	220	160 – 240	5,6	10 – 150	40 %	1,6 – 3,2
MIG 190K	220	160 – 240	6,5	10 – 170	40 %	1,6 – 3,2
MIG 220K	220	160 – 240	7,5	10 – 190	40 %	1,6 – 4

Модель / Технические характеристики / В РЕЖИМЕ ПОЛУАВТОМАТА

Модель	Макс. потребляемая мощность (кВт) в режиме MIG/MAG/NoGas	Диапазон сварочного тока в режиме полуавтомат (А)	Диаметр проволоки (мм)	Скорость подачи проволоки (м/мин)	Рабочий цикл на макс. токе (ПВ) при 25°C (в режиме полуавтомата)	Размер катушки с проволокой
MIG 160K	4,6	10 – 160	0,8 – 1	1,5 – 14	60 %	D 100 – D 200; 1 – 5 кг
MIG 190K	5,5	10 – 190	0,8 – 1	1,5 – 14	60 %	D 100 – D 200; 1 – 5 кг
MIG 220K	6,5	10 – 220	0,8 – 1	1,5 – 14	60 %	D 100 – D 200; 1 – 5 кг

MIG 160K



MIG 190K



MIG 220K



Модель

Модель	Напряжение холостого хода (В)	Тип сварочного тока	Класс защиты	Вес аппарата (кг)	Габариты аппарата (мм)	Дополнительные функции
MIG 160K	55	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265	Горячий старт Антизалипание
MIG 190K	55	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265	
MIG 220K	55	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265	

Модель

Модель	Режим работы кнопки горелки	Напряжение холостого хода (В)	Класс защиты	Вес аппарата (кг)	Габариты аппарата (мм)	Дополнительные функции	Комплектация
MIG 160K	2 – 4 тактный	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265	2-х и 4-х тактный режим работы кнопки горелки Регулировка индуктивности	Сварочная горелка 3 м Кабель с массой 1,5 м
MIG 190K	2 – 4 тактный	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265		
MIG 220K	2 – 4 тактный	DC	IP 21	9	450 × 235 × 265		

СВАРОЧНЫЕ ПРОВОДА В СБОРЕ



Модель

Комплект сварочных проводов КГ 16 3 метра ГОСТ

Комплект сварочных проводов КГ 16 5 метров ГОСТ

Комплект сварочных проводов КГ 16 10 метров ГОСТ

Электрододержатель с кабелем КГ 16 3 метра ГОСТ

Зажим массы с кабелем КГ 16 3 метра ГОСТ

Модель

Комплект сварочных проводов КГ 25 5 метров ГОСТ

Комплект сварочных проводов КГ 25 5 метров ГОСТ

Комплект сварочных проводов КГ 25 10 метров ГОСТ

Электрододержатель с кабелем КГ 25 5 метров ГОСТ

Зажим массы с кабелем КГ 25 5 метров ГОСТ

**Комплекты проводов изготавливаются только из качественной кабельной продукции лучших заводов России работающих только по ГОСТу и комплектуются надежными электрододержателями и зажимами массы.*



МАСКИ СВАРОЧНЫЕ ХАМЕЛЕОН

Маска сварщика это основной элемент защиты от вредоносного излучения на зрение, отравления испаряющимися газами и ожогов которые можно получить от отлетающих окалины.

В нашем ассортименте представлены маски с автоматически затемняющимися светофильтрами и ручными регулировками. Во всех моделях светофильтры съемные, комплектуются защитными стеклами и сменными аккумуляторами. Отличные характеристики светофильтров обеспечат надежную защиту для сварщиков.



Модель

Модель	Размер картриджа	Смотровое окно	Степень затемнения	Чувствительность	Время переключения в темное состояние	Время переключения в светлое состояние
Маска сварщика хамелеон МАСТЕР Ф1	110x90	90x30	DIN12	Фиксирована	1/10000с	0.4 сек, фиксировано
Маска сварщика хамелеон ПРОФИ Ф5	110x90	93x43	DIN 9-13 (Внешняя плавная регулировка)	Внутренняя плавная регулировка	1/25000с	0.1 сек. ~ 1.0 сек, внутренняя плавная регулировка



Москва, Россия, 121471, Рябиновая ул. д 44, офис 100

Тел: +7(495)448-84-21

+7(495)133-76-89

E-mail: info@t-d-n.ru

www.t-d-n.ru