



Industrial Tools



More Than Productivity

Интерактивный каталог

Получите 3D-изображения в полном масштабе, доступ к каталогу запасных частей, быстрый старт и иные возможности ...

Воспользуйтесь возможностями дополненной реальности вместе с Desoutter Xperience :

- 3D-изображения в полном масштабе
- Изображения из области применения
- Видео-ролики
- Доступ к каталогу запасных частей
- Быстрый старт
- ...



1-й шаг

Скачайте и запустите приложение Desoutter Assistant на смартфоне или планшете.



2-й шаг

Выберите "Каталоги и брошюры", затем "Сканировать интерактивный каталог" и откройте страницу с нужной вам информацией!



iOS | ANDROID
уже доступен для
скачивания!



Содержание

ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ DESOUTTER	4	СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ	146
СЕРВИС КОМПАНИИ DESOUTTER	10	Измерительная система анализа данных - Delta	146
УКАЗАТЕЛЬ - СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	15	DWTA, Delta - цифровые динамометр. ключи - момент и угол	148
АККУМУЛЯТОРНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	16	Alpha - измерительная система низких моментов затяжки	156
Серия E-LIT Series - с муфтой отключения	17	DRT, DST, PST, DJS - цифровые статические и импульсные датчики момента и угла	158
Серия B-FLEX Series - с тензодатчиком	22	Delta Cart - стенд для калибровки инструментов	164
Серия B-FLEX QRX	26	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ	136
Серия B-LRTA	27	Специализированные гайковерты и шпиндели / Multiplus	137
ЭЛЕКТРОННАЯ СБОРОЧНАЯ СИСТЕМА CONNECT - промышленный смарт хаб	30	Штативы и торсионные трубки	140
B-LRTC, EPBcom, EABcom - аккумуляторные гайковерты	31	Специализированные решения	142
Контроллеры CVI3	43	Решения для подачи шурупов	144
EAD, EID, ERP, ERP-HT - гайковерты	48	УКАЗАТЕЛЬ – КЛЕПАНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ	193
EFDE, EFDS, EFDA - фиксируемые шпиндели	56	АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ	196
Контроллер CVIR II	72	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ	204
ERS - шуруповерты	75	ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ	224
Контроллер CVIXS	76	Дрели и резьборезы	204
Nano Driver - шуруповерты с низким моментом затяжки	77	Модульные дрели	205
Контроллеры CVIL II	78	Угловые дрели	210
E-PULSE - импульсные безреакционные гайковерты	79	Дрели с пистолетной рукояткой	215
ERP, ERAL, ERDL - гайковерты	80	Дрели в прямом корпусе	218
Контроллеры MultiCVIL II	81	Система контроля сверления	219
EME, EMEL - фиксируемые шпиндели	83	Резьборезы, рассверливание отверстий и срезание заклепок	220
Контроллеры CVIC II	86	Дрели с реечной подачей	222
ECS - шуруповерты	92	Обжимной инструмент	224
ECP, ECA, ECD - гайковерты	93	Клепальные молотки	229
ECSF, MC - фиксируемые шпиндели	98	УКАЗАТЕЛЬ – ЗАЧИСТНОЙ ИНСТРУМЕНТ	233
Posco Vision - система позиционирования	100	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАЧИСТНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ	234
ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ	62	Зачистные машинки для карбидных бор-фрез, шлифовальные головки и диски	235
Настройте свои инструменты правильно	62	Фрезерошлифовальные машинки	242
CVI3 и платформа CONNECT - CVI Config, CVI Monitor, CVI Analyser, CVI Key	62	Зачистные машинки для кругов типа 1, конических и кругов с вогнутым центром	244
Платформа E-LIT - E-LTI Config	64	Шлифовальные машинки для абразивных дисков, лепестковых и расширяемых кругов	260
Прочие платформы - CVIPC2000	64	Системы удаления пыли для зачистных и шлифовальных машинок	270
Повысьте точность измерений	65	Эксцентриковые шлифовальные машинки, орбитальные и полировальные машинки	278
ПО Delta Range - Delta QC лицензионная, расширенная и бесплатная версии	65	Ленточные шлифовальные машинки	290
Онлайн передача и отслеживание данных	66	РАЗЛИЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	292
Характеристики - CVI Net Web	66	Пилы, пылесосы, вакуумные и гравировальные карандаши	293
Справочный список - CVI Net Web	67	АКСЕССУАРЫ	166
Система управления рабочим процессом PivotWare	68	Реакционные штанги	168
Характеристики	68	Телескопические реакционные штанги	178
Справочный список	70	Торсионные штанги	183
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ	104	Крепежные штанги с балансиром	186
Контроллеры ESP1 / ESP2	105	Балансиры	188
SLBN - шуруповерты	106	Держатели инструментов	190
Контроллеры ESP C	108	Автоматический податчик шурупов	191
SLC - шуруповерты	109	АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ	295
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	112	Шланги	296
Отключаемые – шуруповерты прямые, с пистолетной рукояткой и с угловой головкой	120	Поворотные муфты Air flex	297
Не отключаемые – шуруповерты прямые и с пистолетной рукояткой	125	Муфты	299
Шуруповерты с прямым приводом и угловой головкой	127	ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	320
Шуруповерты с автоматическим реверсом	128		
Отключаемые – с контролем момента	129		
PTF - импульсные	134		

Если иное не указано явно, все резьбы впускных штуцеров соответствуют стандарту BSP или NPT, - в зависимости от целевого рынка.



100



YEARS OF INNOVATION



СТО лет назад, когда компания Desoutter только начинала свою деятельность, кто бы мог представить, что сегодня она станет мировым лидером в своем секторе рынка? Сколько промышленных компаний могут похвастаться тем, что они добились эти годы подобного успеха, ни на секунду не отступая от ценностей, лежащих в основе их процветания?

Прошедшее столетие было бы невозможно без страсти к инновациям, которая характеризует нашу компанию, без постоянной решимости развиваться вместе с меняющимся миром вокруг нас, без предвкушения завтрашних потребностей.

Также эти годы можно считать плодами преданности своему делу со стороны сотрудников нашей компании. Они делились своими идеями, умениями и технологическими познаниями, чтобы наша страсть к инновациям становилась реальностью и наполнялась смыслом.

Но прежде всего история компании принадлежит нашим клиентам и партнерам – именно они остаются единственной причиной нашего существования. Для них, и вместе с ними, день за днем мы стремимся к совершенству и, чтобы отдать должное их вкладу в наш совместный успех, мы включаем в эту публикацию некоторые их реальные отзывы.

Вместе мы уже написали начало великой истории. И вместе мы продолжим двигаться дальше, заглядывая в будущее с той же целью: всегда предлагать «решение, превосходящее ожидания».

1914 Основание компании Desoutter

1918 Основание компании Georges Renault

1930 Первый полет Desoutter Mk. I

1960 Одобрен патент на угловой шурупверт с контролем момента

1977 Основание компании Scan Rotor

1990 Первые модели с автоматической подачей инструментов Джорджа Рено с тензодатчиками: ручные инструменты для техобслуживания с контроллерами Case 40

Создание первых протезов из дюралюминия

Производство деталей для портативных пневматических инструментов



Узнайте, что наши покупатели говорят о сотрудничестве с компанией Desoutter из юбилейного альбома Desoutter!

начало 1990
Первые модели инструментов с тензодатчиками Tech-motive: серия 37 с контроллерами CS40



1998
Серия контроллеров CVIS

tech-motive tool

2004
Создание системы PIVOTWARE

PIVOTWARE

Система комплексного управления рабочим процессом

2005
Создание линейки Seti-Tec



Дрепа с автоматической подачей



2012
Безреакционные электрические гайковерты E-Pulse



2015
Аккумуляторные беспроводные инструменты серии EPB с тензодатчиком



2018
CONNECT XPB
Промышленный Смарт Хаб





DESOUTTER 4.0

Accelerate your transformation

Ускорьте преобразование
своего бизнеса

Интеллектуальные решения для сборочных производств



DESOUTTER 4.0

Все готово
к производству!

Расширенная
служба
поддержки

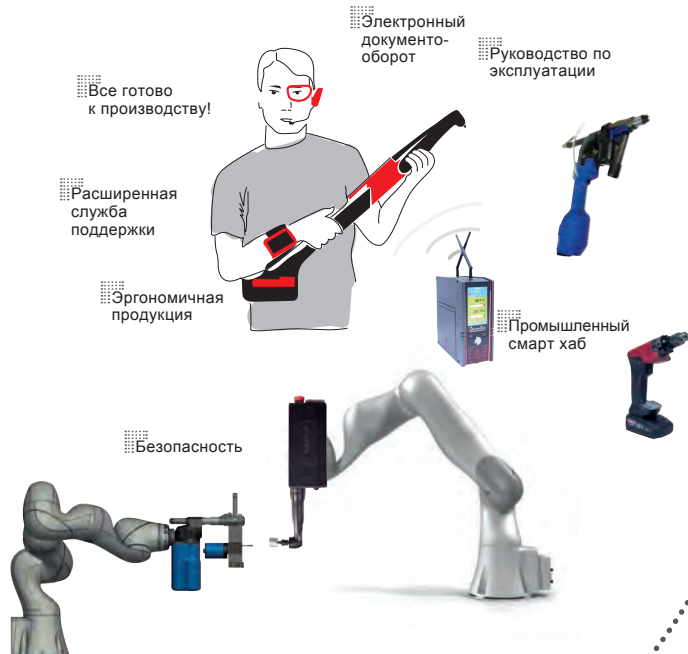
Эргономичная
продукция

Безопасность

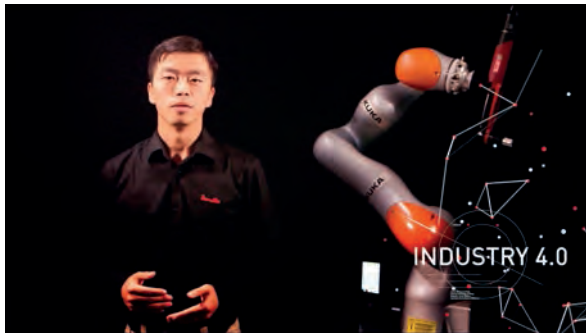
Электронный
документо-
оборот

Руководство по
эксплуатации

Промышленный
смарт хаб

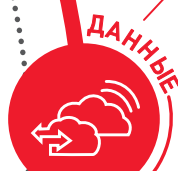


Возрастающая степень цифровизации в промышленном секторе означает, что эпоха умного производства уже наступила. Использование оборудования с датчиками, а также возможность сбора, передачи и обработки данных в режиме реального времени позволяют реализовать ранее недостижимый уровень учета и контроля. Кроме того, новые технологии позволяют инструментам, машинам и персоналу результативно обмениваться важной информацией, что ранее было невозможно. Эти тенденции, именуемые обычно Четвертой Промышленной Революцией (Industry 4.0), дают компаниям гораздо более ясное видение всех производственных процессов в совокупности, гарантируя, что потенциальные проблемы могут быть выявлены и разрешены еще до их возникновения.



Здесь, в компании Desoutter, мы стремимся превратить Промышленную Революцию Industry 4.0 в товары и услуги, обеспечивающие максимальную выгоду для наших клиентов и партнеров. Начиная от сокращения простоев до организации более гибких производственных процессов с меньшими затратами, Промышленная Революция Industry 4.0 может радикально изменить методы работы организаций.

Таким образом, теперь Вы можете сконцентрироваться на главном, поскольку Ваш эксперт по сборочному производству уже здесь!



ЭКОНОМЬТЕ СВОЕ ВРЕМЯ

- Управление KPI
- Самодиагностика
- Предиктивный сервис
- Автокалибровка
- Дистанционное управление

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

- Характеристики по требованию
- Быстрая перенастройка
- Масштабируемая служба поддержки
- Оптимизированная общая стоимость владения
- Интеллектуальное управление ресурсами и активами

ПОВЫШАЙТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Интуитивное управление
- Интеллектуальная система проверки на ошибки
- Логистическое отслеживание
- Отсутствие брака
- Оперативный мониторинг и оповещения о тревоге

More Than Productivity



Компания Desoutter — это ваш единственный источник решений в области электрических и пневматических инструментов,

покрывающих широкий спектр производственных и сборочных производств в автомобильной, авиационно-космической и иных промышленных отраслях.

Компания Desoutter имеет богатый опыт в изготовлении высококачественных промышленных инструментов. Сегодня сфера нашей деятельности носит глобальный характер, обладая сетью региональных представительств по всему миру.

Причины такого подхода просты: наши покупатели, в число которых входят многие крупные и успешные мировые производители, хотят получить всемирный доступ к общему портфолио сборочных и производственных решений.

Компания Desoutter может предложить решения, которые превзойдут ваши ожидания.



ОРИЕНТАЦИЯ НА ВАШИ ЦЕЛИ...

Производство не любит риски. И мы тоже. Поэтому мы работаем вместе с вами над тем, чтобы избавить ваши производственные линии от рисков в области расходов, качества и производительности.

Оптимизируйте свои вложения

Ваши производственные линии являются одной из самых важных инвестиций компании. Качество и эффективность решений компании Desoutter в области промышленных инструментов позволит вам оптимизировать получаемый от этих вложений доход, поскольку производительность цикла возрастет. К примеру, наши пневмолинии помогут пневматическим гайковертам работать при одной и той же, точно заданной скорости и мощности, экономя драгоценные секунды на каждой операции.

Повышайте производительность

Хорошая эргономика ведет к хорошему экономическим результатам. Инструменты Desoutter спроектированы не только с учетом снижения действующего на оператора стресса — например, вибрации и шума — но и облегчают управление инструментом и процессом. Наши специалисты работают с вами, чтобы добиться долгосрочных результатов в области производительности и безопасности, в то же время снижая расходы и время цикла, а также повышая качество производства.



ГЛОБАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ НА КОТОРЫЕ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ...

Мы знаем, что поиск лучшего решения предполагает нечто большее, чем выбор подходящих инструментов. Поэтому в начале каждого нового проекта мы тщательно изучаем поставленную задачу, а не просто заглядываем в наш каталог.

Оптимизируйте рабочий процесс

Изготовление высококачественных товаров требует высокого качества производственного процесса. Вот почему многие всемирно известные производители автомобилей, самолетов и бытовой техники полагаются на компанию Desoutter. Все решения компании Desoutter спроектированы с учетом ваших конкретных задач. Наши специалисты предлагают решения, обеспечивающие заметный доход от инвестиций, как в виде повышения производительности, так и в виде улучшения качества и безопасности труда.

Глобальный характер

Компания Desoutter сочетает глобальный охват со знанием местной специфики. Наши команды на местах обладают высоким уровнем компетенции и помогут обеспечить плавное внедрение решений Desoutter на ваших предприятиях. Каждая команда имеет непосредственную связь с центром Desoutter по применению и поддержке покупателей в вашем регионе. Их совместная работа гарантирует, что решения внедряются как в соответствии с принятыми мировыми стандартами, так и с соблюдением местных нормативов.





КОМПЕТЕНТНОСТЬ ЛЕЖАЩАЯ В ОСНОВЕ ВСЕГО...

Для решения задач в самых разных областях промышленности мы подберем для вас подходящее решение из диапазона пневматических и электрических инструментов Desoutter.

Все сегменты производства

Автомобильная промышленность

Широкий диапазон инструментов для производителей автомобилей, включающий системы для сборки двигателя и коробки передач, а также ручные инструменты для сборочного процесса.

Авиакосмическая промышленность

Богатый опыт в поставке решений для производителей авиакосмической отрасли, от изготовления корпусов и двигателей до сборки различных систем и узлов.

Адаптируемые решения

Наши центры по применению стали символом широкого спектра решений. Как бы обширен не был наш каталог, мы понимаем, что порой покупателям необходимо индивидуальное решение. Инженеры центра по применению помогут адаптировать существующие решения к вашим требованиям, либо разработают новое. Они являются квалифицированными специалистами в разработке по системе «шести сигм» и предотвращении неполадок.



СПОКОЙНАЯ УВЕРЕННОСТЬ НА КОТОРУЮ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ...

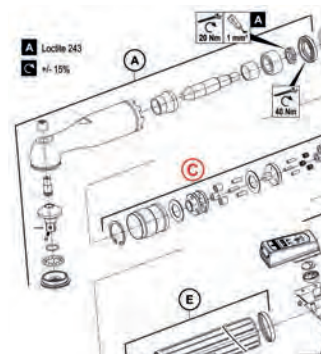
Наша служба поддержки поможет производству работать на полную мощность, а вам позволит сосредоточиться на проблемах основного бизнеса.

Оригинальные детали Desoutter

Только оригинальные детали компании Desoutter специально разработаны и изготовлены для наших инструментов. Их использование гарантирует, что инструменты Desoutter работают с максимальной эффективностью. Более того, мы всегда используем оригинальные запасные части компании Desoutter при техническом обслуживании и ремонте.

Превентивная логистика

Работая глобально, необходимо вывести логистику на соответствующий уровень. Мы добились того, что наш централизованный список товаров всегда актуален. Мы учитываем потребности наперед, чтобы всегда иметь надежный запас необходимых вам товаров и деталей. Большинство позиций нашего каталога могут быть доставлены покупателю в течение трех дней, вне зависимости от его местоположения. В некоторых странах действует система обслуживания на следующий день.



Ссылка на сайт сервисной службы Desoutter: точка доступа к запасным частям!

www.desouttertools.com/service



- **Разработано в качестве помощника в поиске**
 - ✓ Удобная навигация для поиска нужного инструмента, плюс мощная функция поиска с отображением быстрого результата. Для поиска запчастей просто введите тип инструмента или его артикул!
 - ✓ Как узнать, к какому инструменту подойдет данная запчасть? Просто нажмите кнопку «Где используется»!
- **Интуитивная навигация**
 - ✓ Функция Hotspot отображает на покомпонентной схеме артикулы деталей - для быстрой и легкой идентификации запасных частей в один клик
- **Упрощенная процедура заказа**
 - ✓ Перейдите на странице Service Link в корзину и настройте ее при помощи внутренних ссылок.
 - ✓ Скачайте бланк заказа в формате PDF, XML или Excel - на ваш выбор.
 - ✓ Или сформируйте прямой заказ через учетную запись eConnect.
- **Загрузка данных**
 - ✓ Следите за актуальными обновлениями! Загружайте последние версии документации, свежие обзоры или выборочные страницы из списка запчастей для инструментов!

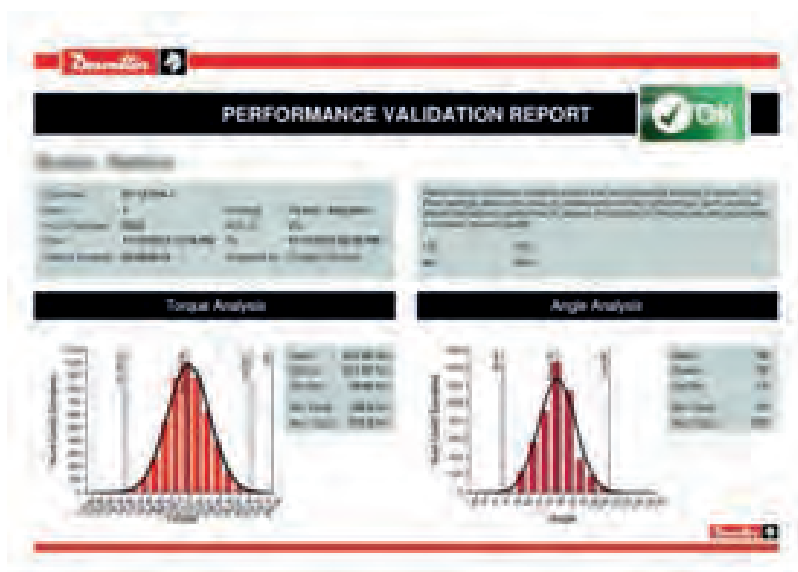
Быстрый старт с помощью Desoutter

Высокая производительность с самого начала работы

Запуск оборудования



Проверка эффективности



Используйте данные, собранные с контроллеров как в момент запуска, так и во время полного рабочего цикла

- ☑ Для получения официального отчета о производительности и техническом состоянии
- ☑ Для оптимизации программирования
- ☑ Для улучшения качества работы персонала
- ☑ Для анализа основных причин обращения в службу поддержки

Дополнительную информацию можно получить у вашего регионального представителя компании Desoutter

Техобслуживание и служба поддержки

Услуги по техобслуживанию Все внимание - надежности инструментов

Базовый уровень
Повысьте производительность своих инструментов

Профилактика	✓
Замена изношенных узлов на комплектные запчасти	✓
Калибровка	✓
Ремонт в мастерской Desoutter	—
Ремонт комплектных запчастей*	—
Поддержка по телефону	—
Ремонт по месту	—
Обслуживание KPI	—
Техподдержка на месте	—

Продвинутый уровень
Оптимизация ремонтных работ

Профилактика	✓
Замена изношенных узлов на комплектные запчасти	✓
Калибровка	✓
Ремонт в мастерской Desoutter	✓
Ремонт комплектных запчастей*	✓
Поддержка по телефону	✓
Ремонт по месту	—
Обслуживание KPI	—
Техподдержка на месте	—

Уровень нирваны
Все внимание решению бизнес-задач

Профилактика	✓
Замена изношенных узлов на комплектные запчасти	✓
Калибровка	✓
Ремонт в мастерской Desoutter	✓
Ремонт комплектных запчастей*	✓
Поддержка по телефону	✓
Ремонт по месту	✓
Обслуживание KPI	✓
Техподдержка на месте	✓

ПРЕИМУЩЕСТВА Фиксированная цена

- Гарантия надежности и качества сборки
- Снижает риск поломки (высокая надежность)
- Снижает риск остановки производства
- Увеличивает срок службы инструментов
- Снижает общую стоимость владения

ПРЕИМУЩЕСТВА Фиксированная цена

- ➕ преимущества **Базового уровня**
- Прогнозируемый бюджет на обслуживание
- Полное техобслуживание оборудования
- Оптимизация ремонтных работ

ПРЕИМУЩЕСТВА Фиксированная цена

- ➕ преимущества **Продвинутого уровня**
- Оптимизация бесперебойной работы
- Меньше затраты времени на ремонт
- Быстрая техподдержка на месте
- Все внимание решению бизнес-задач

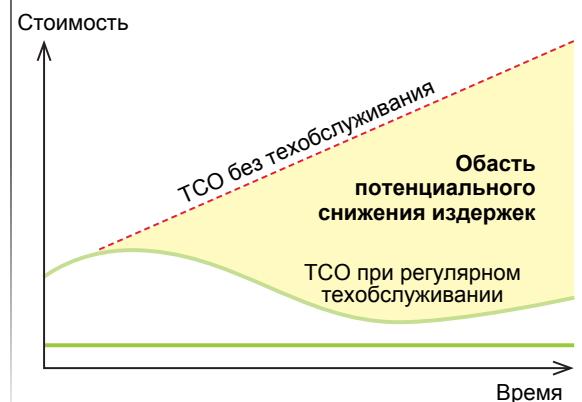
*По всему ассортименту запчастей (за исключением случаев злоупотребления или неправильного использования инструмента)

Без надлежащего техобслуживания...



- ... без смазки шестерни преждевременно изнашиваются
- ... изношенные узлы существенно влияют на точность
- ... утрачивается заводское качество сборки инструмента
- ... бессмысленно использовать передовые технологии затяжки резьбовых соединений

Общая стоимость владения (ТСО)





Поддержка производства

Повышает производительность сборочных работ



Техподдержка на месте

Наши сертифицированные технические специалисты всегда готовы решить проблемы на месте или помочь в повышении производительности работ



Проверка производительности (PV)

Выявляет возможности для улучшений и решение вероятных проблем, обеспечивая эффективность сборочных работ



Сертифицированное обучение

Развивайте свои технические знания по диагностике и устранению неисправностей, и взаимодействуйте с нашими техническими специалистами

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время отклика техподдержки
- Решение проблем на месте (меньше расходов)
- Увеличение срока службы оборудования
- Снижение общей стоимости владения
- Выявление возможностей повышения производительности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизация программирования
- Проведение профилактики
- Анализ причин возникновения проблем
- Выявление пробелов в компетенции

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Приобретение опыта по устранению неполадок
- Самостоятельное решение несложных техпроблем
- Увеличение времени безотказной работы
- Проверка удаленных решений перед реализацией
- Улучшение связи с тех. специалистами Desoutter

Дополнительную информацию можно получить у вашего регионального представителя Desoutter

Сервисы KPI



Стоимость владения:

- Незапланированные простои
- Производственные потери
- Сверхурочные работы
- Проблемы с качеством
- Гарантия
- Передельивание
- Отзывы
- Высокие затраты на ремонт
- Неэффективные ремонтные работы

Удаленная Служба Поддержки



Удаленная Служба Поддержки компании Desoutter (позволяет быстро диагностировать проблему и оказывать эффективную помощь по телефону или по линии связи с контроллером CV13)

Виртуальный шоурум компании Desoutter



Виртуальный шоурум компании Desoutter Industrial Tools!

Откройте для себя исчерпывающие решения для сборочных и сверлильных работ в виртуальном шоуруме компании Desoutter Industrial Tools.

Здесь вы легко найдете всю нашу продукцию, программное обеспечение и службу техподдержки, либо сможете связаться с ближайшим представителем компании Desoutter для демонстрации или разъяснений.

Будьте в курсе нашей новой продукции, смотрите видеоролики и получайте прямые ссылки на скачивание спецификаций и руководств пользователя.

Загрузите приложение Showroom сейчас и поддерживайте связь с компанией Desoutter Industrial Tools в любом месте и в любое время, даже если вы офф-лайн!

Скачайте приложение прямо сейчас
iOS | Android | Windows/Mac

showroom.desouttertools.com



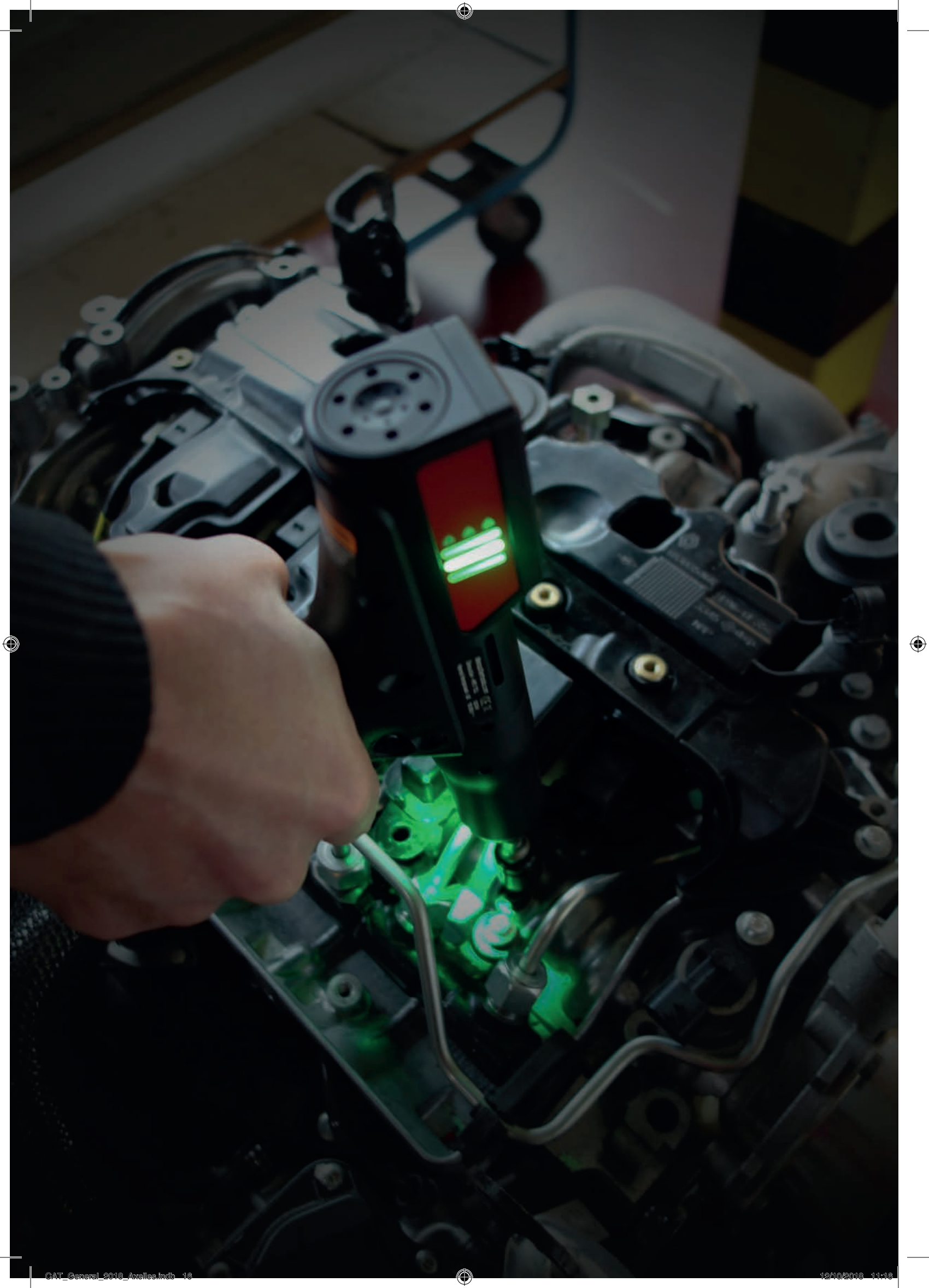
desoutter.info/showroomIPad



desoutter.info/showroomAndroid

Сборочные инструменты – указатель

ТИП ИНСТРУМЕНТА	СТР.
АККУМУЛЯТОРНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	16-28
ПРОМЫШЛЕННЫЙ СМАРТ ХАБ И АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С WiFi	30-41
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ И ГАЙКОВЕРТЫ	42-61
ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ - CVI Con ig / CVI Monitor / CVI Analyzer / CVI Key / E-LIT Con ig / Delta QC / CVI Net Web / PivotWare	62-71
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ - ПК и СЕТИ / ПО - CVIR II / MULTICVIL II / CVIL II / CVIXS	72-85
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ С КОНТРОЛЕМ ПО ТОКУ- CVIC / POSCO	86-103
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ	104-111
СБОРОЧНЫЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТЫ	112-135
СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ	146-165
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ: – Системы подачи шурупов – Системы Multiplus – Кронштейны	136-145






Серия E-LIT: оптимизируйте свою производительность

Линейка аккумуляторных сборочных инструментов с муфтой отключения



Ключевые особенности



3 МОДЕЛИ НА ВЫБОР	БЕЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	LI-ION АККУМУЛЯТОР	ПО ДЛЯ СЕРИИ E-LIT	МОДУЛЬ РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ	E-LIT BOX
E-LIT PLUS С БЕЩЕТОЧНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ (ELB) ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА 	✓	✓	✓		
E-LIT PREMIUM С БЕЩЕТОЧНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ И РЕГУЛИРОВКОЙ СКОРОСТИ (ELS) ПИСТОЛЕТНОГО И УГЛОВОГО ТИПА 	✓	✓	✓	✓	
E-LIT WIRELESS СВЯЗЬ ПО WIFI С E-LIT BOX (ELC) ПИСТОЛЕТНОГО И УГЛОВОГО ТИПА 	✓	✓	✓	✓	✓

Модуль для управления инструментом

Регулировка скорости для моделей ELS и ELC

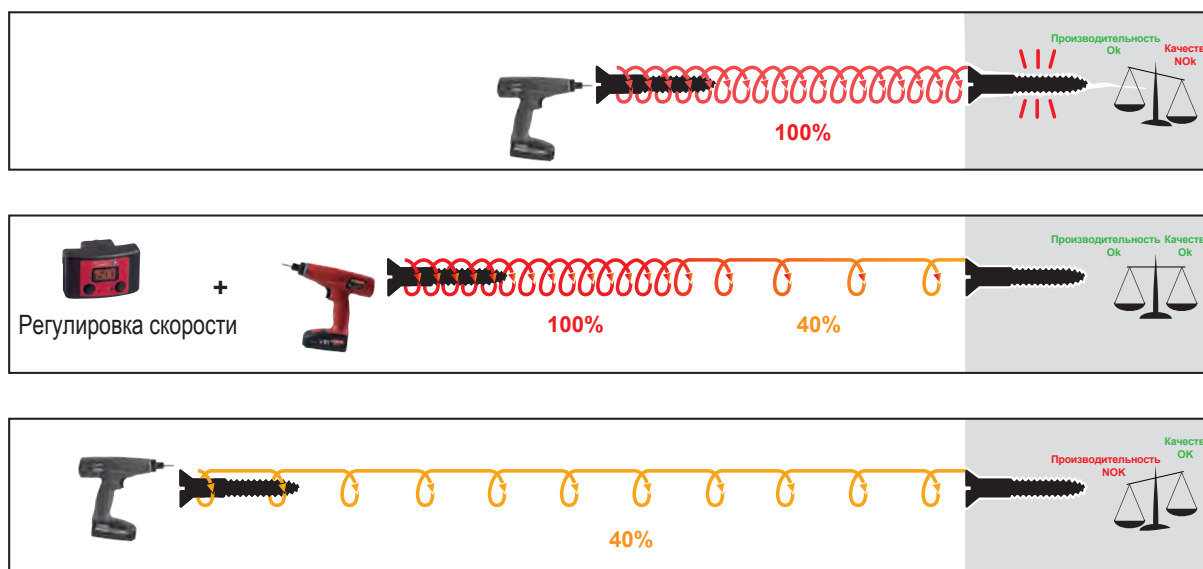
Внешний модуль для удобной регулировки скорости



Все, что нужно для оптимизации процесса сборки.

Гарантия качества и обеспечение высокой производительности:

- Настройка финальной скорости затяжки для повышения качества соединения
- Снижение количества дефектов и повышение качества работы
- Настройка стартовой скорости затяжки для упрощения предварительного закручивания



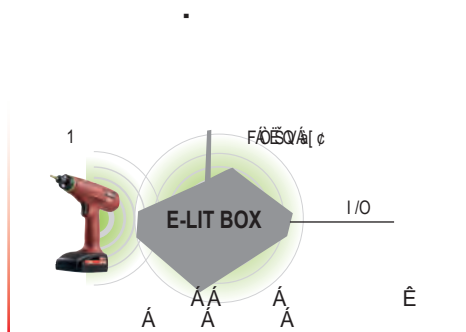
ПО для конфигурации инструментов серии E-LIT



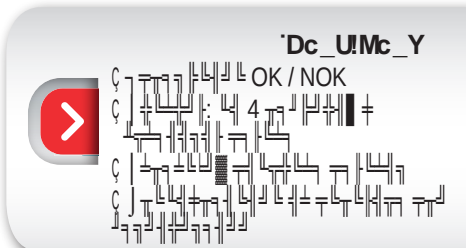
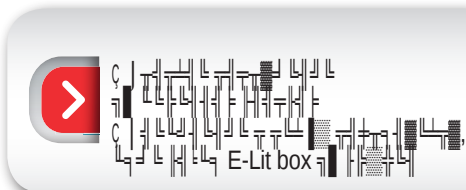
Программное
Обеспечение
см. стр. 64

Модуль E-LIT BOX

Для приложения Рока-Йоке



➤ Беспроводная связь стандарта IEEE 802.15.4
Быстрое подключение и низкое энергопотребление



- Подключения E-LIT BOX**
- 1 • Выключатель электропитания (24 В)
 - 2 • Коннектор M12 для подачи 24 В питания / 4 цифровых ВХОДА
 - 3 • Гнездо M12 для 8 цифровых ВЫХОДОВ
 - 4 • USB-порт для легкой и быстрой установки программного обеспечения

ПРОСТОЕ СОПРЯЖЕНИЕ

1. Нажмите кнопку "Easy Pairing"
2. Включите E-LIT BOX



3. Нажмите одновременно кнопки пуска и реверса при установленном аккумуляторе



4. Соединение установлено

БЕЗ ПОТЕРИ ДАННЫХ

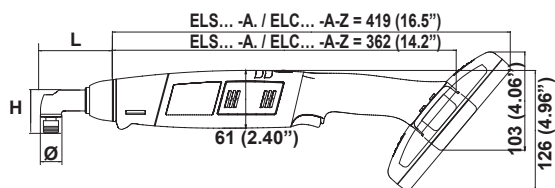
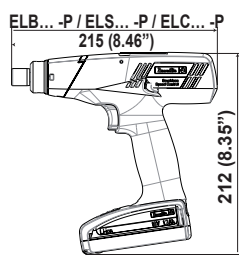


Встроенная буферная память на 25 отчетов

При отключенном беспроводном соединении отчеты хранятся в ELC памяти инструмента

Предусмотрена возможность блокировки (или ее отключения) данных в памяти инструмента на случай переполнения буфера ELC

Аксессуары



МОДЕЛЬ	H		L		Ø	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ELS7 / ELC7	45.5	1.79	75.7	2.98	22	0.87
ELS15 / ELC15	41.5	1.63	75.7	2.98	22	0.87
ELS30 / ELC30	45.5	1.79	134.2	5.28	28	1.10
ELS45 / ELC45	51.1	2.01	144.6	5.69	35	1.38
ELS60 / ELC60	57.1	2.25	158.5	6.24	40	1.57

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.		ПИСТОЛЕТН. РУКОЯТКА	УГЛОВАЯ МОДЕЛЬ, 18 В	УГЛОВАЯ МОДЕЛЬ, 36 В	ИНСТРУМЕНТ ELC	Артикул
Тип аккумуляторной батареи						
1	Li-ion аккумулятор 18 В 2,1 А/час – 0,35 кг	✓	✓		✓	615 812 099 0
2	Li-ion аккумулятор 18 В 4,2 А/час - 0,60 кг	✓	✓		✓	615 812 100 0
3	Li-ion аккумулятор 36 В 2,1 А/час - 0,60 кг			✓	✓	615 811 924 0
Зарядные устройства						
4	Для Li-ion аккумуляторов 18 / 36 В – 100 / 240 В	✓	✓	✓	✓	615 811 654 5
Защитные чехлы для инструментов						
5	Пистолетная рукоятка, цвет: прозрачный	✓			✓	615 396 870 0
5	Пистолетная рукоятка, цвет: черный	✓			✓	615 211 030 0
5	Пистолетная рукоятка, цвет: синий	✓			✓	615 211 031 0
5	Пистолетная рукоятка, цвет: красный	✓			✓	615 211 032 0
5	Пистолетная рукоятка, цвет: серый	✓			✓	615 211 033 0
5	С угловой головкой, цвет: черный		✓	✓	✓	615 211 004 0
5	С угловой головкой, цвет: синий		✓	✓	✓	615 211 025 0
5	С угловой головкой, цвет: красный		✓	✓	✓	615 211 026 0
5	С угловой головкой, цвет: серый		✓	✓	✓	615 211 027 0
6	Для угловых моделей <15 Нм, цвет: черный		✓		✓	615 397 672 0
6	Для угловых моделей 30 Нм, цвет: черный			✓	✓	615 573 214 0
6	Для угловых моделей 45 Нм, цвет: черный			✓	✓	615 573 215 0
6	Для угловых моделей 60 Нм, цвет: черный			✓	✓	615 211 005 0
Защитные чехлы для аккумуляторных батарей						
7	Для акк. батареи 18 В 2,1 Ач, цвет: прозрачный	✓	✓		✓	615 396 871 0
7	Для акк. батареи 18 В 2,1 Ач, цвет: черный	✓	✓		✓	615 211 041 0
7	Для акк. батареи 18 В 2,1 Ач, цвет: синий	✓	✓		✓	615 211 042 0
7	Для акк. батареи 18 В 2,1 Ач, цвет: красный	✓	✓		✓	615 211 043 0
7	Для акк. батареи 18 В 2,1 Ач, цвет: серый	✓	✓		✓	615 211 044 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, прозрачный	✓	✓	✓	✓	615 396 872 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, черный	✓	✓	✓	✓	615 211 046 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, синий	✓	✓	✓	✓	615 211 047 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, красный	✓	✓	✓	✓	615 211 048 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, серый	✓	✓	✓	✓	615 211 049 0
Прочие принадлежности						
	• Набор Overmould Presto (x10 шт)					615 211 057 5
8	Модуль регулировки скорости (для ELS/ELC)	✓	✓	✓	✓	615 396 829 0
9	Боковая рукоятка для пистолетных моделей	✓			✓	615 396 757 0
10	Подвесная петля для пистолетных моделей	✓			✓	443 703
11	Набор 7 цветных колец для пистолетных моделей (белое, желтое, оранжевое, зеленое, синее, фиолетовое, серое)	✓			✓	615 396 742 5
11	Набор 8 цветных колец для пистолетных моделей (белое, желтое, оранжевое, зеленое, синее, фиолетовое, серое, черное)		✓	✓	✓	615 970 114 5
12	Набор воротковых насадок	✓			✓	615 810 695 0
13	E-LIT BOX-V2				✓	615 936 310 0
14	Блок питания для E-LIT BOX				✓	615 927 053 0
15	eDOCK	✓	✓	✓	✓	615 811 976 0
	• Конфигурационное ПО E-LIT CONFIG		✓	✓	✓	-
Держатели инструмента Desoutter						
16	DTH-42	✓			✓	107892
17	DTH-90	✓			✓	615 812 119 0
18	Кронштейн DTH TWIN без направляющих, 1 шт		✓	✓	✓	615 811 411 0
19	Набор направляющих DTH TWIN с 2-мя двойными кронштейнами		✓	✓	✓	615 811 412 5
20	Набор стоек DTH TWIN с 2-мя двойными кронштейнами		✓	✓	✓	615 811 413 5
	• Лицензия Elit PC первого уровня				✓	615 927 685 0



Серия E-LIT

от 0,4 до 60 Нм – от 50 до 1 550 оборотов в минуту



РИС.	МОДЕЛЬ	АРИТКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ об/мин	ХВОСТОВИК дюйм	ВЕС БЕЗ АККУМУЛЯТОРА		НАПРЯЖЕНИЕ В
			Нм	фнт.дюйм			кг	фунт	

E-LIT PLUS – БЕСЩЕТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

A	ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	0.4-2.5	3.5-22	1250	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-900-P	615 165 416 0	0.8-6	7.1-53	900	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-670-P	615 165 440 0	0.8-6	7.1-53	670	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 8-670-P	615 165 417 0	1.5-8	13.3-70	670	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 12-600-P	615 165 418 0	3-12	26.5-106	570	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18

E-LIT PREMIUM – БЕСЩЕТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ С РЕГУЛИРОВКОЙ СКОРОСТИ

A	ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	0.4-2.5	3.5-22	500-1550	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P	615 165 605 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-800-P	615 165 421 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Квадратн. 1/4	0.8	1.76	18
A	ELS 12-600-P	615 165 422 0	3-12	26.5-106	250-570	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	3-12	26.5-106	120-400	Квадратн. 1/4	0.8	1.76	18
B	ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	1.5-7	13.3-62	120-360	Квадратн. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A	615 165 628 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Шестигр. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A10S	615 165 888 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Квадратн. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A	615 165 629 0	5-15	44.2-133	200-480	Квадратн. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	5-15	44.2-133	200-480	Квадратн. 1/4	1.2	2.6	18
C	ELS 30-300-A	615 165 630 0	10-30	88.5-265	100-300	Квадратн. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELS 45-180-A	615 165 631 0	20-45	177-398	50-180	Квадратн. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELS 60-160-A	615 165 632 0	25-60	220-530	50-160	Квадратн. 1/2	1.97	4.33	36

E-LIT WIRELESS – БЕСПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ С МОДУЛЕМ E-LIT BOX

A	ELC 6-1000-P-Z	615 165 701 0	3-6	26.5-53	300-1000	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELC 8-400-P-Z	615 165 702 0	3-8	26.5-70	120-400	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELC 8-800-P-Z	615 165 703 0	3-8	26.5-70	300-765	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELC 12-600-P-Z	615 165 704 0	3-12	26.5-106	250-570	Шестигр. 1/4 F	0.8	1.76	18
B	ELC 7-360-A4S-Z	615 165 726 0	3-7	26.5-62	150-360	Квадратн. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELC 7-880-A-Z	615 165 707 0	3-7	26.5-62	400-880	Шестигр. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELC 15-480-A-Z	615 165 708 0	5-15	44.2-133	200-480	Квадратн. 3/8	1.2	2.6	18
C	ELC 30-300-A-Z	615 165 709 0	10-30	88.5-265	100-300	Квадратн. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELC 45-180-A-Z	615 165 710 0	20-45	177-398	50-180	Квадратн. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELC 60-160-A-Z	615 165 711 0	25-60	220-530	50-160	Квадратн. 1/2	1.97	4.33	36

Аккумулятор не входит в стандартное предложение

Серия B-FLEX: Производительность и универсальность

Ключевые особенности



Ключевые особенности

ПРЕВОСХОДНАЯ ЭРГОНОМИКА	ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
Функция Ergostop позволяет снизить физическую нагрузку на оператора	Встроенный в инструмент НМИ интерфейс	Тактильная связь с оператором
Сбалансированная ручка с удобным хватом	Высокоточный тензодатчик	Отображение результатов затяжки на дисплее НМИ интерфейса
Изменения центра тяжести при изменении положения аккумулятора	Новый двигатель, разработанный для аккумуляторных инструментов: высокая скорость, высокий момент затяжки, низкая температура нагрева	Контроль качества затяжки по моменту затяжки и углу
Комфорт для оператора		

Серия B-FLEX: эргономика и контроль



**ЗАЩИТА ОТ ОШИБОК
ТОЧНОСТЬ СБОРКИ**

- Отображение информации оператору
- Сохранение в памяти значений момента затяжки и угла
- Стратегии затяжки с контролем момента

ПК не требуется

100 последних результатов в ПО CVI Monitor

USB-кабель в комплекте

eDOCK

Парольная защита

Уровень заряда батареи

Состояние памяти

Режим Ergostop

Легкие настройки

Настройка программы

Результаты

10.03 Nm
162.30 DEG

EAB26-560

P2
26.0 Nm

Ergo Stop
Enable
OK

Max angle
185 deg
OK

B-FLEX ADVANCED (Стандартные функции +)

6 Pset в одном инструменте

6 инструментов в одном B-FLEX

Стратегия с учетом угла

Защита от ошибок при стандартных затяжках

Момент срыва 6.000 Нм

Макс. момент 5.280 Нм

Мин. момент 4.320 Нм

Порог угла 1.200 Нм

Момент затяжки Pset при старте 0.480 Нм

Мин. угол 90.0

Требуемый угол 90.0

Макс. угол 100

Полный сбор данных

(Сохранение в ПО CVI Analyzer до 10 000 результатов затяжек)

USB-кабель в комплекте

eDOCK

Серия B-FLEX с пистолетной рукояткой

от 1,5 до 17 Нм – от 10 до 1 800 оборотов в минуту

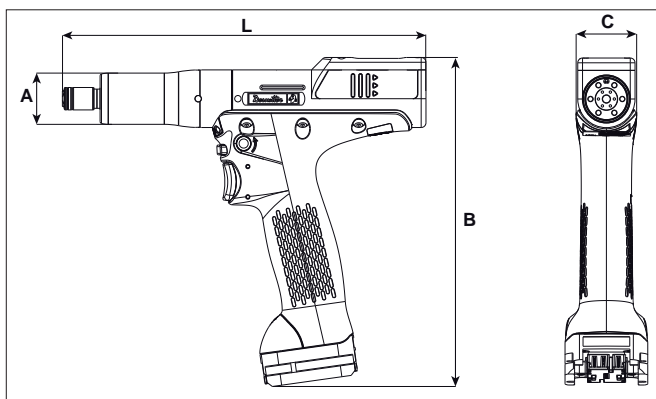


A



B

МОДЕЛЬ	L		A		B		C	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EPB 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 28

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	Хвостовик	Диапазон момента затяжки						Скорость хол. хода об/мин		Вес без аккумуля. батареи		Напряжение В
				мин.	рекоменд.	макс.	мин.	рекоменд.	макс.	18 В	36 В	кг	фунт	
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт					

B-FLEX – АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

A	EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	Шестигр. 1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	Квадратн. 3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPB14-900-4Q	615 165 978 0	Шестигр. 1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPB14-900-10S	615 165 977 0	Квадратн. 3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	Шестигр. 1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPB 17-700-10S	615 165 901 0	Квадратн. 3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

B-FLEX - ADVANCED

A	EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	Шестигр. 1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	Квадратн. 3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPBA14-900-4Q	615 165 974 0	Шестигр. 1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPBA14-900-10S	615 165 973 0	Квадратн. 3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	Шестигр. 1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	Квадратн. 3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

• Аккумулятор не входит в стандартное предложение

• Аккумулятор 18 В / 2,1 Ач – вес: 0,35 кг | 18 В, 4,2 Ач и 36 В / 2,1 Ач – вес: 0,60 кг.

Серия B-FLEX – угловые модели

от 5 до 95 Нм – от 10 до 900 оборотов в минуту



A



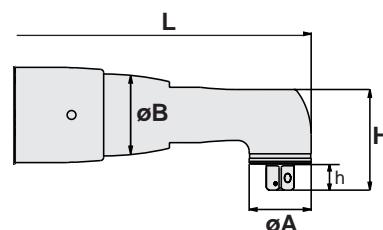
B



C

МОДЕЛЬ	L		H		H		ØA		ØB	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EAB 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EAB 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EAB 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EAB 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = Длина инструмента без аккумулятора



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 28

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДРАТН. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	ВЕС БЕЗ АККУМ. БАТАРЕИ		НАПРЯЖЕНИЕ В
				МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.		кг	фунт	
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин	кг	фунт	В

B-FLEX – АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

•	EAB 15-900	615 165 731 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EAB 26-560	615 165 732 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EAB 32-410	615 165 733 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EAB 45-330	615 165 734 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EAB 50-450	615 165 735 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EAB 60-370	615 165 736 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EAB 75-300	615 165 737 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EAB 95-240	615 165 738 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

B-FLEX - ADVANCED

•	EABA15-900	615 165 961 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EABA26-560	615 165 962 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EABA32-410	615 165 963 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EABA45-330	615 165 964 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EABA50-450	615 165 965 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EABA60-370	615 165 966 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EABA75-300	615 165 967 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EABA95-240	615 165 968 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

- Аккумулятор не входит в стандартное предложение
- Аккумулятор 36 В / 2,1 Ач – вес: 0,60 кг.

Серия B-FLEX QRX

от 5 до 95 Нм – от 10 до 560 оборотов в минуту

Многоцелевой инструмент с расширенными функциями



ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мгновенный выбор набора настроек Pset для выбранной быстросъемной насадки при помощи технологии RFID

ПОВЫСЬТЕ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Возможность использовать один и тот же инструмент для разных операций

МОДЕЛЬ	Артикул	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ			СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	ВЕС *	
		МИН.	НОМИНАЛ	МАКС.		кг	фунт
EABA26-560 QRX	615 166 080 0	5	24	26	560	2.04	4.50
EABA32-410 QRX	615 166 081 0	7	30	32	410	2.04	4.50
EABA45-330 QRX	615 166 082 0	9	40	45	330	2.21	4.87
EABA50-450 QRX	615 166 083 0	9	45	50	450	2.49	5.49
EABA60-370 QRX	615 166 084 0	10	55	60	370	2.82	6.22
EABA75-300 QRX	615 166 085 0	12	70	75	300	3.42	7.54
EABA95-240 QRX	615 166 086 0	19	90	95	240	3.46	7.63

* Вес без аккумуляторной батареи.
Для всех инструментов используется батарея 36 В / 2,1Ач
Вес акк. батареи: 560 г / 1.23 фунт

Быстросъемные насадки**

Квадратная



Разводная



Hold & Drive



МОДЕЛЬ	АССОЦИИРОВАННЫЙ АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ
EABA26-560 QRX	615 813 272 0	Квадратн. хвостовик QR 3/8"
EABA32-410 QRX	615 813 272 0	Квадратн. хвостовик QR 3/8"
EABA45-330 QRX	615 813 273 0	Квадратн. хвостовик QR 3/8"
EABA50-450 QRX	615 813 273 0	Квадратн. хвостовик QR 3/8"
EABA60-370 QRX	615 813 274 0	Квадратн. хвостовик QR 1/2"
EABA75-300 QRX	615 813 275 0	Квадратн. хвостовик QR 1/2"
EABA95-240 QRX	615 813 275 0	Квадратн. хвостовик QR 1/2"

** Для получения более полной информации по разводным насадкам и насадкам Hold & Drive, пожалуйста, свяжитесь с региональным представителем компании Desoutter

Серия BLRTA

от 10 до 25 Нм – от 1 520 до 2 350 оборотов в минуту



A



B

ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Путем сокращения времени рабочего цикла
- Повышая качество соединений
- Обеспечивая высокое качество всего процесса

ПОВЫСЬТЕ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

- Отсутствие кабельной разводки
- Отсутствие реактивных штанг
- Сокращая общую стоимость владения

ЭКОНОМЬТЕ ВРЕМЯ

- Увеличив время работы оператора
- Увеличив время безотказной работы инструмента

	ОТДЕЛЬНАЯ ВЕРСИЯ
Коммуникация по Wi-Fi	нет
Программирование на инструменте	✓
Pset	6
Количество шагов в Pset	1
Сборочный процесс	нет
Результаты	10 000 с ПО CVI analyzer
График процесса затяжки	нет
Автономный режим	нет



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 28

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин		ДЛИНА		ВЕС *		НАПР.
					МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.	18 В	36 В	мм	дюйм	кг	фунт	
			дюйм		Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт							
A	BLRTA-2350-10S	615 166 023 0	Квадратн. 3/8	Сквозн. отверстие	10	25	7.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	BLRTA-2350-4Q	615 166 024 0	Шестигр. 1/4	Быстросменн. патрон	10	25	7.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36

* Вес указан без аккумуляторной батареи

Аксессуары

B-FLEX / QRX / BLRTA / EAB / EPB

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	EPB/EPBA	BLRTA
• Защитный чехол для пистолетных моделей, цвет красный	615 211 022 0	615 211 073 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	EAB/QRX	EPB/EPBA	BLRTA
------	---------	----------	-------

Тип аккумулятора

1	Li-ион аккумулятор 18 В 2,1 Ач – 0,35 кг	615 812 099 0	615 812 099 0
2	Li-ион аккумулятор 18 В 4,2 Ач – 0,60 кг	615 812 100 0	615 812 100 0
3	Li-ион аккумулятор 36 В 2,1 Ач – 0,60 кг	615 811 924 0	615 811 924 0

Зарядные устройства

4	Для Li-ион аккумуляторов 18 / 36 В ~ 100 / 240 В	615 811 654 5	615 811 654 5	615 811 654 5
---	--	---------------	---------------	---------------

Защитные чехлы – инструменты

5	Для угловых моделей EAB 15	615 211 003 0	
5	Для угловых моделей EAB 26/32	615 573 207 0	
5	Для угловых моделей EAB 45/50	615 573 208 0	
5	Для угловых моделей EAB 60	615 573 209 0	
5	Для угловых моделей EAB 75/95	615 573 210 0	
6	Для пистолетных рукоятей, цвет черный	615 211 019 0	

Защитные чехлы – аккумуляторы

7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, прозрачный	615 396 871 0	615 396 871 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, черный	615 211 041 0	615 211 041 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, синий	615 211 042 0	615 211 042 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, красный	615 211 043 0	615 211 043 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, серый	615 211 044 0	615 211 044 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, прозрачный	615 396 872 0	615 396 872 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, черный	615 211 046 0	615 211 046 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, синий	615 211 047 0	615 211 047 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, красный	615 211 048 0	615 211 048 0
7	Для акк. 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач, серый	615 211 049 0	615 211 049 0

Дополнительные принадлежности

8	Воротковый адаптер для EPB	615 565 518 0	
9	Станция eDOCK	615 811 976 0	615 811 976 0
10	Боковая ручка	615 397 016 0	

Держатели инструмента Desoutter

11	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0	
12	Набор направляющих для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 412 5	
13	Набор стоек для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 413 5	
14	DTH90	615 812 119 0	615 812 119 0



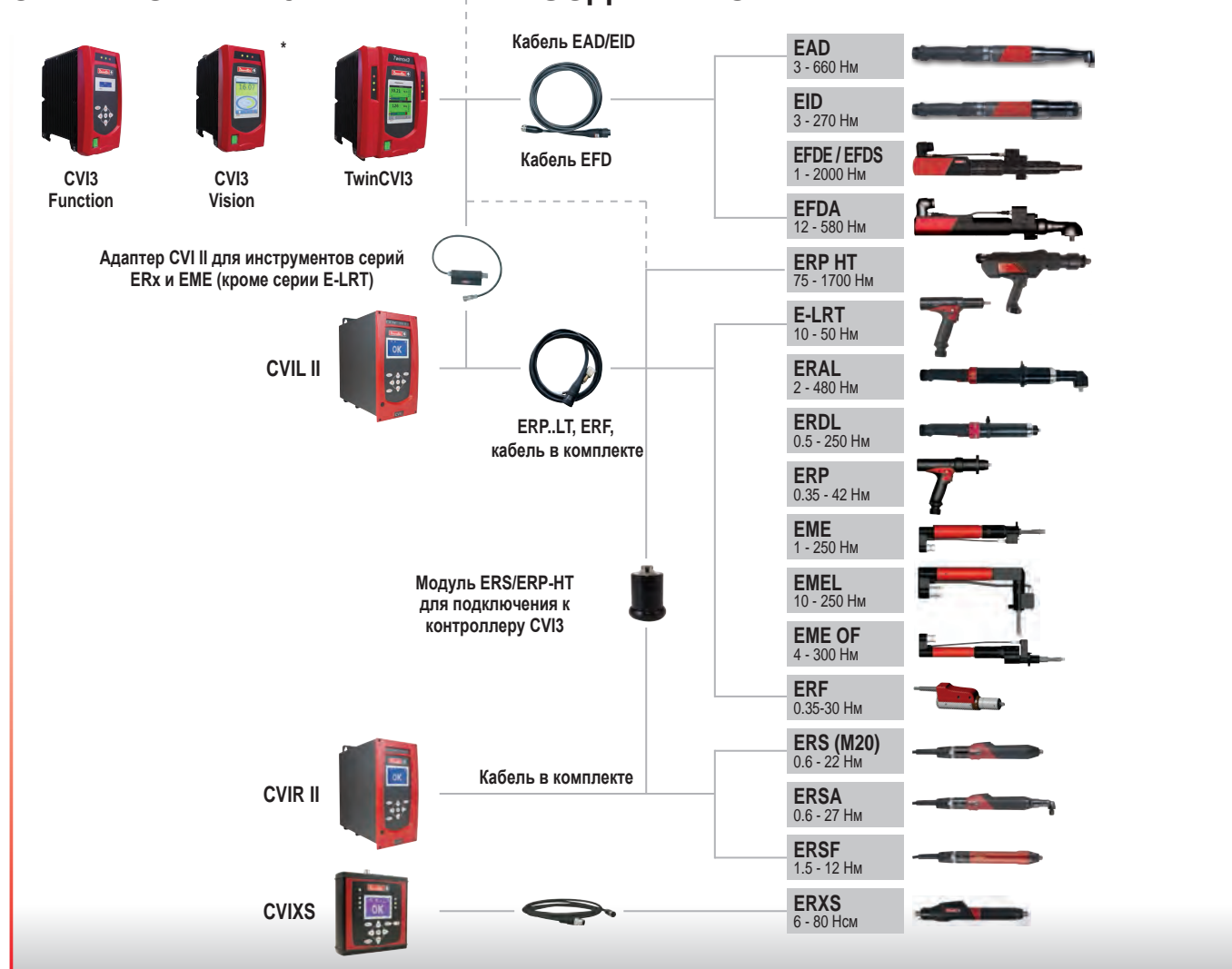
Передовые системы затяжки

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

* Внешняя точка доступа (AP)



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ С КОНТРОЛЕМ ПО ТОКУ



[] DA
[Progress bar]



CONNECT - промышленный смарт хаб



ОДНО УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДО 20 ИНСТРУМЕНТОВ

Один блок питания
Одно сетевое соединение Ethernet / Fieldbus
Один стенд для подключения хаба CONNECT

ЕМКОСТНОЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН ПРОМЫШЛЕННОГО КАЧЕСТВА

С возможностью настройки параметров и быстрым временем отклика

ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

До 20 инструментов, подключенных к одному хабу CONNECT

ТОЧНОСТЬ НАСТРОЕК И МАСШТАБИРУЕМОСТЬ

Система управления тонкими настройками инструментов регулирует только те его функции, которые необходимы для выполнения данных работ



ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

При объеме устройства всего 4 литра, хаб CONNECT может быть установлен где угодно при любых ограничениях

ФУНКЦИЯ ПЕРЕНОСА НАСТРОЕК

Легкий перенос настроек с одного инструмента на другой

ЛЕГКОСТЬ СОПРЯЖЕНИЯ

Соедините инструменты с хабом при помощи технологии RFID менее чем за 10 секунд

КОПИРОВАНИЕ ВСТРОЕННОЙ ПАМЯТИ

Быстрая и эффективная передача данных и настроек от одного хаба CONNECT к другому

CONNECT - промышленный смарт хаб

Платформа CONNECT была разработана с целью удовлетворения требований самых сложных производственных процессов как сегодняшнего, так и завтрашнего дня.

ПОДДЕРЖКА АКК. ИНСТРУМЕНТОВ

ПОДДЕРЖКА МАСШТАБИРУЕМОСТИ

ПЕРЕНОС НАСТРОЕК ИНСТРУМЕНТОВ

ПОЛНЫЙ УЧЕТ ПРОЦЕССОВ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ СМАРТ ХАБ

CONNECT – это мощная платформа, способная управлять всеми элементами сборочных линий. Благодаря использованию измерительных приборов и полного отслеживания процессов с участием до 20-ти инструментов, платформа CONNECT является универсальной системой по управлению производственными сборочными линиями с **ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ СВЯЗИ.**

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМ

УПРАВЛЕНИЕ ФУНКЦИЯМИ - это масштабируемая система, позволяющая с легкостью добиваться необходимого результата. Благодаря **ВЫСОКОЙ ГИБКОСТИ ПЛАТФОРМЫ,** при смене требований к производственной линии вы можете легко добавлять новые функции. Вам нужно просто активировать новую функцию, - и линия готова к использованию.

CONNECT - промышленный смарт хаб

Поддержка аккумуляторных инструментов

CONNECT-W

Интегрированная точка доступа
До 10 единиц сборочного инструмента.

Система **CONNECT-W** способна работать с 10-ю инструментами.

Это означает, что одновременно могут быть подключены до 10 работающих в связке аккумуляторных инструментов.

CONNECT-X

Требуется внешняя точка доступа
До 20 единиц сборочного инструмента (точка доступа не входит в комплект).

Система **CONNECT-X** способна работать с 20-ю инструментами.

Это означает, что одновременно могут быть подключены до 20 работающих в связке аккумуляторных инструментов.



Беспроводное подключение инструментов



ЛЕГКОЕ БЕСПРОВОДНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ

Благодаря удобному беспроводному подключению инструмент будет сопряжен **менее чем за 10 секунд**.

Система визуализации компании Desoutter

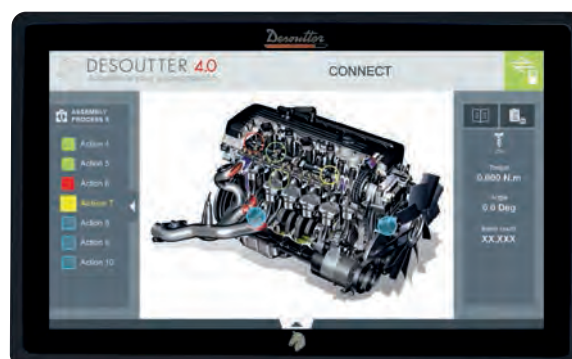


ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

- Удаленный доступ к меню хаба Connect для настройки онлайн
- Отображение в режиме реального времени результатов работы инструментов / рабочих станций

ВИДЕО-ГИД ОПЕРАТОРА

- Видео-гид обеспечивает пошаговые инструкции для оператора в режиме реального времени
- Отслеживает 100% позиций затяжных соединений и сборочных процессов



CONNECT - промышленный смарт хаб

Решите свои производственные задачи с помощью системы управления функциями

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМИ - это масштабируемое решение, обеспечивающее высокий уровень гибкости для решения любых задач. Благодаря системе управления функциями вы можете в любой момент добавить или исключить любую функцию.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ ?

Включите сопряженный по Wi-Fi аккумуляторный инструмент.

Для решения более сложных производственных задач возможно активировать дополнительные функции.

Каждый активируемый инструмент включает в себя стандартный пакет функций. Стандартный пакет функций был разработан для решения более 80% типовых задач.




КАКОВЫ ВОЗМОЖНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМИ ?


Система управления функциями способствует повышению гибкости производственной линии.

Система управления функциями нужна, когда:

- ... требуется активация каждого отдельного инструмента,
- ... для каждого инструмента требуется более 10 наборов параметров (PSET),
- ... для каждого инструмента требуется более 10 сборочных процессов (AP),
- ... требуется иной протокол, отличный от Open PROTOCOL,
- ... требуется использовать систему CVI Logix.

КАК АКТИВИРОВАТЬ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМИ ?

- **ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМИ ДОСТИГАЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** 
- **ФУНКЦИИ, - ЛЮБЫЕ ПО-ОТДЕЛЬНОСТИ ИЛИ ВСЕ СРАЗУ, - МОГУТ БЫТЬ АКТИВИРОВАНЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ** 
- **КАЖДАЯ ФУНКЦИЯ ИМЕЕТ СВОЮ СОБСТВЕННУЮ** 

 = система значений параметров инструмента.

CONNECT - промышленный смарт хаб



	CONNECT-W	CONNECT-X
Промышленный смарт хаб		
Максимальное количество аккумуляторных инструментов	10	20
Вес - кг (фунты)	2,8 кг (6.17 фунта)	
Дисплей	Емкостной цветной сенсорный дисплей 4,3"	
Точка доступа (AP)	ВСТРОЕНА (в хаб встроена точка доступа)	ОТСУТСТВУЕТ (требуется внешняя точка доступа)
Электропитание	110 В ~ 220 В или 24 В от БП	
Защита по классу IP	IP 40 IP54 с дополнительным аксессуаром	
Память		
Максимальное количество сохраненных результатов для одного инструмента	20 000	20 000
Максимальное количество сохраненных графиков для одного инструмента	50	50
Количество результатов сборочных процессов для одного инструмента	2 000	2 000
Журнал событий (количество событий)	1 000	1 000
Стандартный пакет		
Количество наборов настроек Pset	10	10
Количество сборочных процессов (AP)	10	10
Протокол	Open protocol	Open protocol
Стратегия затяжки	OK-NOK / момент затяжки / угол / момент + угол / момент и / или угол	
Результат затяжки	Отображение угла / момент затяжки и графики	
Мониторинг	Тока / Соскальзывания / Заклинивания / Времени / Угла завершения затяжки / 2-ого угла	
Шаги	Превышение момента, разъединение, повторное попадание, ослабление, поиск / переход, синхронизация, действие NOK, скачок, завершение, ergostop	
Дополнительно к системе управления функциями		
Пакет "до 50 PSET"	Активация с UV [11 UV на один инструмент]	
Пакет "до 250 PSET"	Активация с UV [17 UV на один инструмент]	
Пакет "до 50 AP"	Активация с UV [15 UV на один инструмент]	
Пакет "до 250 AP"	Активация с UV [20 UV на один инструмент]	
Протокол Desoutter и протоколы клиентов	Активация с UV [5 UV на один инструмент]	
CVI Logix	Активация с UV [9 UV на один инструмент]	
Коммутация		
Порты USB	Порты USB (2 + 1 на передней панели)	
Ethernet	Ethernet хаб (3 порта + 1 POE – 2 сети)	
Шина Fieldbus (опционально)	Слот для карты Plug&Play Fieldbus (EthernetIP, ProfiNet A/B/IRT, Modbus TCP, DeviceNet, Profibus, CC-Link)	

CONNECT - промышленный смарт хаб



A



B



РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК		ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ			ВЕС				
			115 В	230 В		ШИРИНА	ВЫСОТА	ГЛУБИНА					
						мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	CONNECT-X	615 932 722 0	< 1 А	< 1 А	Однофазное	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
B	CONNECT-W	615 932 723 0	< 1 А	< 1 А	Однофазное	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17



- 1 Тумблер ВКЛ / ВЫКЛ
- 2 Разъем электропитания, автовольтаж 110 ~ 240 В
- 3 Разъем БП на 24 В
- 4 Порт RS 232
- 5 Порт eBUS (шина для измерительных аксессуаров - EPI)
- 6 Вход Ethernet с 4-мя портами ETHERNET (включая один PoE)
- 7 2 порта USB на задней панели + 2 порта USB на передней панели
- 8 Разъем Plug & Play для карты Fieldbus

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФУНКЦИЯМИ

РИС.	ОПИСАНИЕ	Артикул
A	UV	615 927 843 0
B	eWallet	615 927 844 0



КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ, поставляемый в комплекте с CONNECT

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	Артикул
A	ЕС	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	Артикул
Модули Fieldbus	
1	Модуль Profibus 615 927 595 0
2	Модуль ProfiNet (1 порт) 615 927 596 0
3	Модуль ProfiNet (2 порта) 615 927 597 0
3	Модуль ProfiNet IRT (2 порта) 615 927 070 0
4	Модуль DeviceNet 615 927 599 0
4	Модуль CC-Link 615 927 598 0
5	Модуль EtherNet IP 615 927 594 0
6	Модуль Modbus TCP 615 927 615 0





Серия BLRTC

от 10 до 25 Нм – от 1 520 до 2 350 оборотов в минуту



A



B

ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Путем сокращения времени рабочего цикла
- Повышая качество соединений
- Обеспечивая высокое качество всего процесса

ПОВЫСЬТЕ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

- Отсутствие кабельной разводки
- Отсутствие реактивных штанг
- Сокращая общую стоимость владения

ЭКОНОМЬТЕ ВРЕМЯ

- Увеличив время работы оператора
- Увеличив время безотказной работы инструмента

	ВЕРСИЯ С WiFi
Несущая частота WiFi	2,4ГГц или 5 ГГц
Программирование на инструменте	нет
Pset	250
Количество шагов в Pset	10
Количество сборочных процессов	250
Результаты	10 000
Графиков процесса затяжки	20
Автономный режим	✓



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 41

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		ДЛИНА		ВЕС *		НАПР.
					МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.	18 В	36 В	мм	дюйм	кг	фунт	
			дюйм		Нм	фунт/с.фут									
A	BLRTC-2350-10S	615 166 025 0	Квадратн. 3/8	Сквозн. отверстие	10	25	7.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	BLRTC-2350-4Q	615 166 026 0	Шестигр. 1/4	Быстросменн. патрон	10	25	7.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36

* Вес указан без аккумуляторной батареи

Аккумуляторный гайковерт с тензодатчиком и связью по WiFi



Управление несколькими аккумуляторными инструментами

Управление виртуальными контроллерами Desoutter

Занимают мало места - Без проводов - Полный контроль

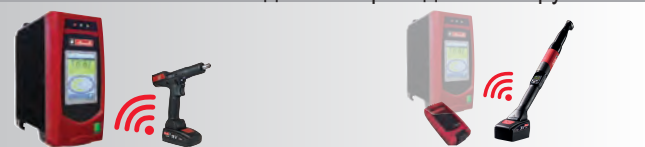
Точка доступа



С 1 КОНТРОЛЛЕРОМ CVI3 VISION

ДО ТРЕХ ВИРТУАЛЬНЫХ КОНТРОЛЛЕРОВ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДО ЧЕТЫРЕХ БЕСПРОВОДНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

EPOD 2C до 2 беспроводных инструментов



Конфигурация с 1 проводным инструментом: 1 проводной инструмент + до 2 аккумуляторных инструмента

EPOD 3C до 3 беспроводных инструментов



Конфигурация с 1 проводным инструментом: 1 проводной инструмент + до 2 аккумуляторных инструмента

EPOD 4C до 4 беспроводных инструментов



Конфигурация с 1 проводным инструментом: 1 проводной инструмент + до 3 аккумуляторных инструмента



Аксессуары могут быть использованы только с одним виртуальным контроллером или со всеми виртуальными контроллерами

Обзор инструмента

- B-LRT
- EABCom
- EPBCom



Дополнительный функционал версии с пистолетной рукояткой:

- Момент затяжки от 1,5 до 17 Нм
- Работа от аккумуляторов 18 В и 36 В
- Светодиодная подсветка, активируемая движением



УЛУЧШЕННАЯ ЭРГОНОМИКА

- Уменьшенный вес
- Облегченный спусковой механизм
- Для угловых моделей аккумулятор наклонен под углом 45° с целью улучшения эргономики
- Узкая угловая головка для труднодоступных мест



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Высокая скорость и увеличенное время работы с аккумулятором 36 В / 2,1 Ач
- Встроенный дисплей для выбора программ затяжек
- Надежная и эффективная беспроводная связь, проверенная в промышленной сфере



ПРОСТАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

- Быстрая беспроводная коммутация – непосредственно к имеющемуся контроллеру CVI3
- Сбор данных посредством беспроводной коммуникации
- Улучшенный контроль над безотказностью при сложных стратегиях затяжки
- Простое подсоединение воротковых насадок и насадок с открытым зевом



ОПТИМИЗАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Долговечные Li-ion аккумуляторы, без эффекта памяти
- Спусковой механизм, защищенный от масла и пыли
- Взаимозаменяемые элементы для всей линейки CVI3



Серия EPVcom

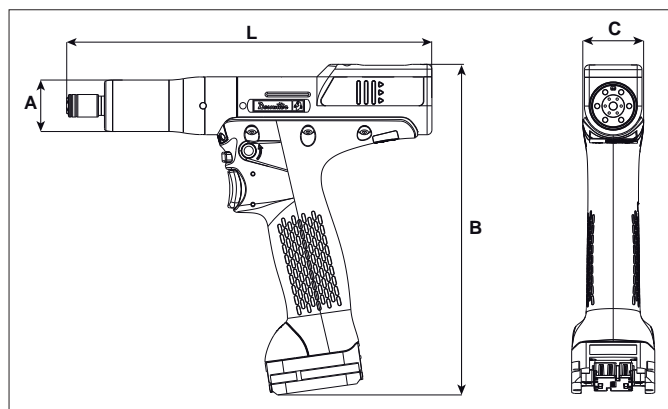
от 1,5 до 17 Нм – от 10 до 1 800 об/мин



A



B



МОДЕЛЬ	L		A		B		C	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EPVC 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPVC 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPVC14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPVC14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPVC 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPVC 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 41

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА (об/мин)		ВЕС БЕЗ БАТАРЕИ		НАПРЯЖЕНИЕ
				МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	18 В	36 В	кг	фунт	
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт					В
EPVcom - АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ														
A	EPVC 8-1800-4Q	615 165 900 0	Шестигр. 1/4" F	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
B	EPVC 8-1800-10S	615 165 904 0	Квадратн. 3/8"	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
A	EPVC14-900-4Q	615 165 980 0	Шестигр. 1/4" F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
B	EPVC14-900-10S	615 165 979 0	Квадратн. 3/8"	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
A	EPVC 17-700-4Q	615 165 906 0	Шестигр. 1/4" F	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36
B	EPVC 17-700-10S	615 165 902 0	Квадратн. 3/8"	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36

- Аккумулятор не входит в комплект поставки (необходимо заказывать отдельно).
- Вес аккумуляторов 18 В / 2,1 Ач - 0,35 кг; 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1 Ач - 0,60 кг.

Серия EAVcom

от 5 до 95 Нм – от 10 до 900 об/мин



A



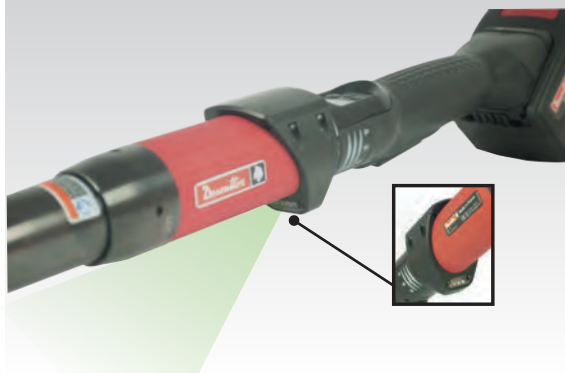
B



C

NEW НОВШЕСТВА серии eLINK

Угловой инструмент со встроенной подсветкой
(и цветовым кодом светодиодной индикации)



Возможность установки сканера штрих-кодов



МОДЕЛЬ	L		H		H		ØA		ØB	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EABC 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EABC 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EABC 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EABC 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = Длина инструмента без установленного аккумулятора

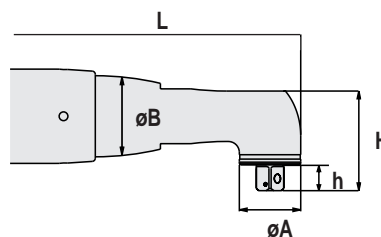


РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул EAVCOM	Артикул EAVCOM eLINK	КВАДРАТН. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ			СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА			ВЕС БЕЗ БАТАРЕИ		НАПР.	
					МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	кг	фунт		В
				дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин			

EAVcom - АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

•	EABC 15-900	615 165 841 0	615 166 050 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EABC 26-560	615 165 842 0	615 166 051 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EABC 32-410	615 165 843 0	615 166 052 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EABC 45-330	615 165 844 0	615 166 053 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EABC 50-450	615 165 845 0	615 166 054 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EABC 60-370	615 165 846 0	615 166 055 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EABC 75-300	615 165 847 0	615 166 056 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EABC 95-240	615 165 848 0	615 166 057 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

- Аккумулятор не входит в состав поставки
- Вес аккумулятора 36 В / 2,1 Ач – 0,60 кг

BLRTC / EPVcom / EAVcom

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	EPVcom	BLRTC
• Защитный чехол для инструмента с пистолетной рукоятью, черный	615 211 019 0	615 211 073 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	EAVcom	EPVcom	BLRTC
------	--------	--------	-------

Тип аккумулятора

1	Li-ion аккумулятор 18 В 2,1 Ач – 0,35 кг	615 812 099 0	615 812 099 0
2	Li-ion аккумулятор 18 В 4,2 Ач – 0,60 кг	615 812 100 0	615 812 100 0
3	Li-ion аккумулятор 36 В 2,1 Ач – 0,60 кг	615 811 924 0	615 811 924 0

Зарядное устройство

4	Для Li-ion аккумуляторов 18 / 36 В ~ 100 / 240 В	615 811 654 5	615 811 654 5	615 811 654 5
---	--	---------------	---------------	---------------

Защитные чехлы – инструменты

5	Для угловых моделей EAV 15	615 211 003 0		
5	Для угловых моделей EAV 26/32	615 573 207 0		
5	Для угловых моделей EAV 45/50	615 573 208 0		
5	Для угловых моделей EAV 60	615 573 209 0		
5	Для угловых моделей EAV 75/95	615 573 210 0		
6	Для EPV с пистолетной рукоятью, красный	615 211 022 0		

Защитные чехлы – аккумуляторы

7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, прозрачный	615 396 871 0	615 396 871 0	
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, черный	615 211 041 0	615 211 041 0	
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, синий	615 211 042 0	615 211 042 0	
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, красный	615 211 043 0	615 211 043 0	
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач, серый	615 211 044 0	615 211 044 0	
7	Для акк. 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1Ач, прозрачный	615 396 872 0	615 396 872 0	615 396 872 0
7	Для акк. 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1Ач, черный	615 211 046 0	615 211 046 0	615 211 046 0
7	Для акк. 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1Ач, синий	615 211 047 0	615 211 047 0	615 211 047 0
7	Для акк. 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1Ач, красный	615 211 048 0	615 211 048 0	615 211 048 0
7	Для акк. 18 В / 4,2 Ач и 36 В / 2,1Ач, серый	615 211 049 0	615 211 049 0	615 211 049 0

Дополнительные принадлежности

8	Воротковый адаптер для EPV	615 565 518 0		
9	Станция eDOCK	615 811 976 0	615 811 976 0	615 811 976 0
10	Сканер штрих-кодов для EPBC (1D/2D/QR)	615 812 281 0		
	• Сканер штрих-кодов для EABC-eLINK (1D/2D/QR)	615 813 038 0		
	• Точка доступа WiFi 802.11N-США :	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5
	• Точка доступа WiFi 802.11N-ЕС :	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5
	• Точка доступа WiFi 802.11N-A	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5
	• Точка доступа WiFi 802.11N-H	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5
	• Вилка UK (Великобритания)	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0
11	Боковая ручка	615 397 016 0		

Держатели инструмента Desoutter

12	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0		
13	Направл. профиль для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 412 5		
14	Стенд для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 413 5		
15	DTH90	615 812 119 0	615 812 119 0	

Управление виртуальными контроллерами (CVI3 VISION)

	Артикул	Макс. кол-во инструментов	Макс. кол-во инструментов		
			проводных	аккумуляторных	
16	Без ePOD	-	2	1	1
16	ePOD2C	615 936 311 0	2	1	1
16	ePOD3C	615 936 318 0	3	1	3
16	ePOD4C	615 936 312 0	4	1	4





Новый стандарт эффективных решений в области затяжки резьбовых соединений



В эпоху динамично РАЗВИВАЮЩЕГОСЯ рынка, следуя стратегии минимизации брака, компания Desoutter рада представить новый стандарт эффективных решений в области затяжки критически важных резьбовых соединений: сборочный комплекс CVI3.

Данная система обеспечивает максимальную ЭФФЕКТИВНОСТЬ при решении производственных задач благодаря оптимальной комбинации усовершенствованной системы управления процессом сборки, простоты интеграции, удобному для пользователя интерфейсу и непревзойденной гибкости.

Система CVI3 предлагает УНИКАЛЬНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ по снижению себестоимости продукции: сокращение затрат на устранение брака в результате полного управления рабочим процессом, включая затяжку и логические операции, без необходи-

мости использования специализированного ПЛК > Сборочный процесс.

Сокращение затрат на установку/модификацию сборочной системы: быстрота и простота выполнения модификации сборочной системы при подключении нескольких аккумуляторных инструментов с тензодатчиками к 1 контроллеру CVI3 > Беспроводные инструменты EAB.

Повышение качества благодаря интуитивно-понятному программному обеспечению: удобный для пользователя визуальный интерфейс для просмотра данных затяжки и информации о проблемах качества > CVI ANALYZER.

Оптимизированная гибкость: синхронные или асинхронные шпиндели в качестве стандартного предложения > TWINCVI3.



ПЕРЕДОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СБОРОЧНЫМ ПРОЦЕССОМ



ПРОСТОТА ИНТЕГРАЦИИ В РАБОЧУЮ СРЕДУ

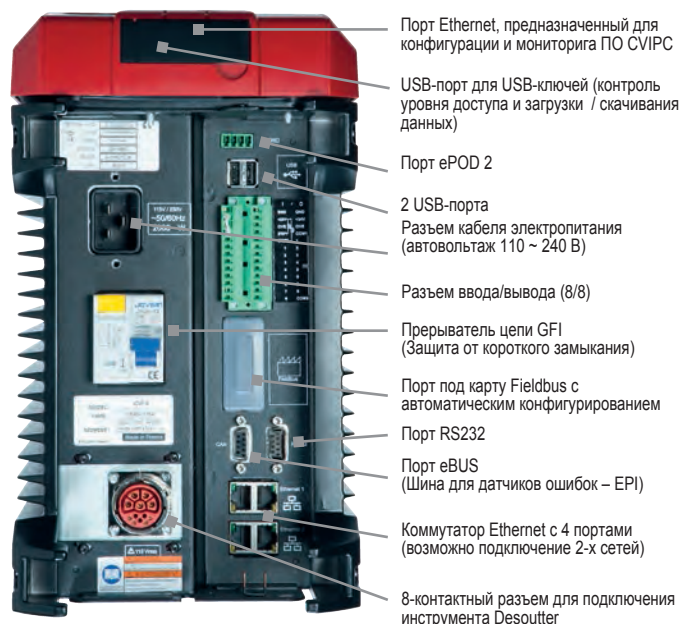


НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ГИБКОСТЬ В ПРИМЕНЕНИИ



ДРУЖЕЛЮБНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

Технические характеристики



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CVI3 FUNCTION	CVI3 VISION	TWINCVI3 СИНХРОН. / АСИНХР.
КОНТРОЛЛЕРЫ			
Вес – кг	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	15 (33.1)
Объем (дм³)	19.5	19.5	29.6
Цветной сенсорный экран		✓ (5.7")	✓ (5.7")
ХРАНЕНИЕ ДАННЫХ			
Число сохраняемых результатов ПО мониторинга затяжек Pset (крутящий момент, угол, дата, отчет)	10 000	10 000	10 000 / 20 000
Графики ПО мониторинга затяжки Pset (OK / NOK)	20	20	20 / 40
Количество результатов последовательностей сборочного процесса	1 000	1 000	1 000 / 2 000
Хранение логов (записей в журнале событий) - количество записей	500	500	500
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ			
Количество хранимых в памяти алгоритмов ПО мониторинга затяжек Pset	250	250	250
Количество шагов в составе алгоритма ПО Pset	15	15	15
Считывание штрих-кодов (стандартных и 2D)	✓	✓	✓
Режим быстрой настройки ПО мониторинга затяжек Pset	✓	✓	✓
Работа с насадкой открытый зев	✓	✓	✓
РАСШИРЕННЫЕ ФУНКЦИИ			
Контроль уровня доступа/управление с неограниченным количеством профилей	✓	✓	✓
Ввод ID для выбора последовательности (хранение до 10 различных ID)	✓	✓	✓
Количество сборочных последовательностей	250	250	250
Усовершенствованное ПО PLC (в опции с CVILOGIX, необходим ePod2C (мин.))	✓	✓	✓
1 точка доступа к сети / Fieldbus для работы с группой до 14 инструментов		✓	✓
Полностью синхронизированное управление для группы до 14 контроллеров		✓	✓
СТРАТЕГИИ ЗАТЯЖКИ			
Контроль: момента, угла, момента ИЛИ угла, момента И угла, предела текучести*, ном. момента*, прилегания*	✓	✓	✓
Мониторинг: ном. момента*, 2-го угла, тока, проворачивания, соскальзывания, времени и завершения затяжки	✓	✓	✓
КОММУТАЦИЯ			
Конфигурируемые вход / выход	8/8	8/8	8/8
USB-порты (2 на задней панели + 1 на передней)	✓	✓	✓
Встроенный коммутатор сети Ethernet (4 порта на задней панели + 1 на передней – для 2-х сетей)	✓	✓	✓
Выделенная шина для интегрированной системы позиционирования	✓	✓	✓
ОПЦИОНАЛЬНАЯ ШИНА FIELDBUS			
Порт автоконфигурируемой шины Fieldbus (EthernetIP, Pro iNet A/B/IRT, Modbus TCP, DeviceNet, Pro ibus, CC-Link)✓		✓	✓
Схема распределения динамической памяти промышленной шины Fieldbus	✓	✓	✓

* только с проводными инструментами

Контроллеры



A



B



C



РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК		ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ			ВЕС				
			115 В	220 В		50 / 60 Гц	ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		кг
A	CVI3 Vision	615 932 691 0	4A	2A	Однофазное	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
A	CVI3 Vision eSTOP	615 932 694 0	4A	2A	Однофазное	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
B	TWINCVI3	615 932 697 0	8A	4A	Однофазное	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
B	TWINCVI3 eSTOP	615 932 698 0	8A	4A	Однофазное	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
C	CVI3 Function	615 932 690 0	4A	2A	Однофазное	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
C	CVI3 Function eSTOP	615 932 693 0	4A	2A	Однофазное	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5

В комплект поставки входит CVIMONITOR (бесплатное ПО для дистанционного мониторинга результатов, графиков, статуса ввода/вывода, диагностики Fieldbus, калибровки и т.д.).

КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

заказывается вместе с контроллером

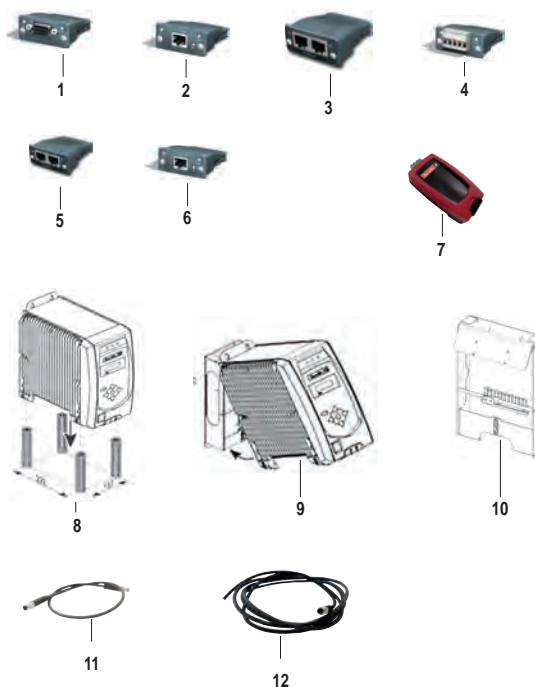
ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	Артикул
A	ЕС	615 917 069 0
B	США NEMA 5-15	615 917 060 0
C	США NEMA 5-20	615 917 063 0
D	Великобритания	615 917 070 0
E	Китай	615 917 061 0



Подробнее о ПО см. на стр. 63, 67

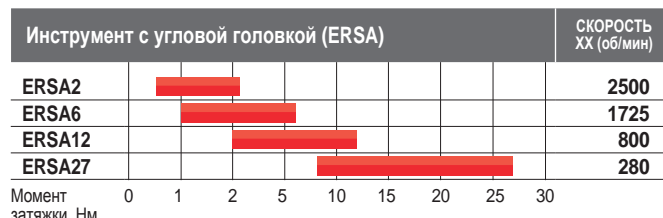
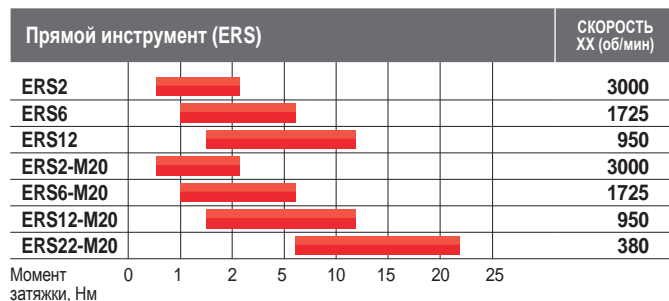
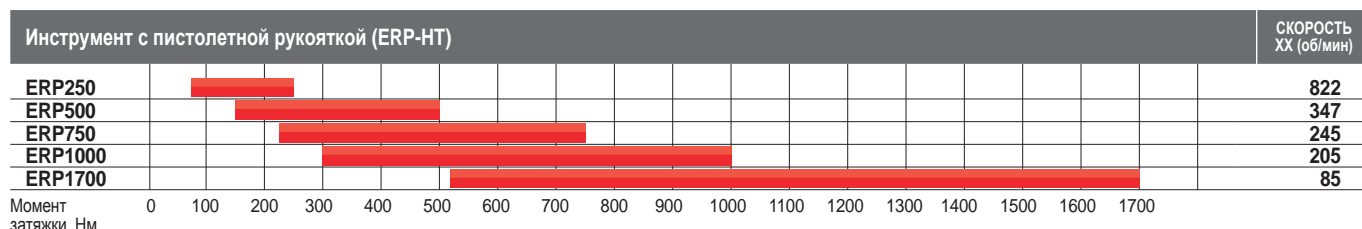
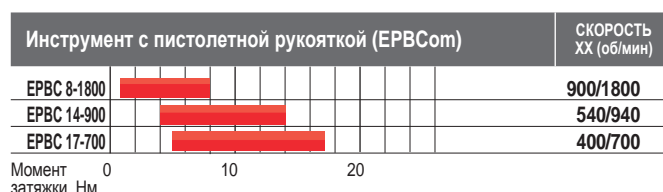
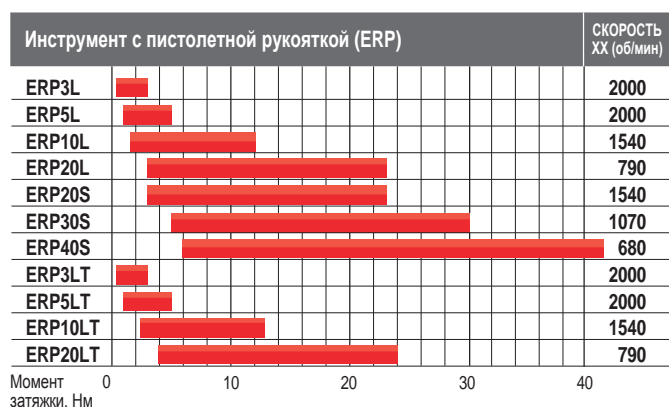
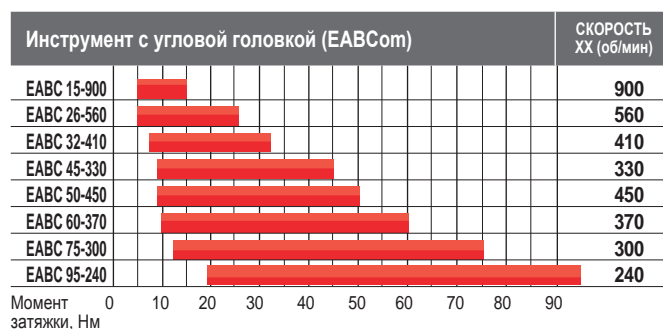
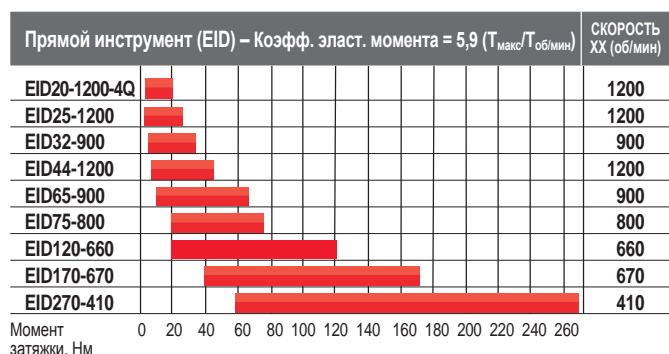
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПОЗ.	Артикул
Модули Fieldbus	
1	Модуль Profibus 615 927 595 0
2	Модуль ProfiNet (1 порт) 615 927 596 0
3	Модуль ProfiNet (2 порта) 615 927 597 0
3	Модуль ProfiNet IRT (2 порта) 615 927 070 0
4	Модуль DeviceNet 615 927 599 0
4	Модуль CC-Link 615 927 598 0
5	Модуль EtherNet IP 615 927 594 0
6	Модуль Modbus TCP 615 927 615 0
ePOD	
7	ePOD1 615 936 075 0
7	ePOD2 615 936 076 0
7	ePOD3 615 936 077 0
7	ePOD2C 615 936 311 0
7	ePOD3C 615 936 318 0
7	ePOD4C 615 936 312 0
Прочие аксессуары	
8	Система настольного крепления 615 397 399 5
9	Система крепления на стену для CVI3 Function/Vision 615 397 631 5
10	Система крепления на стену для TWINCVI3 615 811 897 0
11	Кабель с 2 штекерами M8 - 0.5 м 615 917 626 0
	Кабель с 2 штекерами M8 - 1 м 615 917 633 0
	Кабель с 2 штекерами M8 - 2 м 615 917 634 0
12	Кабель с 1 штекером M8 - 5 м 615 917 635 0

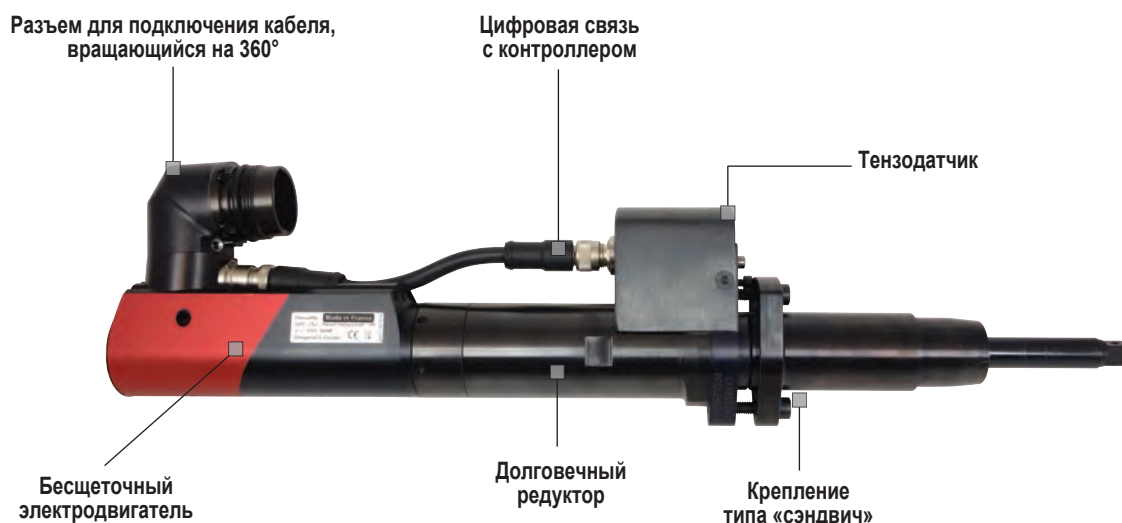


Сравнительные характеристики Портативные электрические гайковерты

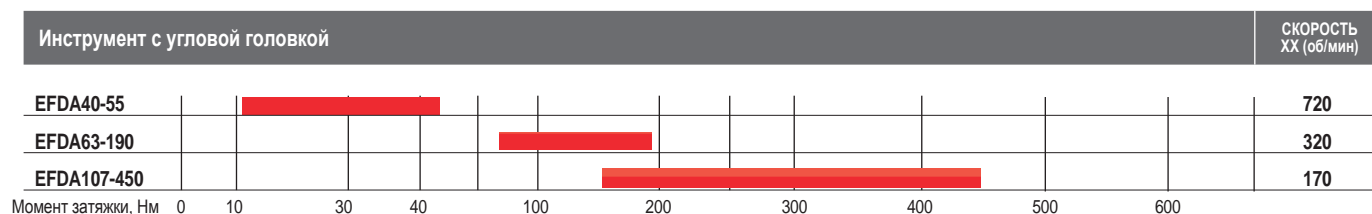
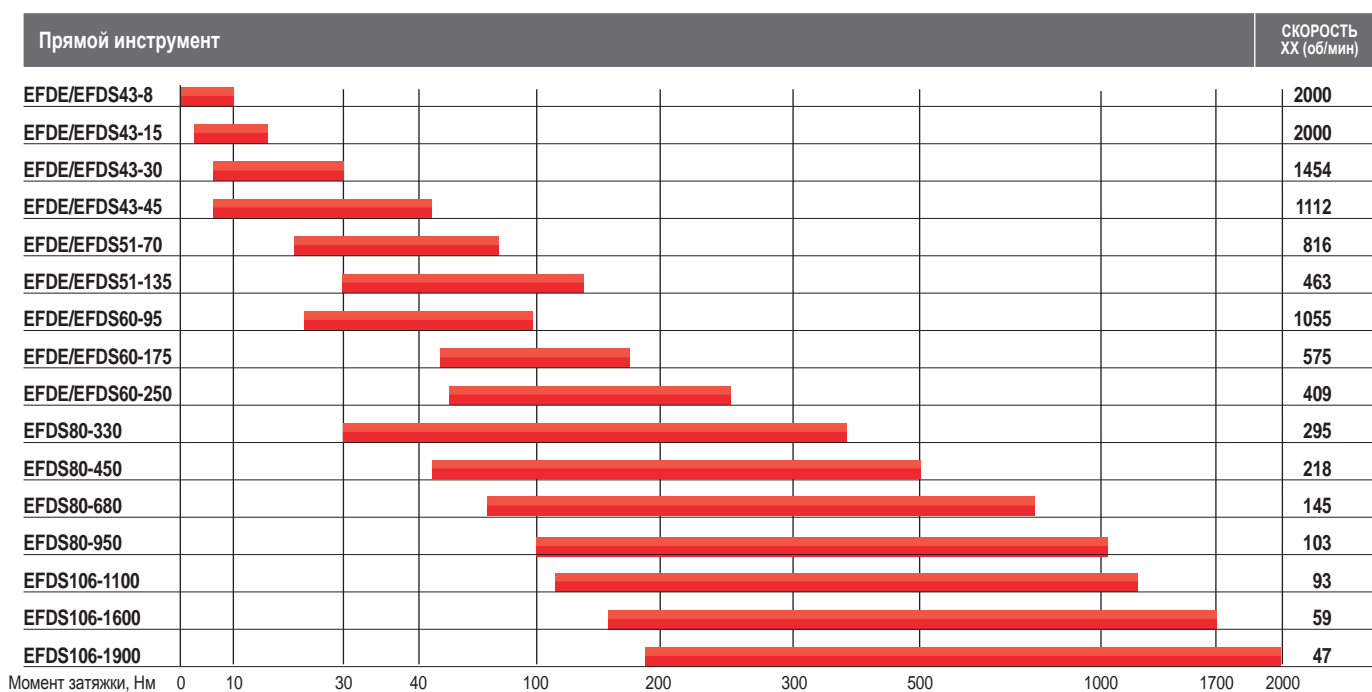
Рабочие характеристики портативных электрических гайковертов серий EAD, EID, EABC, EPBC, B-LRTC, ERS, ERP и ERP-HT



Сравнительные характеристики Фиксируемые электрические шпиндели



Рабочие характеристики фиксируемых электрических шпинделей серий EFDE, EFDS и EFDA



Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой серии CVI3

От 0,35 до 42 Нм - от 680 до 2000 об/мин



A



B



C



D



АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60-61

Необходим адаптер CVI II

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин				
A	ERP3L	615 165 193 0	Шестигр. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP5L	615 165 194 0	Шестигр. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP10L	615 165 195 0	Шестигр. 1/4 F	1.5	10	12	1.1	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20L	615 165 196 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2.2	14.7	17	790	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20S	615 165 197 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2.2	14.7	17	1540	221	8.7	1.2	2.6
B	ERP30S	615 165 198 0	Квадр. 3/8	5	30	30	3.7	22.1	22	1070	217	8.5	1.2	2.6
C	ERP40S	615 165 263 0	Квадр. 3/8	6	40	42	4.4	29.5	31	680	274	11	1.7	3.7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Шестигр. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Шестигр. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Шестигр. 1/4 F	1.5	10	12	1.1	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2.2	14.7	17	790	196	7.7	1.1	2.4





Электрические гайковерты с высоким моментом и трансмиссией серии CVI3

От 75 до 1700 Нм - от 85 до 822 об/мин



Линейка гайковертов с трансмиссией ERP предназначена для работ, требующих высокого момента затяжки, точности и контроля, - в частности, на сборочных производствах.



Необходимы адаптеры ERS / ERPHT

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				МАКС. МОМЕНТ ПРИ ЗАВЕРШЕНИИ	СКОР. ХХ	ДИАМЕТР ТРАНСМИССИИ		ДЛИНА		ВЕС		ШЛИЦ
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.			мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
A	ERP250	615 165 883 0	3/4	75	250	55	184	18	822	54	2.13	355	13.9	5.1	11.2	3
B	ERP500	615 165 884 0	3/4	150	500	110	368	37	347	67	2.64	390	15.3	5.8	12.8	4
C	ERP750	615 165 885 0	1	225	750	165	553	56	245	67	2.64	410	16.1	6.2	13.7	5
C	ERP1000	615 165 886 0	1	300	1000	221	737	75	205	67	2.64	420	16.5	6.4	14.1	5
•	ERP1700	615 165 887 0	1	510	1700	376	1253	127	85	84	3.31	455	17.9	8.3	18.3	9

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



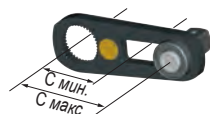
РЕАКЦИОННЫЕ ШТАНГИ	ШЛИЦ	1	2	3	4	5	6	7	8
		ПРЯМОЙ	S-ОБРАЗНЫЙ	L - ОБРАЗН. АЛЮМИНИЙ	КВАДРАТНЫЙ	СКОЛЬЗЯЩИЙ	СКОЛЬЗЯЩИЙ С УВЕЛИЧ. РАССТ.	ПОДВЕСНАЯ ПЕТЛЯ	БОКОВАЯ РУЧКА
ERP250	3	615 812 097 5	615 812 068 5	615 812 072 5	615 812 057 5	615 812 113 5	--	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP500	4	615 812 054 5	615 812 069 5	615 812 073 5	615 812 058 5	615 812 062 5	615 812 063 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP750 / ERP1000	5	615 812 055 5	615 812 070 5	--	615 812 059 5	615 812 064 5	615 812 065 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP1700	9	615 812 056 5	615 812 071 5	--	615 812 060 5	615 812 066 5	615 812 067 5	615 812 123 0	615 576 085 0



КАБЕЛЬ ГАЙКОВЕРТА	Артикул
Кабель для инструмента 3 м	615 917 461 0
Кабель для инструмента 5 м	615 917 462 0
Кабель для инструмента 10 м	615 917 464 0
Кабель для инструмента 15 м	615 917 465 0



УДЛИНИТЕЛЬ	Артикул
Удлинитель 5 м	615 917 222 0
Удлинитель 10 м	615 917 224 0



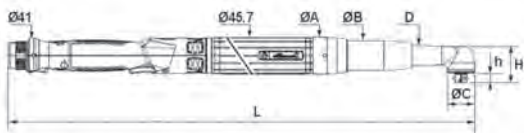
Скользкий привод с увеличенным расстоянием между осями С-С

Артикул	С МИН.		С МАКС.
	мм (дюйм)	мм (дюйм)	
615 812 113 5	70 (2.76)	120 (4.72)	
615 812 062 5	76 (3)	126 (4.96)	
615 812 063 5	82 (3.23)	218 (8.58)	
615 812 064 5	80 (3.15)	125 (4.92)	
615 812 065 5	82 (3.23)	218 (8.58)	
615 812 066 5	80 (3.15)	130 (5.11)	
615 812 067 5	80 (3.15)	280 (11.0)	



Электрические гайковерты с угловой головкой серии CVI3

От 3 до 105 Нм - от 500 до 1300 об/мин



МОДЕЛЬ	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EAD20-1300	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD32-900	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD50-900	12.0	0.47	51.1	2.01	46	1.81	37	1.46	35	1.38	28	1.10
EAD70-800	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD70-800 - 1/2"	17.0	0.67	62.0	2.43	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD80-650	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57
EAD105-500	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57

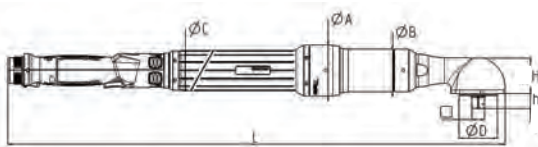


АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60-61

МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин				
EAD20-1300	615 165 606 0	3/8	3	18	20	2.2	13.3	14.8	1300	481	19.2	1.4	3.08
EAD32-900	615 165 607 0	3/8	5	30	32	3.7	22.1	23.6	900	481	19.2	1.4	3.08
EAD50-900	615 165 609 0	3/8	8	45	50	5.9	33.2	40.6	900	531	20.9	1.8	3.96
EAD70-800	615 165 611 0	3/8	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.0	4.40
EAD70-800	615 165 882 0	1/2	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.0	4.40
EAD80-650	615 165 612 0	1/2	15	75	80	11.1	55.3	59	650	567	22.3	2.4	5.72
EAD105-500	615 165 613 0	1/2	20	90	105	14.8	66.4	77.4	500	567	22.3	2.4	5.72

Электрические гайковерты с угловой головкой серии CVI3

От 35 до 660 Нм - от 160 до 430 об/мин

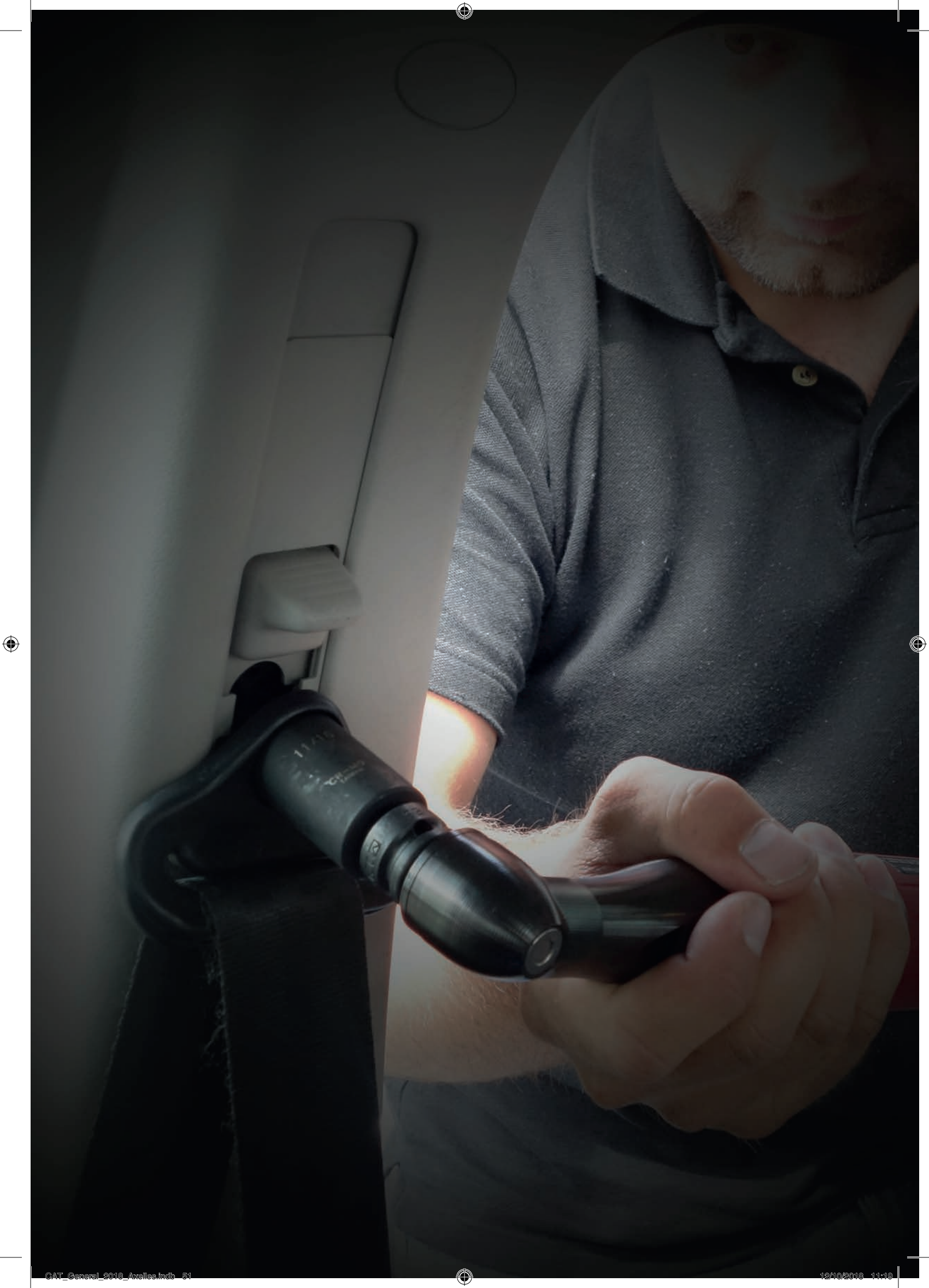


МОДЕЛЬ	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EAD160-430	17.1	0.67	65	2.56	66	2.6	55	2.17	52	2.05	50	1.16
EAD200-370	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-260	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-370	23	0.91	85	3.35	76	2.99	55	2.17	66	2.60	62	2.44
EAD440-250	24	0.94	91	3.58	76	2.99	67	2.64	66	2.60	75	2.95
EAD660-160	33.1	1.3	110	4.33	76	2.99	67	2.64	66	2.60	106	4.17



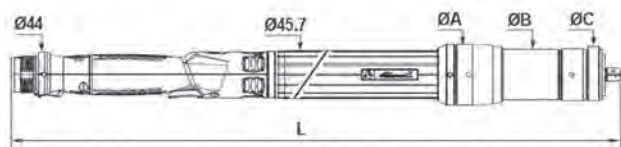
АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60-61

МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин				
EAD160-430	615 165 681 0	1/2	35	150	160	26	111	118	430	650	25.6	4.3	9.5
EAD200-370	615 165 682 0	3/4	60	170	200	44	125	148	370	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-260	615 165 683 0	3/4	60	250	280	44	184	207	260	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-370	615 165 684 0	3/4	60	250	280	44	184	207	370	681	26.8	6.1	13.5
EAD440-250	615 165 685 0	3/4	100	400	440	74	295	325	250	735	28.9	8.4	18.5
EAD660-160	615 165 686 0	1	100	600	660	74	443	487	160	774	30.4	11.0	24.3



Прямые электрические гайковерты - CVI3

От 3 до 75 Нм - от 800 до 1200 об/мин



МОДЕЛЬ	ØA		ØB		ØC	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EID20-1200-4Q	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID25-1200	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID32-900	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID44-1200	62	2.44	48	1.89	54	2.13
EID65-900	58	2.28	48	1.89	54	2.13
EID75-800	58	2.28	48	1.89	54	2.13

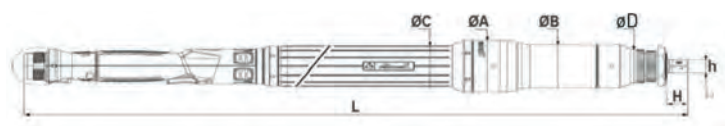
АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60-61

МОДЕЛЬ	Артикул	Хвостовик	Диапазон момента затяжки						Скорость хол. хода	Длина		Вес	
			мин.	рек.	макс.	мин.	рек.	макс.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
EID20-1200-4Q*	615 165 992 0	Шестигр. 1/4 F	3	18	21	2.2	13.3	15.5	1200	430	16.9	1.20	2.64
EID25-1200*	615 165 614 0	Квадратн. 3/8	3	20	25	2.2	14.8	18.4	1200	430	16.9	1.20	2.64
EID32-900*	615 165 615 0	Квадратн. 3/8	5	30	32	3.7	22.1	25.1	900	430	16.9	1.20	2.64
EID44-1200*	615 165 616 0	Квадратн. 3/8	7	40	44	5.2	29.5	33.2	1200	489	19.3	1.95	4.29
EID65-900	615 165 617 0	Квадратн. 1/2	10	60	65	7.4	44.3	47.9	900	489	19.3	1.95	4.29
EID75-800	615 165 618 0	Квадратн. 1/2	20	70	75	14.8	51.6	57.5	800	489	19.3	1.95	4.29

(*): Инструменты, смонтированные со вторым рычагом, стартуют в стандартном режиме

Прямые электрические гайковерты - CVI3

От 20 до 270 Нм - от 410 до 670 об/мин



МОДЕЛЬ	ØA		ØB		ØC		ØD	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
EID120-660	66	2.60	55	2.17	52	2.05	42.0	1.65
EID170-670	72	2.83	55	2.17	66	2.60	42.0	1.65
EID270-410	76	2.99	67	2.64	66	2.60	53.5	2.11

АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60-61

МОДЕЛЬ	Артикул	Квадратн. хвостовик	Диапазон момента затяжки						Скорость хол. хода	Длина		Вес	
			мин.	рек.	макс.	мин.	рек.	макс.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
EID120-660	615 165 677 0	1/2	20	110	120	15	81	89	660	583	22.9	3.3	7.3
EID170-670	615 165 678 0	1/2	40	150	170	30	111	125	670	591	23.3	4.6	10.1
EID270-410	615 165 679 0	3/4	60	250	270	44	184	199	410	625	24.6	6.1	13.5

Гайковерты вороткового типа и гайковерты с открытым зевом



Закрытое крепление со смещением



Открытое крепление со смещением



Закрытое прямое крепление



Открытое прямое крепление



Инструмент с утолщенной головкой



Инструмент типа Hold and Drive

Для определения правильного типа головки, соответствующей вашему типу инструмента, обращайтесь к региональному представителю компании Desoutter.

Многошпиндельные системы

Многошпиндельная система, включающая в себя до 14 фиксированных шпинделей

Один контроллер **TWINCVI3** или **CVI3 Vision** в качестве ведущего для оптимизации и сбора результатов со всех вспомогательных контроллеров. Несколько **TWINCVI3** и/или **CVI3 Vision** в качестве вспомогательных контроллеров.

Интерфейсы подключения к основному контроллеру:

- Ethernet network (CVI3 Con ig, CVI NET Web, Open protocol, HMI, и т.п....)
- Шины Fieldbus, такие как Pro ibus, Pro inet, Ethernet IP, Devicenet, и т.п....
- 8 входов и 8 выходов, а также увеличение их количества при использовании доп. модуля ввода/вывода
- Интерфейс eBus для подключения :
 - Панели оператора
 - Световой башни
 - Держателя ударных головок
 - Модуль I/O (ввода/вывода)

ФИКСИРОВАННЫЕ ШПИНДЕЛИ

EFDE : прямые с телескопическим выходом

EFDS : прямые без телескопического выхода

EFDA : углового типа

EFDx-TA : шпindel с повышенным моментом затяжки и углом.

Полностью совместимы с серией EME через адаптер



ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальность достигается благодаря применению стандартных контроллеров с дополнительным ePod3
Синхронизация контроллеров через встроенную сеть Ethernet

АКСЕССУАРЫ

Артикул

Кабели для инструментов серии EFDx

Кабель 2.5 м	615 917 651 0
Кабель 5 м	615 917 652 0
Кабель 10 м	615 917 654 0
Кабель 15 м	615 917 655 0

Удлинительные кабели

Удлинительный кабель 8 м	615 917 581 0
Удлинительный кабель 16 м	615 917 584 0
Удлинительный кабель 32 м	615 917 587 0
Удлинительный кабель 50 м	615 917 589 0

Иные принадлежности

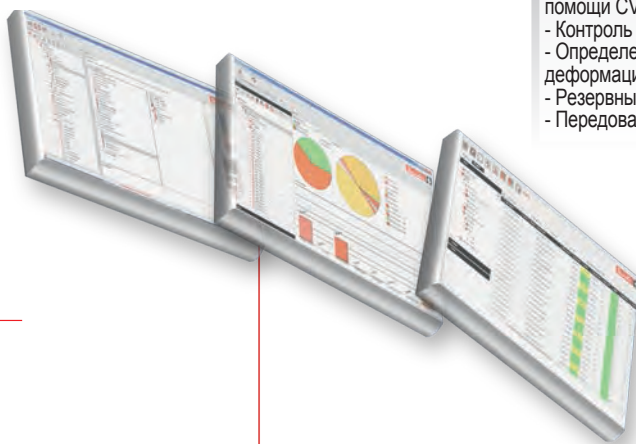
Запасной кабель датчика длиной 340 мм	615 917 426 0
---------------------------------------	---------------



Многошпиндельные системы

CVI3
suite

CVI
CONFIG
CVI
ANALYZER
CVI
NET WEB
CVI
KEY



Передовые стратегии затяжки

- Оптимизация программ затяжек при помощи CVI Config
- Контроль момента и/или угла затяжки
- Определение зоны пластической деформации
- Резервный датчик момента затяжки и угла
- Передовая методика обнаружения



■ ЗАВОДСКАЯ СЕТЬ ETHERNET

■ ВНУТРЕННЯЯ ПОДСЕТЬ ETHERNET

ePOD3



■ eStop

ИНТЕРФЕЙС FIELDBUS



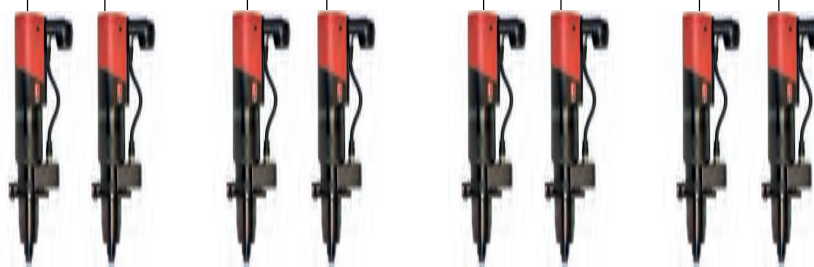
Панель оператора



Световая башня



Модуль I/O
(ввода/вывода)



Продвинутая система мониторинга

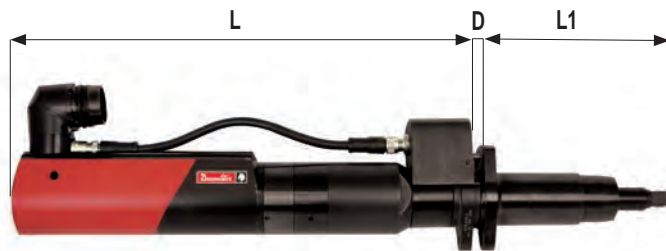
- Основной контроллер показывает все результаты затяжек и производственные события, а также графики затяжек.
- Каждый контроллер показывает собственные результаты, графики и события.

Система полного контроля сборочного процесса

- Множество программ затяжек, 250 программ с 40 этапами в каждой программе, для всех шпинделей или групп шпинделей, для действия или повтора в случае неудачи (NOK).
- Простой сборочный процесс с учетом различных программ затяжек Pset.
- Встроенное ПО ПЛК (CVI Logix) для самых сложных процессов затяжек.

Фиксируемые электрические шпиндели - CVI3

от 1 до 2 000 Нм – от 47 до 2 000 об/мин



A



B

МОДЕЛЬ	ДЛИНА				D		ВЕС			
	L-ИНСТРУМЕНТА		L1-МОДУЛЯ				ИНСТРУМЕНТА		МОДУЛЯ	
	ММ	ДЮЙМ	ММ	ДЮЙМ	ММ	ДЮЙМ	КГ	ФУНТ	КГ	ФУНТ
EFDE/EFDS 43-8	276	10.9	165	6.5	10	0.39	2.1	4.6	0.65	1.43
EFDE EFDS 43-15	276	10.9	165	6.5	10	0.39	2.1	4.6	0.65	1.43
EFDE/EFDS 43-30	311	12.2	165	6.5	10	0.39	2.3	5.1	0.65	1.43
EFDE/EFDS 43-45	311	12.2	165	6.5	10	0.39	2.3	5.1	0.65	1.43
EFDE/EFDS 51-70	357	14.0	183	7.2	16	0.63	3.9	8.6	1.45	3.20
EFDE/EFDS 51-135	357	14.0	183	7.2	16	0.63	3.9	8.6	1.45	3.20
EFDE/EFDS 60-95	373	14.7	183	7.2	16	0.63	5.3	11.7	1.45	3.20
EFDE/EFDS 60-175	373	14.7	203	8.0	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12
EFDE/EFDS 60-250	373	14.7	203	8.0	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12
EFDS 80-330	435	17	-	-	-	-	10.2	22.5	-	-
EFDS 80-450	435	17	-	-	-	-	10.2	22.5	-	-
EFDS 80-680	435	17	-	-	-	-	10.2	22.5	-	-
EFDS 80-950	435	17	-	-	-	-	10.2	22.5	-	-
EFDS 106-1100	476	19	-	-	-	-	15.3	33.7	-	-
EFDS 106-1600	511	20	-	-	-	-	15.9	35	-	-
EFDS 106-1900	511	20	-	-	-	-	15.9	35	-	-

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ МОДУЛИ НТ	АРТИКУЛ
Телескопический модуль 3/4" EFDS80	615 399 267 0
Телескопический модуль 1" EFDS80	615 399 268 0
Телескопический модуль 1" EFDS106	615 399 296 0
Телескопический модуль 1 1/2" EFDS106	615 399 270 0

АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДР. ХВОСТО-ВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ХОД ТЕЛЕСКОП. МОДУЛЯ		МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		ММ	ДЮЙМ	ММ	ДЮЙМ
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин				

EFDE – со съемным телескопическим модулем

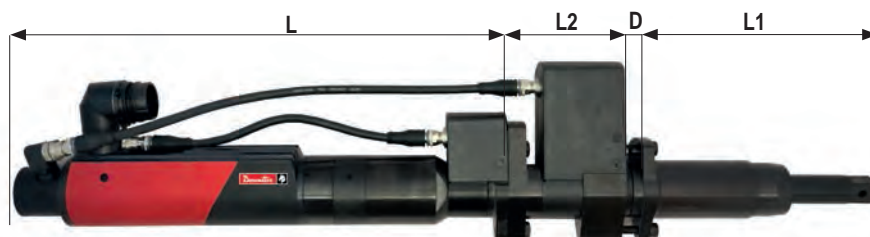
A	EFDE 43-8	615 165 864 0	3/8	1	8	10	0,7	5,9	7,4	2000	50	1.97	43	1.69
A	EFDE 43-15	615 165 865 0	3/8	3	15	17	2,2	11,1	12,5	2000	50	1.97	43	1.69
A	EFDE 43-30	615 165 866 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1.97	43	1.69
A	EFDE 43-45	615 165 867 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1.97	43	1.69
A	EFDE 51-70	615 165 868 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59,0	816	50	1.97	51	2.01
A	EFDE 51-135	615 165 869 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111,0	463	50	1.97	51	2.01
A	EFDE 60-95	615 165 870 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1.97	60	2.36
A	EFDE 60-175	615 165 871 0	3/4	50	175	190	36,9	129,0	140,0	575	50	1.97	60	2.36
A	EFDE 60-250	615 165 872 0	3/4	55	250	280	40,6	184,0	206,0	409	50	1.97	60	2.36

EFDS – со встроенным телескопическим выходом

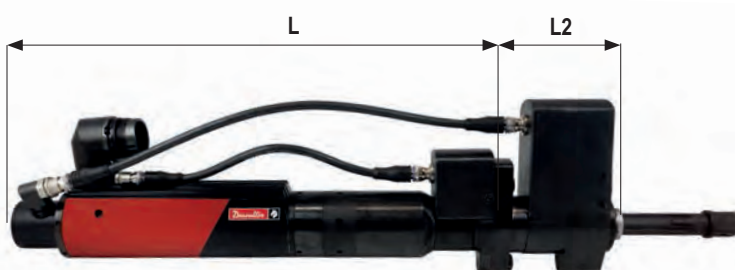
B	EFDS 43-8	615 165 907 0	3/8	1	8	10	0,7	5,9	7,4	2000	50	1.97	43	1.69
B	EFDS 43-15	615 165 908 0	3/8	3	15	17	2,2	11,1	12,5	2000	50	1.97	43	1.69
B	EFDS 43-30	615 165 909 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1.97	43	1.69
B	EFDS 43-45	615 165 910 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1.97	43	1.69
B	EFDS 51-70	615 165 911 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59	816	50	1.97	51	2.01
B	EFDS 51-135	615 165 912 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111	463	50	1.97	51	2.01
B	EFDS 60-95	615 165 913 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1.97	60	2.36
B	EFDS 60-175	615 165 914 0	3/4	50	175	190	36,9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
B	EFDS 60-250	615 165 915 0	3/4	55	250	280	40,6	184	206	409	50	1.97	60	2.36
B	EFDS 80-330	615 166 033 0	3/4	30	330	360	22,1	243,4	265,5	299	60	1.97	80	3.15
B	EFDS 80-450	615 166 034 0	3/4	45	450	500	33,2	331,9	368,8	218	60	1.97	80	3.15
B	EFDS 80-680	615 166 035 0	1	70	680	740	51,6	501,5	545,8	145	60	1.97	80	3.15
B	EFDS 80-950	615 166 036 0	1	100	950	1050	73,8	700,7	774,4	103	60	1.97	80	3.15
B	EFDS 106-1100	615 166 037 0	1	110	1100	1150	81,1	811,3	848,2	93	60	1.97	106	4.17
B	EFDS 106-1600	615 166 038 0	1 1/2	160	1600	1700	118,0	1180,1	1253,9	59	60	1.97	106	4.17
B	EFDS 106-1900	615 166 039 0	1 1/2	190	1900	2000	140,1	1401,4	1475,1	47	60	1.97	106	4.17

Фиксируемые электрические шпиндели - CVI3

от 5 до 250 Нм – от 409 до 2 000 об/мин



A



B

МОДЕЛЬ	ДЛИНА						D		ВЕС					
	L-ИНСТРУМ.		L1-МОДУЛЬ		L2-МОДУЛЬ				ИНСТРУМЕНТ		МОДУЛЬ		МОДУЛЬ ТА	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт	кг	фунт
EFDE/EFDS 43-8-TA	318.2	12.53	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.1	4.63	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-15-TA	318.2	12.53	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.1	4.63	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-30-TA	354	13.94	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.3	5.07	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-45-TA	354	13.94	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.3	5.07	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 51-70-TA	401	15.79	183	7.2	98	3.86	16	0.63	3.9	8.60	1.45	3.20	2	4.41
EFDE/EFDS 51-135-TA	401	15.79	183	7.2	98	3.86	16	0.63	3.9	8.60	1.45	3.20	2	4.41
EFDE/EFDS 60-95-TA	419	16.5	183	7.2	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.45	3.20	2.8	6.17
EFDE/EFDS 60-175-TA	419	16.5	203	8.0	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12	2.8	6.17
EFDE/EFDS 60-250-TA	419	16.5	203	8.0	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12	2.8	6.17



АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДР. ХВОСТО-ВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ХОД ТЕЛЕСКОП. МОДУЛЯ		МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	мм	дюйм
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин				

EFDE-TA – со съемным телескопическим модулем и двумя датчиками момента затяжки / угла

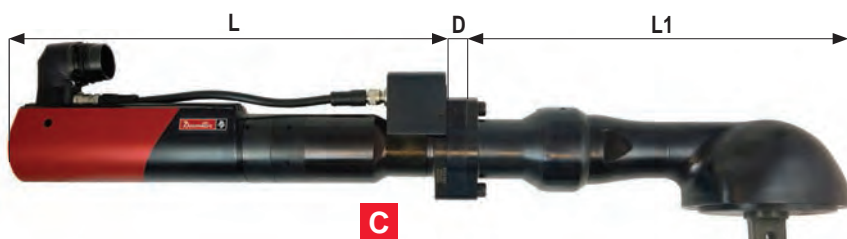
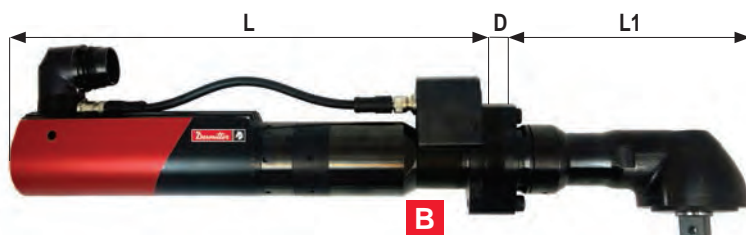
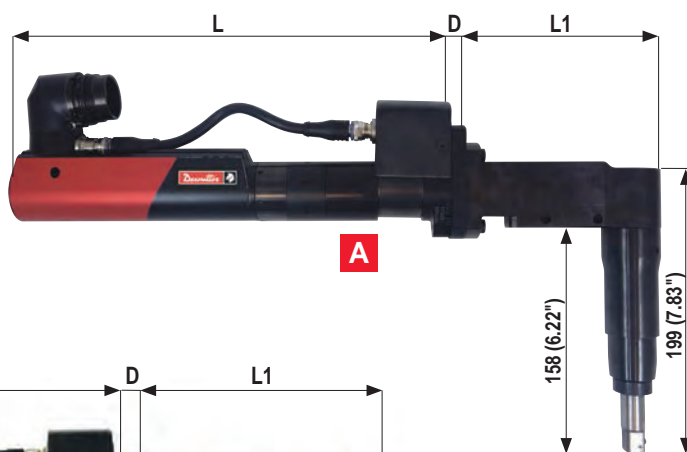
A	EFDE 43-8-TA	615 166 010 0	3/8	5	8	10	3,7	5,9	7,4	2000	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-15-TA	615 166 002 0	3/8	5	15	17	3,7	11,1	12,5	2000	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-30-TA	615 166 003 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-45-TA	615 166 004 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 51-70-TA	615 166 005 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59,0	816	50	1,97	51	2,01
A	EFDE 51-135-TA	615 166 006 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111,0	463	50	1,97	51	2,01
A	EFDE 60-95-TA	615 166 007 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1,97	60	2,36
A	EFDE 60-175-TA	615 166 008 0	3/4	50	175	190	36,9	129,0	140,0	575	50	1,97	60	2,36
A	EFDE 60-250-TA	615 166 009 0	3/4	55	250	280	40,6	184,0	206,0	409	50	1,97	60	2,36

EFDS-TA – со встроенным телескопическим выходом и двумя датчиками момента затяжки / угла

B	EFDS 43-8-TA	615 166 010 0	3/8	5	8	10	3,7	5,9	7,4	2000	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-15-TA	615 166 011 0	3/8	5	15	17	3,7	11,1	12,5	2000	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-30-TA	615 166 012 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-45-TA	615 166 013 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 51-70-TA	615 166 014 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59,0	816	50	1,97	51	2,01
B	EFDS 51-135-TA	615 166 015 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111,0	463	50	1,97	51	2,01
B	EFDS 60-95-TA	615 166 016 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1,97	60	2,36
B	EFDS 60-175-TA	615 166 017 0	3/4	50	175	190	36,9	129,0	140,0	575	50	1,97	60	2,36
B	EFDS 60-250-TA	615 166 018 0	3/4	55	250	280	40,6	184,0	206,0	409	50	1,97	60	2,36

Фиксируемые электрические шпиндели – CVI3

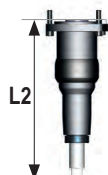
от 12 до 580 Нм – от 170 до 719 об/мин



D1

D1

ТЕЛЕСКО- ПИЧ. ХОД	ДЛИНА L2		D1		Артикул	ДЛЯ МОДЕЛИ	D		
	мм	дюйм	мм	дюйм			мм	дюйм	
40	1.57	203	8.0	12	0.47	615 398 076 0	EFDA51-110	16	0.63
40	1.57	217	8.5	12	0.47	615 398 077 0	EFDA63-190	16	0.63
40	1.57	215	8.4	15	0.59	615 398 078 0	EFDA76-300	16	0.63
50	1.97	270	10.6	15	0.59	615 398 161 0	EFDA107-450	16	0.63



АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДР. ХВОСТО- ВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ						СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МИН. ДИСТАНЦИЯ ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА				ВЕС			
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		МИН.	ДЮЙМ	ИНСТРУМЕНТ L	УГЛ. ГОЛОВКИ L1	УГЛ. ГОЛОВКИ L1	КГ	ФУНТ			
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт	фнт.фт	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт

EFDA - Инструменты с угловой головкой и встроенным телескопическим модулем

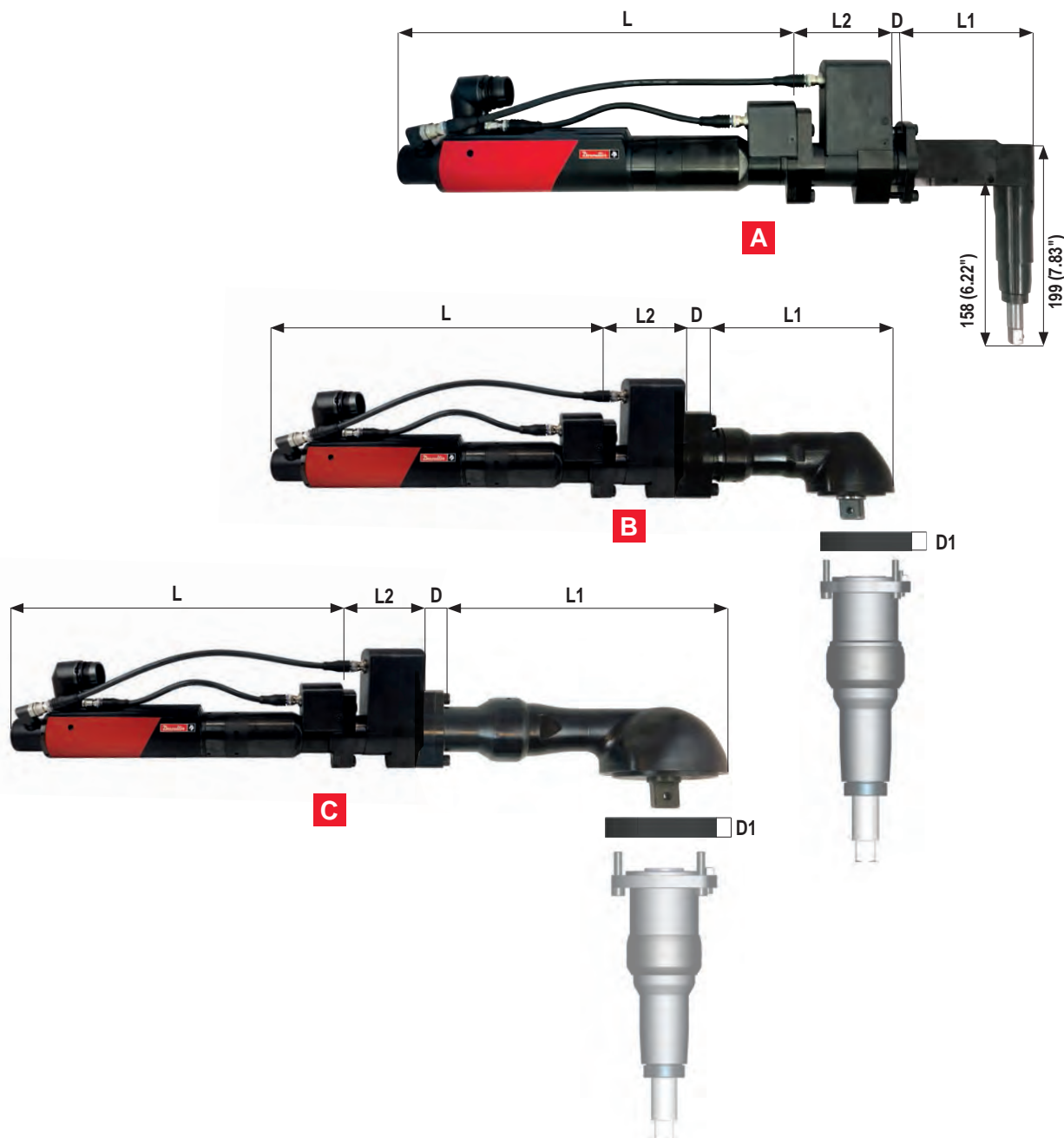
A	EFDA40-55	615 165 858 0	1/2	12	55	65	8.9	40.6	47.9	719	40	1.57	311	12.2	139	5.5	3.7	8.1
---	-----------	---------------	-----	----	----	----	-----	------	------	-----	----	------	-----	------	-----	-----	-----	-----

EFDA - Инструменты с угловой головкой без телескопического модуля

B	EFDA63-190	615 165 860 0	3/4	80	190	250	59	140	184	320	63	2.48	373	14.7	191	7.5	8.1	17.8
C	EFDA107-450	615 165 862 0	1	150	450	580	110.6	332	428	170	107	4.21	373	14.7	322	12.7	12.4	27.3

Фиксируемые электрические шпиндели – CVI3

от 12 до 580 Нм – от 174 до 719 об/мин



АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 60

РИС.	МОДЕЛЬ	Артикул	Квадр. хвостовик	Диапазон момента затяжки						Скорость хол. хода	Мин. дист. до цент.		Длина				Вес					
				мин.	рек.	макс.	мин.	рек.	макс.		инстр. L	угл. головки L1	модуля TA L-2		инстр.		модуля TA					
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт.	фнт.фт.	фнт.фт.	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
EFDA - Инструменты с угловой головкой и встроенным телескопическим модулем																						
A	EFDA40-55-TA	615 166 019 0	1/2	12	55	65	8.9	40.6	47.9	719	41	1.59	311	12.2	139	5.5	90	3.54	3.7	8.1	1.35	2.98
EFDA - Инструменты с угловой головкой и двумя датчиками момента затяжки / угла																						
B	EFDA63-190-TA	615 166 020 0	3/4	80	190	250	59	140.1	184.4	319	63	2.5	373	14.7	191	7.5	98	3.86	8.1	17.8	2.5	5.51
C	EFDA107-450-TA	615 166 021 0	1	150	450	580	110.6	331.9	427.8	174	107	4.21	373	14.7	322	12.7	98	3.86	12.4	27.3	2.5	5.51

Аксессуары

Кабели для инструментов серий ERP / EAD / EID / EFDE / EFDS / EFDA

КАБЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ ERP	Артикул
Кабель для гайковерта 2.5 м	615 917 570 0
Кабель для гайковерта 5 м	615 917 492 0
Кабель для гайковерта 10 м	615 917 494 0
Кабель для гайковерта 15 м	615 917 495 0

КАБЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ EAD И EID	Артикул
Кабель для инструмента 2.5 м	615 917 601 0
Кабель для инструмента 5 м	615 917 602 0
Кабель для инструмента 10 м	615 917 604 0
Кабель для инструмента 15 м	615 917 605 0
Кабель для инструмента eFLEX 2.5 м	615 917 631 0
Кабель для инструмента eFLEX 5 м	615 917 632 0

КАБЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ EFDE И EFDA	Артикул
Кабель для инструмента 2.5 м	615 917 651 0
Кабель для инструмента 5 м	615 917 652 0
Кабель для инструмента 10 м	615 917 654 0
Кабель для инструмента 15 м	615 917 655 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ ERP	Артикул
Удлинительный кабель 5 м	615 917 083 0
Удлинительный кабель 10 м	615 917 084 0
Удлинительный кабель 15 м	615 917 085 0
Удлинительный кабель 20 м	615 917 086 0
Удлинительный кабель 25 м	615 917 087 0
Удлинительный кабель 30 м	615 917 088 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ EAD - EID - EFDE И EFDA	Артикул
Удлинительный кабель 8 м	615 917 581 0
Удлинительный кабель 16 м	615 917 584 0
Удлинительный кабель 32 м	615 917 587 0
Удлинительный кабель 50 м	615 917 589 0

КАБЕЛИ eBUS	Артикул
Экранированный кабель eBUS 1 м	615 917 607 0
Экранированный кабель eBUS 3 м	615 917 608 0
Экранированный кабель eBUS 5 м	615 917 609 0
Экранированный кабель eBUS 15 м	615 917 610 0
Коннектор шины eBUS	615 917 625 0

ДЕРЖАТЕЛЬ ТЕНЗОДАТЧИКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ EFDE	Артикул
Для моделей EFDE43 с квадр. хвостовиком 3/8"	615 396 426 0
Для моделей EFDE51/60-95 с квадр. хвостовиком 1/2"	615 396 427 0
Для моделей EFDE60-175/250 с квадр. хвостовиком 3/4"	615 396 428 0
Для моделей EFDS80-330/450 с квадр. хвостовиком 3/4"	615 396 429 0





Контроллеры CVI3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	АРТИКУЛ
Контроллеры	
1	Держатель для ударных головок и муфт
	• Держатель
2	Комплект вставок и муфт для держателя ударных головок
3	Модуль держателя ударных головок
4	Держатель для бит
5	Панель оператора
6	Световая башня
7	Модуль I/O ввода/вывода
	• Y-образный кабель для порта RS232

ERP / EAD / EID

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

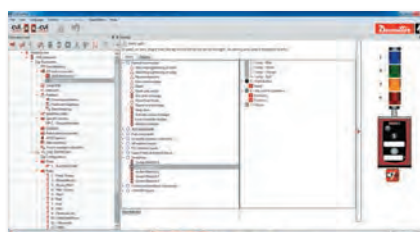
ПОЗ.	АРТИКУЛ
Подвесные петли	
8	Поворотная – все инструменты до EAD105/EID75
8	Поворотная – для инструментов EAD160/200/280-260 и EID120
Передний курок	
9	Механический комплект для инструментов EAD20 - EAD105 и EID20 - EID75 (устанавливается только персоналом с допуском Desoutter)
9	Электр. комплект для инструментов EAD20 - EAD32 и EID20 - EID32
9	Электр. комплект для инструментов EAD50 - EAD105 и EID44 - EID75
Телескопические кронштейны для инструментов EID	
10	3/8" для EID25/32
10	3/8" для EID44
10	1/2" для EID65/75
10	1/2" для EID120/170
10	3/4" для EID270/300
Телескопические кронштейны для инструментов EAD / EFDA	
11	1/2" для EAD160
11	3/4" для EAD200/280 и EFDA63-190
11	3/4" для EAD440
11	1" для EFDA107-450
Защита угловой головки для инструментов серии EAD	
12	Для EAD20/32
12	Для EAD50
12	Для EAD70
12	Для EAD80/105
Защита для инструментов серии EID	
13	Для EID20/25/32
13	Для EID44/65/75
Защита пальцев для инструментов серии EAD	
14	Для EAD20/32
14	Для EAD50
14	Для EAD70
Прочие аксессуары	
15	Рычаг рукоятки
16	Блокиратор курка
17	Считыватель штрих-кода + Подсветка - EAD/EID
18	Подсветка - EAD/EID
	• Установочная пластина для штанги заказчика - EAD160/200/280/440/660
Держатели для инструментов Desoutter	
19	DTH42 (для ERP3/5/10/20/30)
20	DTH90 (для ERP3/5/10/20/30)
21	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей
22	Направляющий профиль для DTH TWIN с 2 держателями
23	Стенд с опорной базой для DTH TWIN с 2 держателями
	• Штанги D53
	• Телескопические реакционные штанги TRA
	• Балансиры
ПОЗ. АДАПТЕР ДЛЯ ИНСТР. ERAI/ERDL/ERP / EME / ERS И ERP-HT	
24	Адаптер CVI II
25	Модуль ERS

Настройте свои инструменты правильно ...

Платформы CVI3 и CONNECT

CVI
CONFIG

Настройте прямое соединение между устройствами или соедините их по сети при помощи интуитивно понятного интерфейса с системой подсказок.



УДОБНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Конфигуратор сборочной линии в виде древовидной структуры
- Настройки Easy Tool / PSet, включая быструю настройку Quick Pset
- Управление этапами установок PSet с помощью функции перетаскивания и интуитивно понятными графическими шаблонами
- Быстрое обучение построению графиков с системой контекстной помощи
- Проверка на ошибки в режиме реального времени

ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ КОНФИГУРИРОВАНИЯ

- Динамическое конфигурирование модуля ввода/вывода и шины fieldbus с помощью функции перетаскивания
- Интегрированная настройка позиционирования
- 2 тира передачи параметров между рабочими станциями и ПК
- Полное резервное копирование / восстановление рабочих станций

СБОРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС

- Полное отображение логики сборочного процесса, включая операции затяжки и откручивания

CVI
MONITOR

(входит в состав CVI CONFIG) ПО для мониторинга результатов, обслуживания и диагностики в режиме реального времени.

МОНИТОРИНГ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

- Результаты
- Графики
- Экспорт в формат csv
- Мониторинг параметров шины fieldbus в режиме реального времени

ЖУРНАЛ ИСТОРИИ СИТУАЦИЙ ТРЕВОГИ

- История ситуаций тревоги и аварий (логи)
- Руководство по устранению неполадок

ОБСЛУЖИВАНИЕ

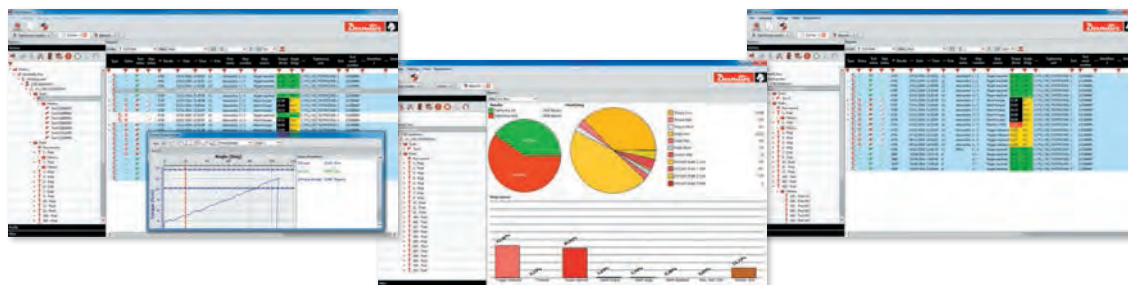
- Мониторинг рабочих циклов инструментов, контроллера и кабелей
- Установка предупредительных сигналов тревоги
- Сброс счетчика рабочих циклов и сигналов тревоги
- Калибровка инструментов
- Автокалибровка на стенде Delta 6D
- Доступ в реальном времени к параметрам / счетчикам (текущее / общее количество рабочих циклов инструмента / кабелей)
- Контрольный режим для проверки преобразователя крутящего момента, углового датчика, бесщеточного двигателя
- Настройка и обслуживание аккумуляторов

Настройте свои инструменты правильно ...

Платформы CVI3 и CONNECT

CVI ANALYZER

Сбор данных о затыжках и анализ результатов благодаря настраиваемым фильтрам и отчетам.



ГИБКОСТЬ НАСТРОЕК

- Полная прорисовка схемы производства и сборочных линий
- Организация профилей для нескольких пользователей
- Расширенные настройки фильтров
- Расширенный поиск данных
- Одновременный просмотр нескольких вкладок

СБОР И УЧЕТ ДАННЫХ

- Неограниченные возможности по сбору и хранению результатов и графиков в локальной БД предприятия
- Функция полного резервирования данных
- Функция импорта данных с USB-ключа
- Экспорт результатов и графиков в формат csv

АНАЛИТИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Распределения ОК / NOK
- Анализ причин распределения NOK

	Артикул
Программное обеспечение	
CVI ANALYZER - 1 пользователь	615 927 696 0
CVI ANALYZER - 5 пользователей	615 927 697 0
CVI ANALYZER - 25 пользователей	615 927 698 0

CVI KEY

Создание и управление индивидуальными правами доступа каждого профиля пользователя.

ЗАЩИТА ОТ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА

- Интуитивно-понятное ПО для создания / управления уровнем доступа
- Защита, гарантированная уникальными ключами для каждого профиля пользователя, создаваемыми администратором (блокировка от копирования)



ПРОСТОЙ ИНТЕРФЕЙС

- USB-ключ Plug & Play
- По умолчанию доступны 4 профиля

	Артикул
Программное обеспечение	
CVI KEY	615 927 676 0

ГИБКИЕ НАСТРОЙКИ

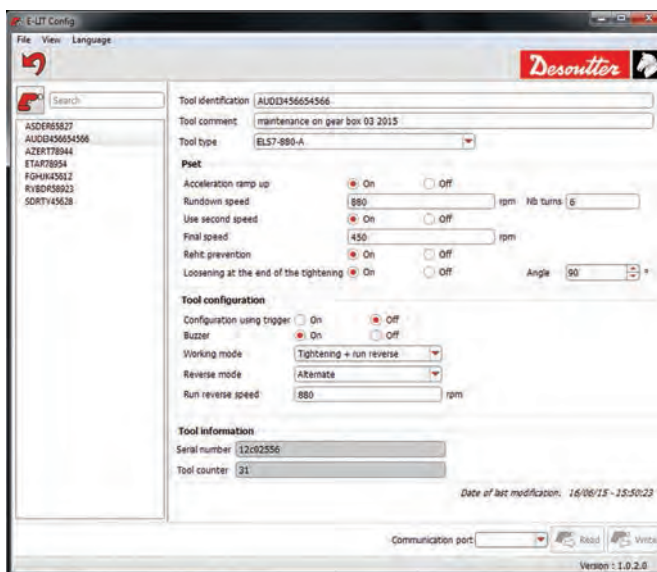
- Неограниченное количество профилей
- Настройка прав доступа

Настройте свои инструменты правильно ...

Платформа E-Lit

Управляйте инструментами линейки E-LIT

- Сохраняйте настройки инструментов E-LIT
- Используйте свои собственные идентификаторы инструментов
- Загружайте сохраненные настройки на новые инструменты
- Расширяйте возможности настроек



	С ПИСТОЛ. РУКОЯТКОЙ	С УГЛ. ГОЛ. 18 В	С УГЛ. ГОЛ. 36 В	СЕРИЯ ELC	Артикул
Программное обеспечение					
ПО E-LIT CONFIG	✓	✓	✓	✓	-
Лицензия 1 уровня для E-LIT PC				✓	615 927 685 0

Настройте свои инструменты правильно ...

Прочие платформы

ПО CVIPC2000 - это удобный инструмент для программирования циклов затяжки, сбора данных и отображения результатов и графиков для контроллеров Desoutter, базирующихся на иных платформах.

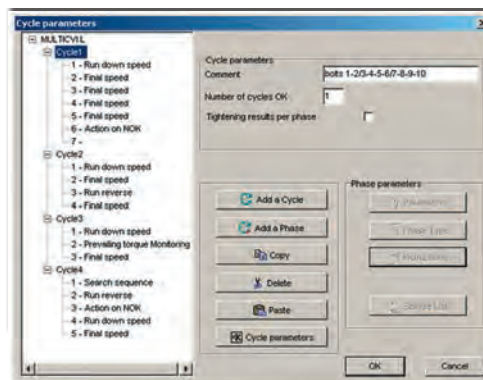
Режимы программирования

- Основные параметры контроллеров: периферийные устройства, шины fieldbus, Ethernet
- Циклы затяжек
- Функции электрических бесщеточных инструментов
- Загрузка всех параметров на станции

Управление в режиме реального времени по поступающим результатам и отчетам затяжек.

Стандартный статистический анализ, отчеты и графики.

Режим технического обслуживания с прямым доступом к данным инструментов, включая тестовый режим и полное резервное копирование / восстановление рабочих станций.



ПО CVIPC 2000 стандартно используется для P-t-P подключения к одному контроллеру.

Версии CVIS / CVIC используются для P-t-P подключения к одному контроллеру CVIS / CVIC / CVIC-II L и H/CVIL-II.

Расширенная версия используется для сетевого подключения нескольких контроллеров.

МОДЕЛЬ	Артикул
1 лицензия отчетности Toolsnet для открытых протоколов	615 927 829 0
5 лицензий отчетности Toolsnet для открытых протоколов	615 927 577 0
10 лицензий отчетности Toolsnet для открытых протоколов	615 927 578 0
25 лицензий отчетности Toolsnet для открытых протоколов	615 927 579 0
50 лицензий отчетности Toolsnet для открытых протоколов	615 927 580 0
1 лицензия открытого протокола	615 927 830 0
5 лицензий открытого протокола	615 927 581 0
10 лицензий открытого протокола	615 927 582 0
25 лицензий открытого протокола	615 927 583 0
50 лицензий открытого протокола	615 927 584 0

МОДЕЛЬ	Артикул
Установка 1 стандартной копии CVI PC2000	615 927 522 0
Установка 5 стандартных копий CVI PC2000	615 927 526 0
Установка 25 стандартных копий CVI PC2000	615 927 537 0
Установка 1 расширенной копии CVI PC2000	615 927 523 0
Установка 5 расширенных копий CVI PC2000	615 927 535 0
Установка 25 расширенных копий CVI PC2000	615 927 538 0
1 установка CVIPC2000 на CVIS/CVIC	615 927 521 0
2 установки CVIPC2000 на CVIS/CVIC	615 927 534 0

Повысьте точность своих измерений

Линейка продукции Delta

ПО DELTA QC

Программное обеспечение Delta QC является общей программной платформой для всех измерительных приборов линейки Delta QC. Данное ПО позволяет программировать и отображать результаты и графики, обеспечивающие учет всех производственных данных. А благодаря локальной базе данных, доступной в расширенной версии, возможен сбор и анализ статистических данных и SPC.

• Стандартная лицензия Delta QC



Просмотр результатов и графиков, ЭКСПОРТ в Excel и ВЫВОД НА ПЕЧАТЬ

Лицензионная версия предназначена для онлайн программирования и экспорта результатов

МОДЕЛЬ	Артикул
Стандартная лицензия Delta QC для 1 пользователя	615 927 651 0
Стандартная лицензия Delta QC для 5 пользователей	615 927 652 0
Расширенная лицензия Delta QC для 1 пользователя	615 927 653 0
Расширенная лицензия Delta QC для 5 пользователей	615 927 654 0

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

	БЕСПЛ.	ЛИЦЕНЗИЯ	РАСШИРЕН.
Delta D			
Программирование Pset	✓	✓	✓
Идентификация инструмента	✓	✓	✓
Идентификация маршрутизаторов		✓	✓
Идентификация датчика	✓	✓	✓
База данных Pset		✓	✓
База данных инструментов		✓	✓
База данных маршрутизаторов		✓	✓
Статистика (только онлайн)		✓	✓
Просмотр результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в excel	✓	✓	✓
Просмотр графиков		✓	✓
Экспорт графиков в excel и JPEG		✓	✓
Сравнение графиков		✓	✓
База данных результатов			✓
База данных графиков			✓
Автономная статистика			✓

• Расширенная версия Delta QC

Расширенная версия предоставляет возможность работы с локальной базой данных результатов и автономное программирование. Все результаты, графики и статистика доступны для просмотра, экспорта и занесения в отчетность как онлайн, так и автономно. Все данные по инструментам, их статусу и Pset всегда доступны в локальной базе данных SQL.



Local Database

STATISTIC MANAGEMENT

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

	БЕСПЛ.	ЛИЦЕНЗИЯ	РАСШИРЕН.
Delta Wrench			
Программирование Pset	✓	✓	✓
Просмотр результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в excel	✓	✓	✓
База данных Pset		✓	✓
Просмотр графиков		✓	✓
База данных результатов			✓
Delta Cart			
Программирование Pset			✓
База данных Pset			✓
Просмотр результатов			✓
Экспорт результатов в excel			✓
База данных результатов			✓
Автономная статистика			✓

• Бесплатная версия Delta QC

Продукция серий Delta и Alpha D поставляется в комплекте с программным обеспечением Delta QC. Без какой-либо регистрации бесплатная версия ПО Delta QC предоставляет возможность программировать инструменты серий Delta Wrench, Delta D и Alpha D, загружать результаты, экспортировать их в Excel и распечатывать.



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

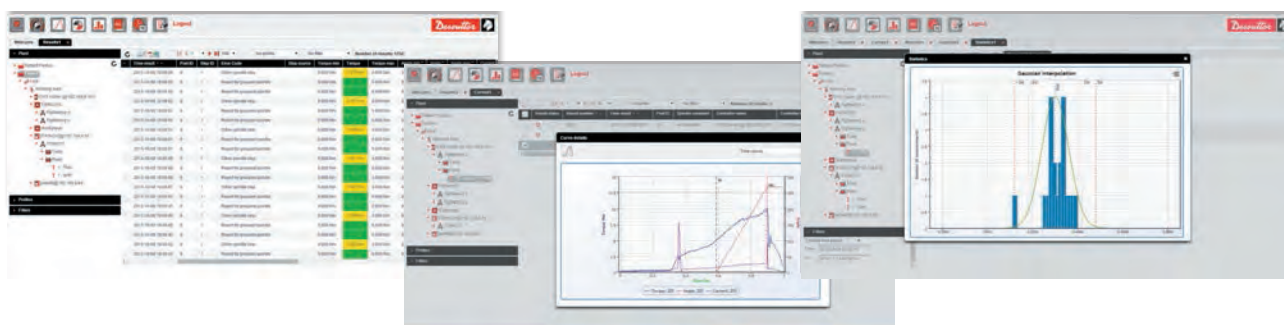
	БЕСПЛ.	ЛИЦЕНЗИЯ	РАСШИРЕН.
ALPHA D			
Просмотр результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в excel	✓	✓	✓
Просмотр графиков		✓	✓

Сбор и учет данных в режиме реального времени

Возможности платформы

CVI
NET WEB

Сбор и учет данных с контроллеров и отображение в режиме реального времени результатов, статистики и отчетов с помощью веб-приложения. Простая конфигурация и удобный интерфейс. ПО CVI Net Web представляет собой мощный инструмент для повышения контроля на производстве.



ПОЛНЫЙ УЧЕТ ДАННЫХ

- Отображение результатов и графиков в режиме реального времени
- Отображение ошибок затяжки в реальном времени
- Хранение данных на сервере
- Базы данных MS SQL Server, Oracle, MySQL
- Автоматическая загрузка недостающих данных с контроллера
- Тревога в случае потери связи и принцип FIFO для контроллеров
- Наложение графиков на графиках

ГИБКОСТЬ НАСТРОЕК

- Администрирование пользователей
- Индивидуальные стили и фильтры
- Управление группами и командами
- Полное отображение структуры производства
- Интеллектуальная фильтрация идентификаторов
- Быстрая фильтрация результатов по VIN

ЛИЦЕНЗИЯ ОТКРЫТОГО ПРОТОКОЛА

- Для сбора результатов с любого контроллера, работающего с открытым протоколом
- Для сбора результатов по сети Delta Wrench WLAN

СТАТИСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Расширенные отчеты OK / NOK и контрольные диаграммы
- Расширенный парето-анализ NOK
- Анализ Cp/Cmk согласно различным стандартам (ISO, CNOMO, NF)
- Анализ кода ошибки и диаграмма парето пользователей CVI3
- Отчет о производительности команды

ВЫВОД ОТЧЕТОВ НА ПЕЧАТЬ

- Вывод на печать отчетов и графиков непосредственно с веб-страницы
- Экспорт в форматы PDF, CSV или TXT
- Прямая печать с веб-страницы
- Печать полной таблицы затяжек при сканировании соответствующего штрих-кода
- Экспорт результатов сборочных процессов и полных отчетов в формате PDF или xls

ЛИЦЕНЗИЯ НА ОТПРАВКУ УВЕДОМЛЕНИЙ

- Служит для отправки электронных писем или онлайн-уведомлений, инициированных определенной пользовательской информацией.



Сбор и учет данных в режиме реального времени

Перечень программных продуктов

СТАНДАРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ сбор результатов с контроллеров Desoutter

- Веб-сервис CVI Net
- Скрипты БД для создания / обновления
- MySQL
- SQL-сервер
- База данных Oracle



	Артикул
Программное обеспечение	
• ПО CVINET WEB для 1 контроллера	615 927 736 0
• ПО CVINET WEB для 10 контроллеров	615 927 737 0
• ПО CVINET WEB для 25 контроллеров	615 927 738 0
• ПО CVINET WEB для 50 контроллеров	615 927 739 0
• ПО CVINET WEB для 100 контроллеров	615 927 747 0
• ПО CVINET WEB для 200 контроллеров	615 927 748 0



АДАПТЕР ОТКРЫТОГО ПРОТОКОЛА

- Лицензия на адаптер открытого протокола для сбора результатов со всех контроллеров и инструментов Desoutter посредством Open Protocol
- Служба OP Adapter Service, регистрируемая в дополнение к стандартной лицензии CVI Net Web

	Артикул
Программное обеспечение	
• CVI NET WEB - Адаптер открытого протокола	615 927 758 0

УВЕДОМЛЕНИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ CVI3

- ПО CVI Net Web организует рассылку информационных электронных писем, инициированных определенными событиями или действиями пользователя
- Он-лайн уведомления в качестве альтернативы электронной почте
- Регистрация в сервисе уведомлений

	Артикул
Программное обеспечение	
• CVINET WEB - Уведомления	615 927 076 0

PivotWare - Управление рабочими процессами

Возможности платформы

Индивидуальные решения, доступные вместе с интеграционными службами в режиме управления проектами

INFINITY

Платформа управления рабочим процессом

FUSION

Комплексное управление рабочим процессом



Fusion Management Suite - комплексное ПО для конфигурирования станций, настройки рабочих процессов, управления развертыванием оборудования и удаленного мониторинга



Production Management Module - ПО для управления рабочим процессом, упорядочивания и построения задач для каждой станции



Модуль **Production Management**



Предоставляет оператору структурированную последовательность инструкций и визуальное отображение необходимых действий



Линия клиентской системы контроля

Интеграция с линией клиентской системы контроля для обмена данными, мониторинга рабочего процесса на станции, контроля за сигналами запуска / старта / остановки и требованиями ПО ТАКТ

Станция 1

старт

перегрев

стоп

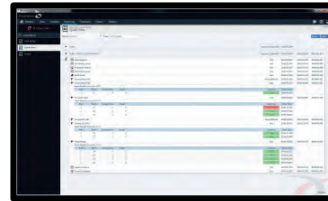
старт



Смотрите наши видео-ролики
www.youtube.com/DESOUTTERTOOLS



Централизованное хранение и комплекс услуг по управлению сбором и синхронизацией данных



ПО Fusion Management Suite - служит для опроса и анализа данных, а также для хранения истории продукции

Опция Dynamic Tooling обеспечивает контроль до 8 инструментов, работающих параллельно в едином рабочем процессе на одной станции



Контроль качества и состояния станции с помощью модульной системы Quality Management System



Модуль Quality Management



Контроль в режиме реального времени за пропуском шагов рабочего процесса с помощью функции QMS Shared Step

Станция 2

Станция 3

перегрев

стоп

старт

перегрев

стоп

Система мониторинга и управления ТАКТ на уровне станции следит в режиме реального времени за точным выполнением поставленных задач

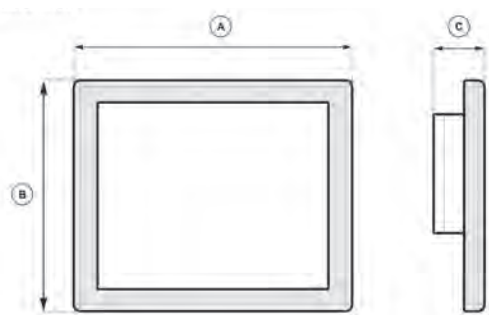
PivotWare - Управление рабочими процессами

Перечень продуктов платформы

ОБОРУДОВАНИЕ

Панельные ПК		Артикул
Клиент INFINITY - 17" панельный ПК с предустановленным клиентским ПО	с модулем Alim, без кабеля питания	615 932 742 0
Станция INFINITY - 17" панельный ПК с предустановленным ПО станции	Построение или Учет (с модулем Alim, без кабеля питания)	615 932 743 0
Клиент INFINITY LITE - 17" панельный ПК с предустановленным клиентским ПО версии Lite	с модулем Alim, без кабеля питания	615 932 744 0
Sigma - 12" панельный ПК с предустановленным клиентским ПО	с модулем Alim, без кабеля питания	615 932 730 0
Аксессуары		
Модуль INFINITY Micro 16 Вх/Вых с разъемами M12	с модулем Alim, без кабеля питания	615 936 324 0
Комплект INFINITY NANO / SIGMA NANO	с 2 кабелями HD15 0,5м и модулем Alim; без кабеля питания	615 936 327 0
Комплект INFINITY позиционирования HW USB для шины CAN	1 х комплект	615 813 265 0
Комплект SSD с предустановленным ПО - запасная часть - под заказ		
Кабель HD15 0,5 м	Запасная часть	615 917 664 0
Кабели		
Кабель электропитания 2 м - А - ЕС		615 917 201 0
Кабель электропитания 2 м - В - США		615 917 203 0
Кабель электропитания 2 м - С - Великобритания		615 917 202 0
Кабель электропитания 2 м - D - Китай		615 917 206 0

Панельные ПК



МОДЕЛЬ	А		В		С	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
Клиент Sigma Client 12" IOT	317	12.48	243	9.57	66	2.60
Станция Infinity 17" IOT	410	16.14	341	13.43	69	2.72
Клиент Infinity 17" IOT	410	16.14	341	13.43	69	2.72

АКСЕССУАРЫ

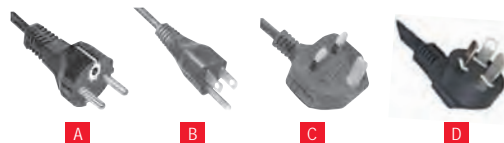


Модуль Infinity Micro



Комплект Sigma Nano

КАБЕЛИ



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ПО Fusion		Артикул
Клиент ПО FUSION Standard Управление и мониторинг процессов, устройств и инсталляций	Однопользовательское	615 927 783 0
Отчетность		
Аддон отчетности для ПО Fusion	Для пользователя ПО Fusion	615 927 784 0
Ядро движка Отчетности / Учета для станций Infinity, система хранения данных	Для 1 станций	615 927 799 0
	Для 5 станций	615 927 800 0
	Для 10 станций	615 927 801 0
	Для 25 станций	615 927 802 0
	Для 50 станций	615 927 803 0
	Для 100 станций	615 927 804 0
	Для 200 станций	615 927 805 0
Системы управления производством		
Аддон PMS для ПО Fusion Модули Построения / Учета системы управления производством, сервис ERP	Для пользователя ПО Fusion	615 927 786 0
PMS для станций Infinity Модули Построения / Учета системы управления производством, сервис ERP (модули требуют доп. оборудования, сервис ERP требует серверной лицензии)	Для 1 станций	615 927 820 0
	Для 5 станций	615 927 821 0
	Для 10 станций	615 927 822 0
	Для 25 станций	615 927 823 0
	Для 50 станций	615 927 824 0
	Для 100 станций	615 927 825 0
	Для 200 станций	615 927 826 0
Системы менеджмента качества		
Аддон QMS для ПО Fusion Система менеджмента качества, контроль пропуска шагов, ...	Для пользователя ПО Fusion	615 927 787 0
QMS для станций Infinity Система менеджмента качества, контроль пропуска шагов, ...	Для 1 станций	615 927 806 0
	Для 5 станций	615 927 807 0
	Для 10 станций	615 927 808 0
	Для 25 станций	615 927 809 0
	Для 50 станций	615 927 810 0
	Для 100 станций	615 927 811 0
	Для 200 станций	615 927 812 0
Аддоны / Опции		
Аддон INFINITY для работы с параллельно-подключенными инструментами	Для 1 станций	615 927 790 0
Аддон INFINITY для работы с многоспindleными инструментами	Для 1 станций	615 927 785 0
Аддон INFINITY для систем позиционирования	Для 1 станций	615 927 791 0
Аддон INFINITY для внешних подключений	Для 1 станций	615 927 794 0
Адаптер ERP (серверная лицензия)	Для сервера	615 927 782 0



Инструменты с тензодатчиками

Ручной инструмент

- Бесщеточный электродвигатель переменного тока: фактически не требует технического обслуживания
- Резольвер – точный контроль угла при любой скорости
- 6 светодиодов для сигналов ОК / NOK

Фиксируемые электрические шпиндели

- Длительный срок службы редуктора
- Бесщеточный электродвигатель
- Мощный датчик крутящего момента с широким диапазоном измерений



Контроллеры



Контроллер - CVIR II

Гибкая интеграция и защита от ошибок



Передовой контроллер, сочетающий гибкость интеграции и современные технологии

- Простая интеграция в существующую линию сборки, несколько режимов связи



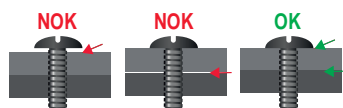
ВОЗМОЖНОСТИ КОММУНИКАЦИИ

- 1 порт Ethernet для CVIPC или сетевого соединения
- 1 порт RS232 для подсоединения сканеров штрих-кода или CVIPC 2000
- 8 входов и 8 выходов
- 1 дополнительный модуль Fiedbus

Инновационные стратегии затяжки

Определение качества посадки

Определение степени контакта головки винта с учетом вибрации путем отслеживания крутящего момента.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СЕРИЯ	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК		ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ			ВЕС				
			115 В	230 В		ШИРИНА	ВЫСОТА	ГЛУБИНА	кг	фунт			
CVIR II	615 932 681 0	ERS/ECS	4 А	2 А	Однофазное	130 мм	5.1 дюйм	278 мм	10.9 дюйм	291 мм	11.5 дюйм	5 кг	11 фунт

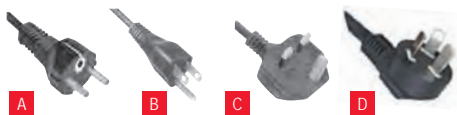
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	CVIR II
Режимы программирования	
Быстрый цикл	✓
Режим обучения	✓
Количество циклов	50
Количество доступных этапов	15
Характеристики этапов	
Последовательность поиска	✓
Подход	✓
Скорость на этапе предварительного закручивания	✓
Скорость на этапе финишной затяжки	✓
Действия при ошибке затяжки NOK	✓
Запуск реверса	✓
Переход к другому этапу	✓
Преобладающий момент	✓
Этап синхронизации	✓
Стратегии затяжки	
Контроль момента затяжки	✓
Контроль момента + мониторинг угла	✓
Контроль угла + мониторинг момента	✓
Предел деформации	✓
Определение посадки	✓
Количество сохраняемых результатов	от 2 000 до 10 000, в зависимости от конфигурации

Дополнительное оборудование...

КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Заказывается вместе с контроллером

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	ЕС	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Кабель для ПК, длина 2 м	615 917 047 0
• Адаптер ввода/вывода D-sub, 37 контактов	615 919 003 0
• Монтажный комплект креплений – алюминиевый профиль	615 397 403 5
• BRDx2 (Устройство резервного копирования)	615 936 328 0

Шина Fieldbus / Протоколы

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
Модуль Profibus DP	615 927 595 0
Модуль ProfiNet (1 порт)	615 927 596 0
Модуль ProfiNet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0
Модуль Devicenet	615 927 599 0
MODBUS TCP Slave	615 927 615 0

Электрические шуруповерты с тензодатчиком серии CVIR II

от 0,6 до 27 Нм – от 280 до 3 000 об/мин



Линейка ERS шуруповертов с тензодатчиками предназначена для выполнения всех типов операций затяжки, требующих высокой точности и мониторинга результатов



A

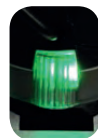


B



C

Визуализация процесса и программируемая светодиодная индикация



Успешная затяжка



Брак



Программируемые сигналы

Инструмент готов, инструмент используется, сервисное предупреждение и пр.



**АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 85**

Для подключения инструментов к контроллеру CVI3 требуется модуль ERS

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК дюйм	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	ВЕС	
				МИН. Нм	МАКС. Нм	МИН. фнт. дюйм	МАКС. фнт. дюйм		кг	фунт
A	ERS2	615 165 688 0	Шестигр. 1/4" F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6	615 165 689 0	Шестигр. 1/4" F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12	615 165 690 0	Шестигр. 1/4" F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS2-M20	615 165 691 0	Шестигр. 1/4" F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6-M20	615 165 692 0	Шестигр. 1/4" F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12-M20	615 165 693 0	Шестигр. 1/4" F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS22-M20	615 165 916 0	Квадратн. 3/8"	6.0	22	53.1	194.7	380	1.05	2.31
B	ERSA2	615 165 697 0	Шестигр. 1/4" F	0.6	2.5	5.3	22.1	2500	1.0	2.2
B	ERSA6	615 165 698 0	Шестигр. 1/4" F	1.0	6.0	8.8	53.1	1450	1.0	2.2
B	ERSA12	615 165 699 0	Шестигр. 1/4" F	2.0	12	17.7	106.2	800	1.0	2.2
B	ERSA27	615 165 917 0	Квадратн. 3/8"	8.0	27	70.8	239	280	1.25	2.75
C	ERSF2	615 165 694 0	Шестигр. 1/4" F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	ERSF6	615 165 695 0	Шестигр. 1/4" F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	ERSF12	615 165 696 0	Шестигр. 1/4" F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
C	*ERSF2-03	615 166 068 0	Шестигр. 1/4" F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	*ERSF6-03	615 166 069 0	Шестигр. 1/4" F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	*ERSF12-03	615 166 070 0	Шестигр. 1/4" F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54

* Модели с интегрированным 30-ти см кабелем: в остальных случаях - 4 метра

Контроллер тензодатчиков с низким моментом затяжки - CVIXS



Светодиодный индикатор ВКЛ.
 NOK - Макс. момент превышен
 ОК
 NOK - Мин. момент не достигнут
 Кнопка ОТМЭНЫ
 Кнопка ПОДТВЕРЖДЕНИЯ

NOK - Макс. угол превышен
 ОК
 NOK - Мин. угол не достигнут
 Кнопка вывода на печать
 Кнопка ВКЛ. /ВЫКЛ.
 Кнопка ВВОД и СТРЕЛКИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КУРСОРА

Управление вакуумным насосом
 Заземление
 Эл. питание
 Подключение инструмента

Коннектор ВВОДА/ВЫВОДА
 Ethernet
 RS232 / Field bus

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	
Режимы программирования	
Быстрый цикл	✓
Режим обучения	✓
Количество циклов	50
Количество доступных этапов	15
Характеристики этапов	
Последовательность поиска	✓
Этап предварительного закручивания	✓
Этап финишной затяжки	✓
Действия при ошибке затяжки NOK	✓
Запуск реверса	✓
Переход к другому этапу	✓
Преобладающий момент	✓
Этап синхронизации	✓
Стратегии затяжки	
Контроль момента затяжки	✓
Контроль момента + мониторинг угла	✓
Контроль угла + мониторинг момента	✓
Предел деформации	✓
Определение посадки	✓
Количество сохраняемых результатов	от 2 000 до 10 000 в зависимости от конфигурации

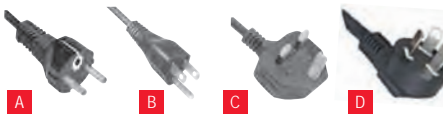
Дополнительные принадлежности

Блок питания

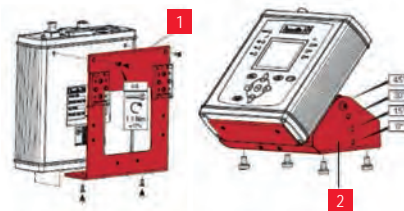


Комплектный кабель эл.питания

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	ЕС	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



Кронштейны для CVIXS



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
1	КРОНШТЕЙН НА DIN-РЕЙКУ	615 812 231 0
2	УГЛОВОЙ КРОНШТЕЙН	615 812 232 0

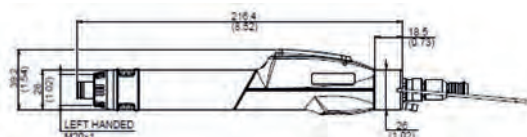
Коммуникация с контроллером CVIXS по шине Fieldbus : Модуль Fieldbus + протокол Fieldbus

ПРОТОКОЛ FIELDBUS	МОДЕЛЬ		Артикул	МОДЕЛЬ	Артикул	СЕРИЯ	ПОТРЕБЛЯЕМ. МОЩНОСТЬ	ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ						ВЕС	
	1	2							ШИРИНА	ВЫСОТА	ГЛУБИНА	ВЕС				
	1	Модуль Ethernet IP	615 929 051 0						мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
	2	Модуль Profibus DP	615 929 052 0													
	3	Модуль ProfiNet (1 порт)	615 929 053 0													
	4	Модуль Pro Net (2 порта)	615 929 054 0													
	5	Модуль CC-Link	615 929 055 0													
	6	Модуль Devicenet	615 929 056 0													
	7	MODBUS TCP Slave	615 929 057 0													
				CVIXS CONTROLLER	615 932 720 0	ERXS	150	36 VDC	171,6	6,73	171	6,75	54,6	2,15	1,12	2,2
				CVIXS POWER SUPPLY	615 932 663 0	CVIXS	72-180	100-240 VAC	65	2,56	50	8,07	50	1,97	0,97	2,13

NANO DRIVER - электрические шуруповерты с НИЗКИМ КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ



A



Инструмент с тензодатчиком для высокоточных работ

- 4-мм хвостовик и полукруглые насадки для винтов самых малых размеров
- Повторяемость, критически важная для безопасности
- Контроль момента при помощи внутреннего тензодатчика

Эргономичный дизайн

- Обтекаемые контуры
- Противоскользящее покрытие корпуса инструмента
- Нажимной рычаг стартового механизма
- Гибкий и легкий кабель промышленного качества
- Выходной резьбовой разъем M20 для удобства интеграции и автоматизации

Программируемые параметры активации вакуумной системы

- Встроенный акселерометр
- Специальный разъем электропитания вакуумного насоса (24 В)

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				МАКС. СКОРОСТЬ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
				Нсм	Нсм	фнт.дюйм	фнт.дюйм					
A	ERXS 20	615 165 874 0	WS-HM	6	20	0,53	1,77	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	ERXS 50	615 165 875 0	WS-HM	15	50	1,32	4,43	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	ERXS 80	615 165 876 0	WS-HM	24	80	2,12	7,08	1000	216	8,5	0,3	0,66

ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
КАБЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА / УДЛИНИТЕЛЬ - 3 метра *	615 917 643 0

* Допускается последовательное соединение до 3-х кабелей (максимум 9 метров)

АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	АРТИКУЛ
Принадлежности для вакуумной системы	
1 Короткая форсунка: 40 мм. Для соответствующих винтов	615 704 033 0
2 Длинная форсунка: 60 мм. Для соответствующих винтов	615 704 034 0
3 Вакуумный адаптер для ручного инструмента. Заказывается в комплекте с форсункой	615 812 883 0
Штанги	
4 D53-5	615 810 700 0
5 D53-5S	615 810 706 0
6 Специальный зажим	615 812 885 5
Насадки	
• См. каталог аксессуаров	стр. 299
Прочие принадлежности	
7 Фланец M20 для автоматизации	205 052 875 3
8 Кобура для инструмента DTH42	107892
9 Соединительный кабель 2 м для Bit Tray	615 917 598 0
• Соединительный кабель 2 м для Posco 500	615 917 747 0



Контроллер - CVIL II

Гибкие возможности интеграции



Опциональный модуль Fieldbus

Разъем порта RS232:
• Сканер штрих-кодов
• CVI PC 2000
• Отчеты о результатах

Порт Ethernet
8 гнезд
CVIPC 2000
CVINET
и другие...

Порт ВВ./ВЫВ.
• 7 входов
• 8 выходов
Аварийная
остановка кат. 2
уровень D

Прерыватель цепи GFI

Разъем для подключения
ручного инструмента
или фиксированных шпинделей

Вход электропитания
Автовольтаж 110 ~ 240 В



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	CVIL II
Основные функции	
Количество циклов	50
Количество доступных этапов	15
Счетчик партий	999
Считывание штри-кодов через порт RS232	✓
Режимы программирования	
ЖК-дисплей	✓
ПО CVIPC	✓
Результаты загрузки	
Индикация момента: «Низкий», «ОК», «Высокий»	✓
Индикация угла: «Низкий», «ОК», «Высокий»	✓
Момент+Угол+Дата+Время+Отчет	up to 10 000
Количество графиков (для ОК и NOK)	10

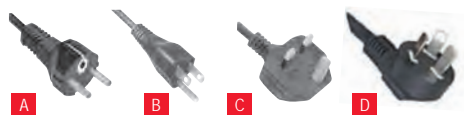
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК		ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ						ВЕС	
		115 В	230 В		ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		кг	фунт
CVIL II	615 932 680 0	4 А	2 А	50 / 60 Гц Однофазное	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	5.9	13

ПО и дополнительное оборудование

КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Заказывается вместе с контроллером

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	ЕС	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Кабель к ПК, длина 2 м	615 917 047 0
• Адаптер ввода/вывода D-sub, 37 контактов	615 919 003 0
• Комплект креплений – алюминиевый профиль	615 397 403 5
• BRDx2 (Устройство резервного копирования)	615 936 328 0

Шина Fieldbus / Протоколы

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
Модуль Profibus DP	615 927 595 0
Модуль ProfiNet (1 порт)	615 927 596 0
Модуль ProfiNet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0
Модуль Devicenet	615 927 599 0
MODBUS TCP Slave	615 927 615 0

Импульсные безреакционные электрические гайковерты серии E - PULSE

от 10 до 50 Нм – 4 600 об/мин



УЛУЧШЕННАЯ ЭРГОНОМИКА

- Отсутствие отдачи
- Мягкая и тонкая рукоятка
- Малый вес инструмента



ОПТИМИЗИРОВАННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Не требует замены масла
- Бесщеточный электродвигатель
- Долговечный редуктор



ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Макс. скорость 4600 об/мин
- Простое включение
- Пистолетная рукоятка сокращает время на обнаружение болта на 30%



ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

- Снижение выбросов CO2
- Чистота рабочего места
- Уменьшенное потребление электроэнергии



A



C



E



B



D



F



АКСЕССУАРЫ
см. на стр. 85

РИС.	Артикул	МОДЕЛЬ	ХВОСТОВИК	ТИП КОНТРОВ. ВЫХОДА	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ				СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ДЛИНА		ВЕС		ВСТРОЕННЫЙ КАБЕЛЬ
					МИН.		МАКС.			мм	дюйм	кг	фунт	
					Нм	Нм	фнт.фт	фнт.фт						
A	615 165 838 0	ELRT025-P4600-10S	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	10	25	7.4	18.4	4600	228	9.0	1.3	2.9	--
B	615 165 890 0	ELRT025-P4600-4Q	Шестигр. 1/4"	Быстрозажимной патрон	10	25	7.4	18.4	4600	228	8.7	1.3	2.9	--
C	615 166 040 0	ELRT025T-10S-5	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.6	5.7	5 метров
C	615 166 047 0	ELRT25T-10S-1	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.1	4.6	1 метр
D	615 166 041 0	ELRT25T-4Q-5	Шестигр. 1/4"	Быстрозажимной патрон	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.6	5.7	5 метров
D	615 166 048 0	ELRT25T-4Q-1	Шестигр. 1/4"	Быстрозажимной патрон	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.1	4.6	1 метр
E	615 166 022 0	ELRT050-P4900-10S	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	20	50	14.8	36.9	4900	244	9.6	1.7	3.7	--
F	615 166 042 0	ELRT050T-10S-5	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	3.0	6.6	5 метров
F	615 166 049 0	ELRT050T-10S-1	Квадр. 3/8"	Сквозн. отверстие	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	2.5	5.5	1 метр

Ручной электрический инструмент

Электрические гайковерты pistolного типа

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ						СКОР. XX	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт.	фнт.фт.	фнт.фт.	об/мин				
ERP3L	615 165 193 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
ERP5L	615 165 194 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
ERP10L	615 165 195 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12	1.1	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
ERP20L	615 165 196 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23	2.2	14.7	17	790	196	7.7	1.1	2.4
ERP20S	615 165 197 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23	2.2	14.7	17	1540	221	8.7	1.2	2.6
ERP30S	615 165 198 0	Sq. 3/8	5.0	30	30	3.7	22.1	22	1070	217	8.5	1.2	2.6
ERP40S	615 165 263 0	Sq. 3/8	6.0	40	42	4.4	29.5	31	680	274	10.8	1.7	3.7
ERP3LT	615 165 227 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
ERP5LT	615 165 228 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4	2000	196	7.7	1.0	2.2
ERP10LT	615 165 229 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12	1.1	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
ERP20LT	615 165 230 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23	2.2	14.7	17	790	196	7.7	1.1	2.4



Угловые электрические гайковерты

МОДЕЛЬ	Артикул	КВАДР. ХВОСТО-ВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ						СКОР. XX	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт.	фнт.фт.	фнт.фт.	об/мин				
ERAL1.5-15	615 165 356 0	Sq. 3/8	2	15	18	1.5	11	13.3	1511	408	16.1	1.35	3.0
ERAL1.5-25	615 165 357 0	Sq. 3/8	3	20	25	2.2	14.7	18.4	1511	408	16.1	1.35	3.0
ERAL2.30	615 165 362 0	Sq. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22	1511	433	17	1.55	3.4
ERAL2.40	615 165 363 0	Sq. 3/8	7	30	40	5.2	22	29.5	1169	433	17	1.6	3.5
ERAL2-60	615 165 364 0	Sq. 3/8	8	45	60	5.9	33	44	918	443	17.5	1.7	3.7
ERAL2-80	615 165 365 0	Sq. 3/8	10	65	80	7.4	48	59	750	455	17.9	1.8	4.0
ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	Sq. 1/2	10	65	80	7.4	48	59	750	455	17.9	1.8	4.0
ERAL4-90	615 165 384 0	Sq. 1/2	15	70	90	11	51.6	66	690	552	21.7	3.5	7.7
ERAL4-110	615 165 385 0	Sq. 1/2	20	90	110	14.7	66	81	540	552	21.7	3.5	7.7
ERAL4-120	615 165 386 0	Sq. 1/2	25	115	120	18.4	85	88.4	380	552	21.7	3.5	7.7
ERAL4-140	615 165 387 0	Sq. 1/2	30	125	140	22	92	103	360	554	21.8	3.7	8.1
ERAL4-170	615 165 388 0	Sq. 1/2	35	150	170	26	110.5	125	300	554	21.8	3.7	8.1
ERAL4-225	615 165 389 0	Sq. 3/4	60	200	225	44	147	166	220	604	23.8	3.9	8.6
ERAL6-135	615 165 390 0	Sq. 1/2	30	125	135	22	92	100	640	639	25.2	6.2	13.7
ERAL6-170	615 165 441 0	Sq. 1/2	30	150	170	22	110	125	520	639	25.2	6.2	13.7
ERAL6-280	615 165 391 0	Sq. 3/4	50	250	280	37	184	206	300	661	26	6.3	13.9
ERAL6-350	615 165 392 0	Sq. 3/4	75	300	350	55	221	258	250	702	27.6	8.0	17.6
ERAL6-480	615 165 393 0	Sq. 3/4	100	400	480	73	295	354	190	702	27.6	8.0	17.6



Прямые электрические гайковерты

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ						СКОР. XX	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.		мм	дюйм	кг	фунт
		дюйм	Нм	Нм	Нм	фнт.фт.	фнт.фт.	фнт.фт.	об/мин				
ERD5J	615 165 060 0	Hex. 1/4 F	0.5	6	8	0.37	4.4	5.9	2070	379	14.9	1.3	2.9
ERDL1.5-12	615 165 366 0	Hex. 1/4 F	2	10	12	1.5	7.4	8.8	1586	365	14.4	1.3	2.9
ERDL1.5-20	615 165 367 0	Hex. 1/4 F	3	15	20	2.2	11	14.7	1586	365	14.4	1.3	2.9
ERDL1.5-30	615 165 368 0	Sq. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22	1586	357	14	1.3	2.9
ERDL2-40	615 165 369 0	Sq. 3/8	7	30	40	5.2	22	29.5	1159	382	15	1.5	3.3
ERDL2-50	615 165 370 0	Sq. 3/8	8	40	50	5.9	29.5	36.9	898	382	15	1.5	3.3
ERDL4-60	615 165 407 0	Sq. 3/8	20	50	60	14.7	36.8	44.2	1030	475	18.7	2.8	6.2
ERDL4-80	615 165 394 0	Sq. 1/2	20	70	80	14.7	51.6	59	650	475	18.7	2.8	6.2
ERDL4-135	615 165 395 0	Sq. 1/2	30	120	135	22.1	88.4	99.6	400	502	19.8	3.3	7.3
ERDL6-170	615 165 396 0	Sq. 1/2	40	150	170	29.5	110.5	125.3	530	590	23.2	5.9	13
ERDL6-220	615 165 397 0	Sq. 3/4	50	200	220	36.8	147.4	162	380	597	23.5	5.9	13
ERDL6-250	615 165 398 0	Sq. 3/4	60	230	250	44.2	169	184	290	597	23.5	5.9	13



Hex. 1/4 F - шестигранный хвостовик 1/4 дюйма;
 Sq. 3/8 - квадратный хвостовик 3/8 дюйма;
 Sq. 1/2 - квадратный хвостовик 1/2 дюйма;
 Sq. 3/4 - квадратный хвостовик 3/4 дюйма.



АКСЕССУАРЫ
 см. на стр. 84

Контроллеры MultiCVIL II - Основные характеристики

МНОГОКАНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Управление до 32 фикс. шпинделей
Один CVIL Master + n CVIL Slave

Через CVIPC2000 (только для Master)

Управление этапами цикла

- До 31 различных циклов
- Включает в 1 цикл затяжки до 20 этапов

Сбор данных

- CVIPC2000
- CVINET WEB

Промышленные шины Fieldbu

- Использование дополнительных модулей
- Использование портов Ethernet

- Гибкое конфигурирование входов/выходов

Isagraf - встроенное программное

обеспечение ПЛК для управления :

- Сборочной станцией
- Интерфейсом HMI

ФИКСИРУЕМЫЕ ШПИНДЕЛИ

- От 1 до 1 900 Nm
- Прямые EME
- EMEOF со смещением для применения в условиях малого межосевого расстояния
- L-образная форма EMEL способствует уменьшению общей высоты инструмента
- Высокая точность
- Класс A10
- Цифровая связь между инструментом и контроллером
- Микросхема памяти, сохраняющая все характеристики инструмента: чувствительность датчика, передаточное отношение, информацию о техническом обслуживании и пр.

ЕДИНЫЙ КАБЕЛЬ

- Электропитание двигателя
- Цифровая связь датчика и запоминающего устройства
- Длина до 45 метров
- Использование в роботизированных системах



Гибкость настроек процесса затяжки

ПРОСТОТА ПРОГРАММИРОВАНИЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ЭТАПОВ ЗАТЯЖКИ ПРИ ПОЛНОЙ СИНХРОНИЗАЦИИ

Этап предварительного закручивания

Шпindelь 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10

Этап 1

Этап финишной затяжки

Шпindelь 1-2

Этап 2

Этап финишной затяжки

Шпindelь 3-4-5-6

Этап 3

Этап финишной затяжки

Шпindelь 7-8-9-10

Этап 4

Автоматическое исправление НОК

Реверс всех шпинделей и повторная попытка: переход к этапу 2

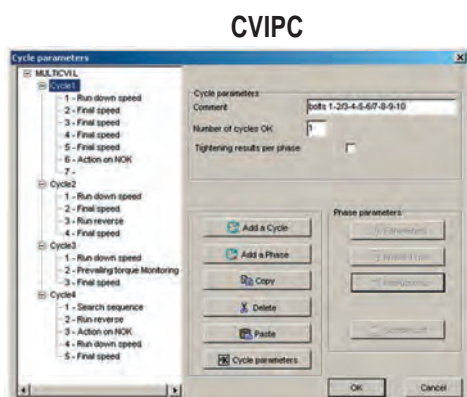
Этап 5

Окончание цикла

Составление отчета

Этап 6

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	MULTICVIL II
Количество каналов	1 to 32
Количество циклов	31
Количество этапов	20
Счетчик партий	999
Сканирование штрих-кода через порт RS232	
Результаты затяжки	
Момент + Угол + Дата + Время + Отче	до 32 000
Количество диаграмм (на канал)	10
Стратегии затяжки	
Контроль момента затяжки + мониторинг угла	✓
Контроль угла + мониторинг момента затяжки	✓
Контроль момента + мониторинг угла и производной	✓
Контроль угла+ мониторинг момента и производной	✓
Стратегия контроля предела текучести	✓
Останавливающий момент	✓
Преобладающий момент	✓
Мониторинг потребляемого тока	✓
Реверс при контроле угла	✓
Коммутация	
Входы / Выходы	8/8
Порт RS232 port	OK
Ethernet RJ45	8 гнезд
Fieldbuses	Опциональный модуль
Встроенное ПО ПЛК	OK
IP54	Опциональный модуль
Аварийная остановка	2 канала



Контроллеры - MultiCVIL II



МОДЕЛЬ	Артикул	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК		ЭЛЕКТРО ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ						ВЕС	
		115 В	230 В		ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		кг	фунт
CVIL II M (Master)	615 932 682 0	4 А	2 А	Однофазное	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
CVIL II S (Slave)	615 932 683 0	4 А	2 А	Однофазное	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5.9	13
Набор Combox V2 Multi CVIL2	615 929 050 0											

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	Артикул
• Набор IP54	615 932 684 0



Модули Fieldbus

МОДЕЛЬ	Артикул
• Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
• Модуль Profi bus DP	615 927 595 0
• Модуль ProfiNet (1 порт)	615 927 596 0
• Модуль ProfiNet (2 порта)	615 927 597 0
• Модуль Devicenet	615 927 599 0
• MODBUS TCP Slave	615 927 615 0
• Комплект креплений – алюминиевый профиль	615 397 403 5

Готовые наборы



Один CVIL-Master



Несколько CVIL-Slaves



ПО CVIPC 2000
+ кабель эл.питания



Multicombox

Подробную информацию уточняйте у регионального представителя компании Desoutter



Также предлагается специально разработанная стойка для крепления контроллеров и обеспечения безопасной и аккуратной прокладки соединительных проводов

Решение под ключ



Один CVIL-Master



Несколько CVIL-Slaves



ПО CVIPC 2000
+ Ethernet кабель
и кабель эл. питания



Версия щитка электропитания зависит от характеристик локальных сетей энергоснабжения

Щиток электропитания (1 шт.) с функцией аварийной остановки - переключателями Ethernet - Multicombox - прерывателями цепи

